

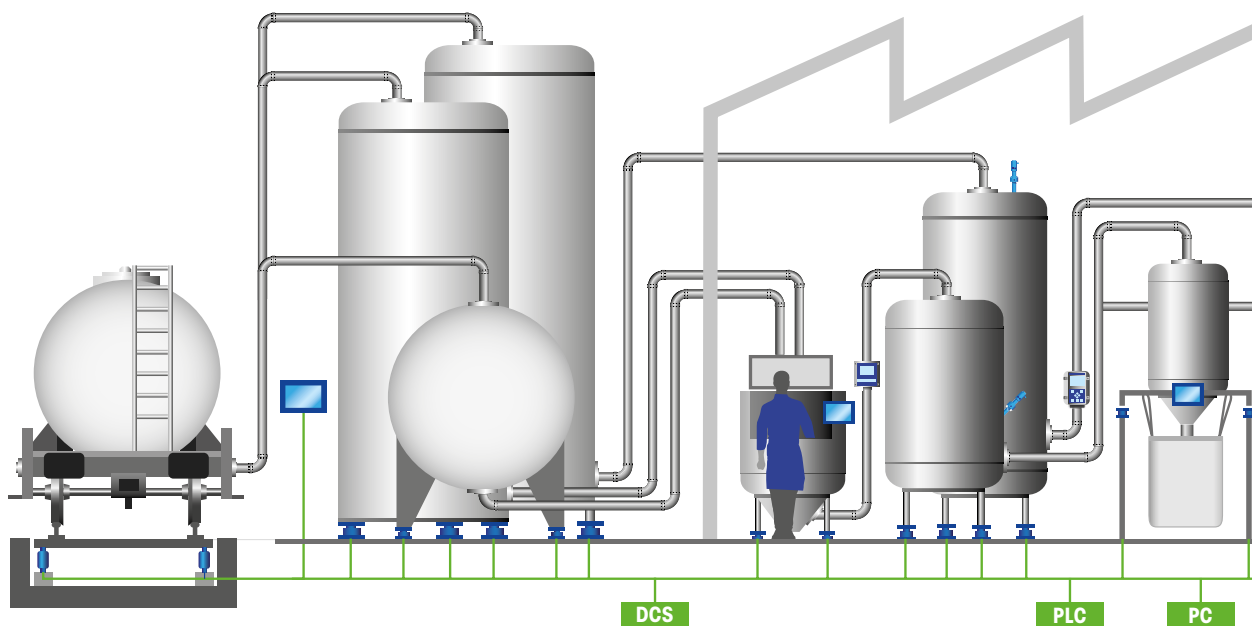
Komponenty do automatyki



Dokładne czujniki
podnoszące jakość i wydajność

METTLER TOLEDO

Czy pracujesz z maksymalną wydajnością i wciąż ją zwiększasz?



Odbiór dostaw materiałów

Nowe, specjalnie zaprojektowane lub istniejące wagi można zmodernizować i łatwo podłączyć do systemu automatyki, aby zapewnić otrzymywanie dokładnych ilości wymaganego surowca.



Kontrola

Czy masz wystarczająco dużo materiału, aby rozpocząć produkcję kolejnej partii? Czy należy go zamówić jeszcze dzisiaj, czy jutro? Odpowiedz na te pytania, podłączając moduły wagowe METTLER TOLEDO do systemu automatyki w zakładzie.

