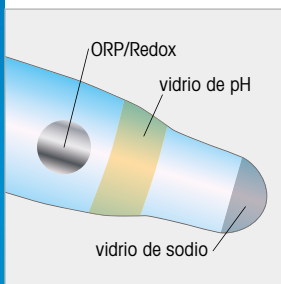


Sensor de pH sin uniones para los procesos cloroalcalinos más exigentes



Para aplicaciones cloroalcalinas

El sensor InPro 4850i está diseñado específicamente para procesos cloroalcalinos. Utiliza un electrodo de vidrio sensible al sodio como sistema de referencia.



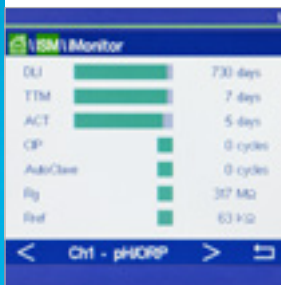
Diseñado para resistir condiciones adversas

Este sensor tiene un mayor tiempo de vida en comparación con otros sensores de pH/ORP (Redox). El diseño sin uniones lo hace inmune al cloro y a otras sustancias oxidantes.



Sensor combinado de pH y ORP (Redox)

El sensor InPro 4850i permite supervisar de forma fiable el pH y el ORP (Redox) con un solo sensor. Además, su señal digital asegura al 100% la integridad y la estabilidad de la señal.



Diagnósticos para reducir el mantenimiento

Reduzca el tiempo de inactividad de las mediciones gracias a los diagnósticos predictivos de ISM, que proporcionan una indicación clara de cuándo será necesario calibrar o sustituir el sensor.



Sensores de pH/ORP (Redox) InPro 4850i

Tiempo de vida excepcionalmente largo en procesos cloroalcalinos

El electrodo pH de combinación de InPro 4850i cuenta con una membrana de vidrio sensible al sodio que utiliza la concentración de sodio de la salmuera del proceso cloroalcalino como referencia. El sistema de referencia del sensor no tiene diafragma, por lo que es inmune al cloro y a otras soluciones oxidantes, asegurando así un tiempo de vida prolongado del sensor.

Con la ayuda de la tecnología Intelligent Sensor Management (ISM®) se puede lograr un control del proceso y un elevado tiempo de actividad. La conversión de señal analógica a digital asegura al 100% la integridad y la estabilidad de la señal. La tecnología ISM también ofrece diagnósticos automáticos de los sensores, calibraciones fuera del proceso y puesta en marcha «enchufar y medir» para simplificar las tareas de instalación y mantenimiento.

La combinación de la membrana doble, el sistema de referencia sellado y la señal digitalizada convierten al InPro 4850i en una solución fiable y duradera.

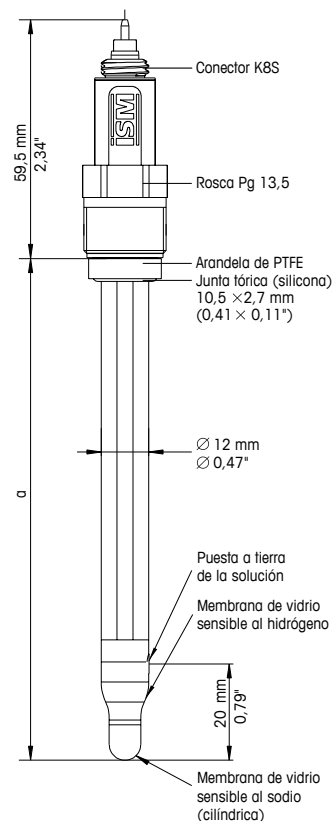
Características técnicas de InPro 4850i

Rango de pH	De 0 a 14
Temperatura	De -10 a 120 °C (de 14 a 248 °F)
Presión de funcionamiento (bar)	Hasta 13 bar (188 psi) de sobrepresión a 120 °C (248 °F)
Conexión de proceso	Rosca Pg 13,5
Membrana de vidrio	Vidrio de alta resistencia al álcali
Sistema de referencia	Membrana de vidrio sensible al sodio
Medición de redox	Sí
Diámetro del eje	12 mm
Material del eje	Vidrio
Longitud	120 mm, 225 mm
Esterilizable/autoclavable/desinfectable	No
Certificados	Certificado de calidad, ATEX: Ex ia IIC/T6/T5/T4/T3, FM: IS/I,II,III/Div 1/GR ABCDEFG/T6

Información para pedidos

Descripción	Longitud del sensor (a)	Referencia
InPro 4850i/125	120 mm	30 536 625
InPro 4850i/225	225 mm	30 536 627

Soluciones tampón de pH	1 x 250 ml	6 x 250 ml
pH del tampón = 2,00/3,9 M NaCl	52 004 100	52 004 101
pH del tampón = 4,01/3,9 M NaCl	52 004 103	52 004 104
pH del tampón = 7,00/3,9 M NaCl	52 004 106	52 004 107
pH del tampón = 9,21/3,9 M NaCl	52 004 109	52 004 110



Dibujo técnico de InPro 4850i

► www.mt.com/InPro4850i



Carcasa retráctil InTrac 777 e

Transmisor M400



Soluciones tampón de pH

Grupo METTLER TOLEDO

Instrumentación analítica en proceso
Contacto local: www.mt.com/pro-MOs

Sujeto a modificaciones técnicas
© 04/2019 METTLER TOLEDO.
Todos los derechos reservados.
MarCom Urdorf, CH. PA2030es B.

www.mt.com/pro

Para obtener más información

ISM, InPro e InTrac son marcas comerciales del Grupo METTLER TOLEDO. El resto de las marcas comerciales son propiedad de sus respectivos titulares.