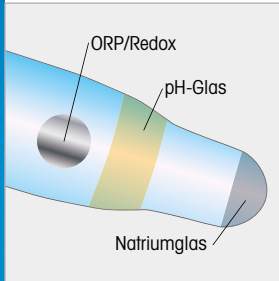


pH-Sensor ohne Diaphragma für anspruchsvolle Chloralkali-Verfahren



Für Chloralkali-Anwendungen

Der InPro 4850i wurde speziell für den Einsatz in der Chloralkali-Elektrolyse entwickelt. Als Bezugssystem wird eine natriumsensitive Glaselektrode verwendet.



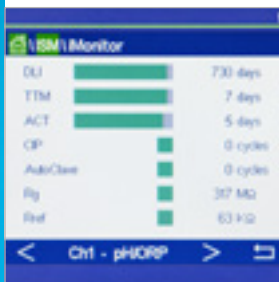
Für raue Bedingungen ausgelegt

Längere Sensorlebensdauer im Vergleich zu anderen pH-/Redox-Sensoren. Das diaphragmafremde Design ist gegenüber Chlor und anderen Oxidationsmitteln unempfindlich.



Kombinierter pH-/Redox-Sensor

Mit dem InPro 4850i ist eine zuverlässige pH- und Redox-Überwachung mit einem einzigen Sensor möglich. Darüber hinaus sorgt das digitale Signal für 100 % Signalintegrität und -stabilität.



Diagnosen zur Minimierung des Wartungsaufwands

Die vorausschauende ISM-Diagnostik zeigt eindeutig an, wann ein Sensor kalibriert oder ausgetauscht werden muss – so können Sie Ausfallzeiten vermeiden.



InPro 4850i pH-/Redox-Sensoren Außergewöhnlich lange Lebensdauer bei der Chloralkali-Elektrolyse

Die pH-Einstabmesskette InPro 4850i verfügt über eine natriumsensitive Glasmembran, welche die Natriumkonzentration der Chloralkali-Salzlake als Referenz verwendet. Das Bezugssystem des Sensors arbeitet ohne Diaphragma und ist daher unempfindlich gegen Chlor und andere Oxidationsmittel, wodurch eine lange Sensorlebensdauer gewährleistet wird.

Mithilfe der Intelligent Sensor Management (ISM®)-Technologie lassen sich eine strenge Prozesskontrolle und eine hohe Messbetriebszeit verwirklichen. Ein Digitalwandler gewährleistet 100 % Signalintegrität und -stabilität. Darüber hinaus ermöglicht die ISM-Technologie Sensorselbstdiagnosen, eine Kalibrierung außerhalb des Prozesses und die Plug and Measure Inbetriebnahme, um Installations- und Wartungsarbeiten zu erleichtern.

Dank der Kombination aus Dualmembran, abgedichtetem Bezugssystem und digitalisiertem Signal ist der InPro 4850i eine extrem zuverlässige und widerstandsfähige Lösung zur pH- und Redox-Messung in der Chloralkali-Industrie.

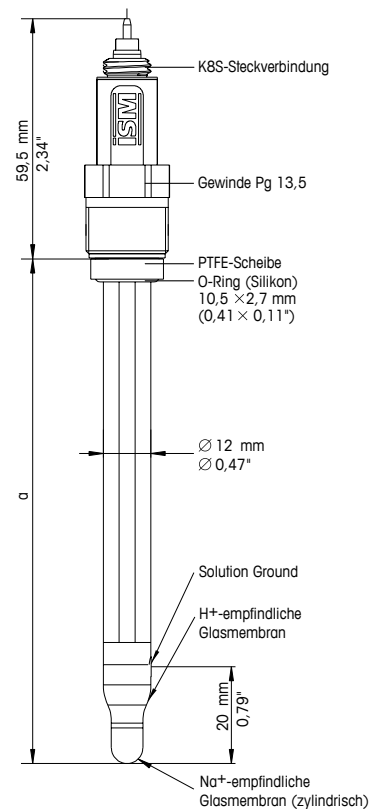
Technische Daten des InPro 4850i

pH-Bereich	0 ... 14
Temperatur	-10 ... 120 °C
Betriebsdruck (bar)	Bis zu 13 bar Überdruck bei 120 °C
Prozessanschluss	Gewinde Pg 13,5
Glasmembran	Hochalkalibeständiges Glas
Bezugssystem	Natriumsensitive Glasmembran
Redox-Messung	Ja
Schaftdurchmesser	12 mm
Schaftmaterial	Glas
Länge	120 mm, 225 mm
Sterilisierbar / autoklavierbar / desinfizierbar	Nein
Zertifikate	Qualitätszertifikat, ATEX: Ex ia IIC/T6/T5/T4/T3, FM: IS/I,II,III/Div 1 /GR ABCDEFG/T6

Bestellinformationen

Bezeichnung	Sensordlänge (a)	Bestellnummer
InPro 4850i/120	120 mm	30 536 625
InPro 4850i/225	225 mm	30 536 627

pH-Pufferlösungen	1 x 250 ml	6 x 250 ml
pH-Puffer = 2,00 / 3,9 M NaCl	52 004 100	52 004 101
pH-Puffer = 4,01 / 3,9 M NaCl	52 004 103	52 004 104
pH-Puffer = 7,00 / 3,9 M NaCl	52 004 106	52 004 107
pH-Puffer = 9,21 / 3,9 M NaCl	52 004 109	52 004 110



Technische Zeichnung InPro 4850i

► www.mt.com/InPro4850i



Wechselarmatur
InTrac 777 e



Transmitter M400



pH-Pufferlösungen

METTLER TOLEDO Gruppe

Prozessanalytik
Ansprechpartner vor Ort: www.mt.com/pro-MOs

Technische Änderungen vorbehalten.
© 05/2019 METTLER TOLEDO. Alle Rechte vorbehalten.
MarCom Urdorf, Schweiz. PA2030de B.

www.mt.com/pro

Für weitere Informationen

ISM, InPro und InTrac sind Markenzeichen des METTLER TOLEDO Konzerns. Alle anderen Markenzeichen sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.