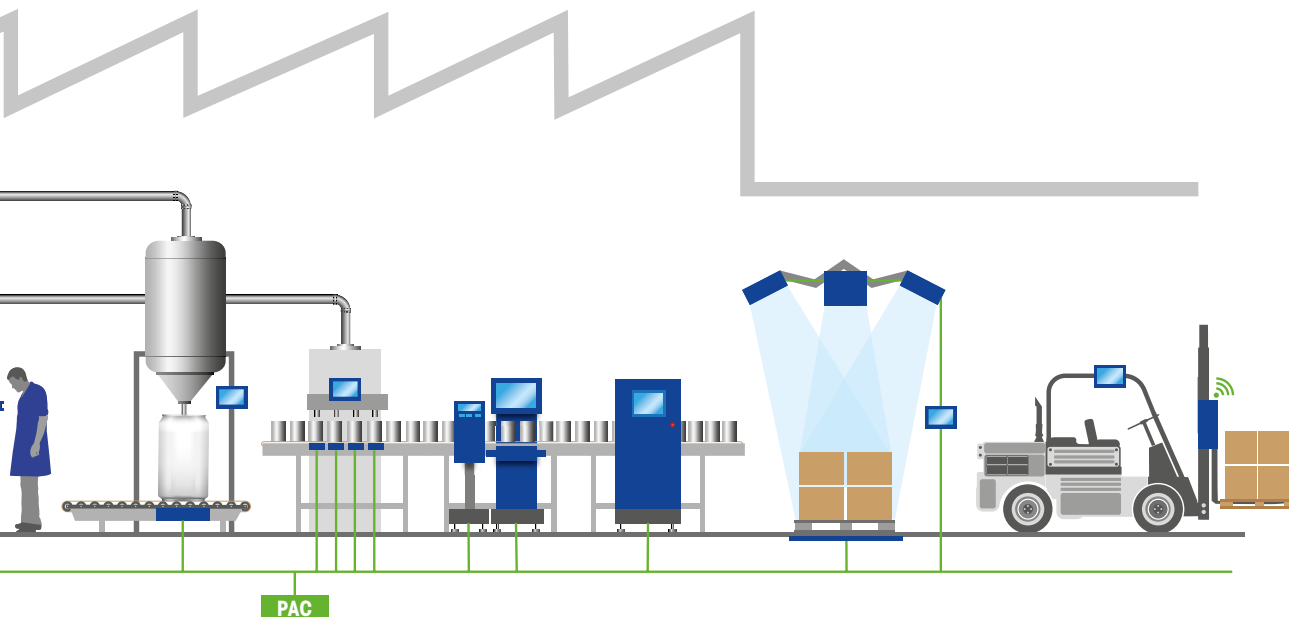


Produkcja

Niezawodne urządzenia monitorujące i sterujące wspierają realizację procesów w branży farmaceutycznej, chemicznej, produkcji napojów i półprzewodników. Analiza w czasie rzeczywistym pozwala zwiększyć powtarzalność i wydajność, a także ograniczyć do minimum produkcję niezgodną ze specyfikacjami.



Czy wysoka rentowność, zarządzanie kosztami, jakość i ograniczona ilość odpadów są ważnymi sprawami z punktu widzenia Twoich klientów? Jeśli dostarczasz maszyny, linie produkcyjne lub systemy, METTLER TOLEDO może Ci pomóc, oferując najbardziej zaawansowane czujniki do obsługi procesów ciągłych, dyskretnych oraz produkcji w partiach, podłączane do istniejących już systemów automatyki.



Rentowne napełnianie

Urządzenia METTLER TOLEDO oferują precyzyjną kontrolę procesów napełniania, aby zapewnić podawanie do opakowań właściwej ilości produktu i utrzymać wyniki finansowe na odpowiednim poziomie. Napełniaj możliwie największe pojemniki z jak największą precyzją.



Kontrola produktów

Czujniki zaprojektowano w taki sposób, aby ułatwić ich integrację z systemami transportowymi i pakującymi, w tym z systemami ważenia, kontroli wizyjnej, kontroli rentgenowskiej i wykrywania metali.



Pakowanie i wysyłka

Wiele systemów pakujących i etykietujących obejmuje czujniki lub wagi umożliwiające wysyłkę produktów o dokładnej masie. Systemy do wymiarowania METTLER TOLEDO zapewniają przekazanie do transportu produktów o dokładnych wymiarach.

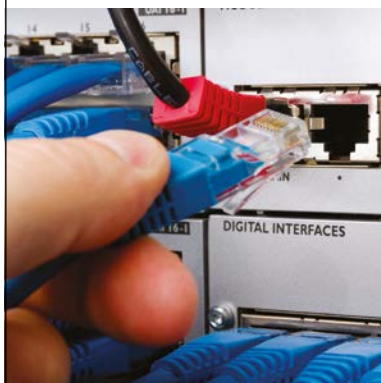


Czujniki stosowane w komunikacji przemysłowej

funkcjonujące w systemach automatyki

Uniwersalne czujniki automatyczne METTLER TOLEDO można połączyć z systemami automatyki oferowanymi przez takie firmy jak ABB, Emerson, Rockwell Automation, Group Schneider, Mitsubishi, Siemens i wiele innych!

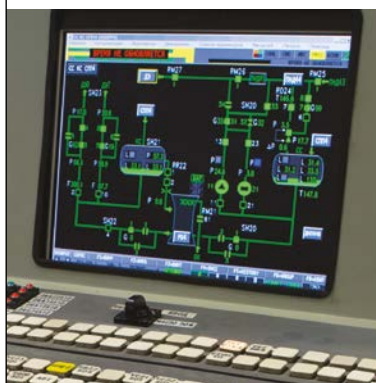
Komputery i serwery przemysłowe



Wybór spośród interfejsów RS232, USB lub Ethernet TCP/IP

Połącz w łatwy sposób czujniki bezpośrednio z komputerami przemysłowymi, aby móc śledzić i identyfikować dane krytyczne, a tym samym udokumentować i udowodnić jakość oferowanych produktów. Funkcja „Alibi” dostępna w wielu urządzeniach wagowych zapewnia lokalny dostęp do istotnych z prawnego punktu widzenia danych w przypadku ewentualnej awarii serwera.

Rozproszone systemy sterowania procesami



Wybór spośród protokołów 4–20 mA, HART¹, Foundation Fieldbus, Profibus, Ethernet/IP

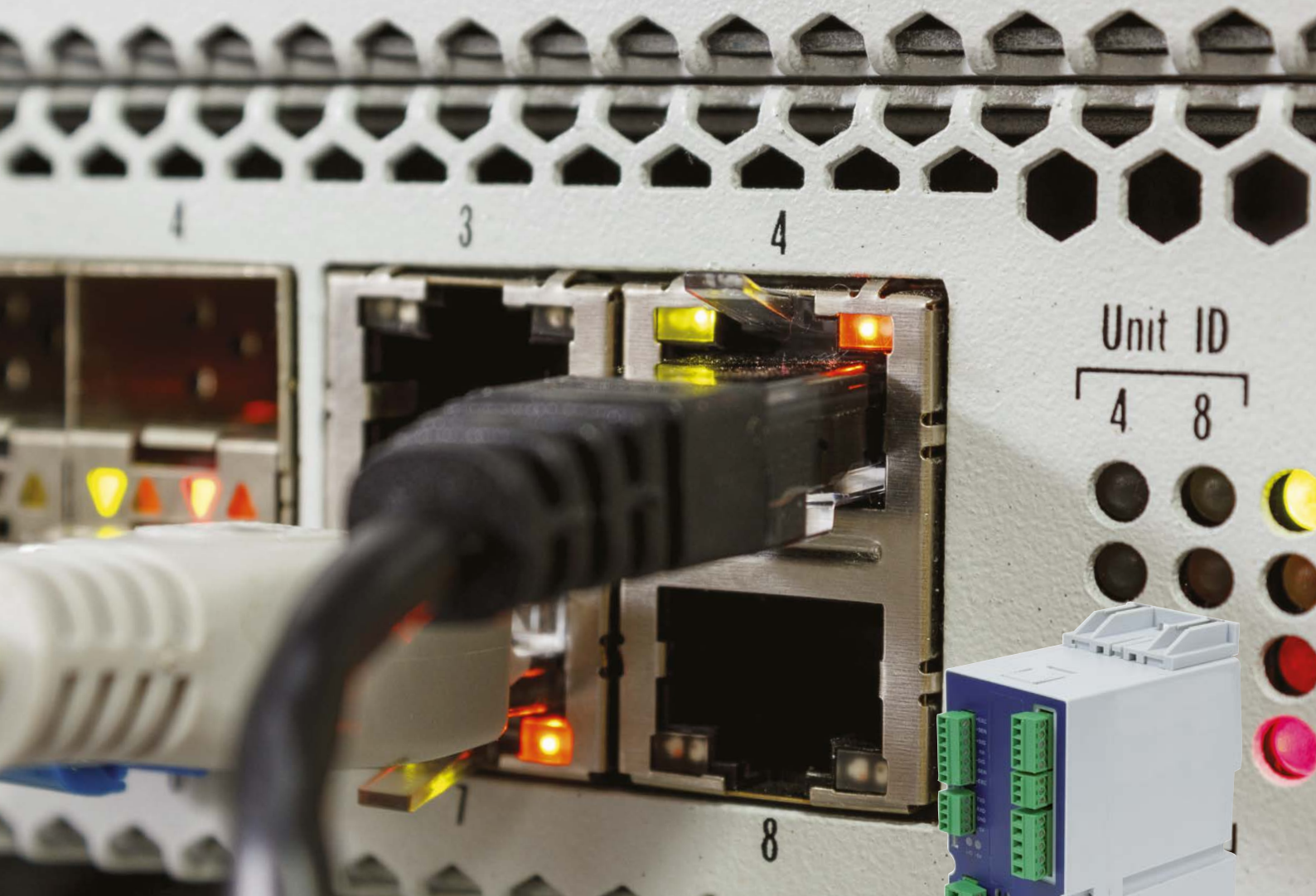
Użytkownicy rozproszonych systemów sterowania (DCS) znajdą bardzo przydatne interfejsy wielu procesowych czujnikach, wagach i przetwornikach METTLER TOLEDO, w tym czujnikach tlenu rozpuszczonego, O₂, CO₂ oraz zmętnienia. Użytkownikom naszych terminali i nadajników oferujemy usługi w zakresie wzorcowania.

Programowalne sterowniki systemów automatyki



Magistrale Ethernet/IP, Profibus, CC-Link i DeviceNet

Magistrale Ethernet/IP, PROFIBUS, PROFINET i CC-Link umożliwiają połączenie wielu sterowników procesów automatycznych z czujnikami METTLER TOLEDO. Określ i wybierz ważne dla siebie dane. Zdalne wzorcowanie i wybór sposobu filtrowania umożliwiają bardzo zaawansowane sterowanie procesami.



Komunikacja

- HART, 4–20 mA
- Foundation Fieldbus
- Ethernet TCP/IP
- Ethernet/IP™, PROFINET® IO
- PROFIBUS® PA i DP
- CC-Link
- DeviceNet™
- OPC UA



Terminale wagowe i przetworniki

Terminal wagowy IND131 stanowi przykład terminalu/nadajnika potrafiącego szybko i dokładnie ważyć, a ponadto obsługiwać 13 różnych trybów komunikacji przemysłowej z systemami IPC, DCS lub programowalnymi sterownikami systemów automatyki — zależnie od potrzeb użytkownika.

► www.mt.com/ind-act350
► www.mt.com/terminals

Kontrola stanów magazynowych

Za dużo, za mało, czy dokładnie tyle, ile trzeba?

Czy masz pewność, że posiadane zapasy surowca zaspokoją potrzeby produkcyjne? Czy objętość produktów jest zmienna? Czujniki METTLER TOLEDO są instalowane na zewnątrz zbiorników, więc nie mają wpływu na produkt.

Ważenie wagonów i samochodów ciężarowych



Czy otrzymujesz wszystko, za co płacisz?

Wielu producentów monitoruje materiały masowe w trakcie ich przeładunku wagami METTLER TOLEDO, aby zapewnić, że cały materiał trafia do silosów magazynowych i nic nie pozostaje w pojeździe ani systemie przeładunkowym. Ważenie pozwala potwierdzić, że odbiorca nie traci pieniędzy w przypadku dostaw materiałów objętościowych lub masowych. Przejdź z istniejących wag na urządzenia METTLER TOLEDO.

► www.mt.com/vehicle

Dokładna kontrola stanów magazynowych materiałów masowych



Ważenie pozwala utrzymać odpowiednią ilość materiałów w zbiornikach, silosach lub koszach zasypowych.

Na wynik ważenia nie wpływa kształt ani wielkość zbiornika — nadaje się ono doskonale do materiałów, które nie poziomują się samoistnie.

Natomiast dzięki temu, że moduły wagowe nie wchodzą w kontakt z mediami procesowymi, zapewniona jest maksymalna precyzja i żywotność urządzeń.

► www.mt.com/tank-weighing

Ważenie worków, kontenerów IBC, beczek



Wybierz wagi standardowe lub podłogowe do pracy w warunkach higienicznych, bądź systemy rozładunkowe.

Wielu producentów wysokiej jakości maszyn integruje czujniki i wagi METTLER TOLEDO z własnymi systemami rozładunkowymi, zwłaszcza gdy konieczne jest precyzyjne kontrolowanie rozładunku materiałów na podstawie czasu trwania tej operacji.

► www.mt.com/filling



Czujniki do kontroli stanów magazynowych

- Wagi stołowe
- Wagi podłogowe
- Wagi samochodowe i kolejowe
- Moduły wagowe
- Moduły wagowe
- Terminale automatyczne

Moduły wagowe

Moduły wagowe METTLER TOLEDO zapewniają największą dokładność i niezawodność w warunkach ważenia statycznego lub dynamicznego, gdy na obciążenie składają się także siły poziome. Moduły PINMOUNT PDX dostępne są w wersjach o zakresie ważenia do 20 t, 30 t oraz 50 t. Przerwanie przewodu lub uszkodzenie czujnika powoduje natychmiastowe wyświetlenie komunikatu, co umożliwia szybką reakcję i zminimalizowanie przestojów. Funkcja SafeLock™ wpływa na podniesienie poziomu bezpieczeństwa w zakładzie.

- ▶ www.mt.com/weighmodules
- ▶ www.mt.com/terminals

Produkcja zautomatyzowana

Mniej modyfikacji i wyeliminowanie wadliwych partii

Realizując dokładne pomiary analityczne i ważenie, czujniki METTLER TOLEDO pozwalają ograniczyć zmienność parametrów w poszczególnych partiach i zapewnić, że realizowane procesy są powtarzalne nawet w zmieniających się warunkach.

Rozwiązania do analizy procesów



METTLER TOLEDO oferuje zintegrowaną z linią produkcyjną analizę kontroli procesu realizowaną za pośrednictwem odpowiednich wysokowydajnych czujników do pomiaru pH, rozpuszczonego tlenu, CO₂, przewodności i zmętnienia. Uzyskiwane w natychmiastowy, niezawodny i ciągły sposób wyniki stanowią podstawę do optymalizowania wydajności zakładu.

► www.mt.com/ism

Ważenie cieczy



Stwierdzono, że w wielu procesach zintegrowanie czujników wagowych pozwala uzyskać lepsze wyniki niż w przypadku używania przepływomierzy, gdyż czujniki te nie wymagają czyszczenia w przypadku zmian materiałów. Wstępne ważenie elementów w danej partii może znacząco przyspieszyć produkcję. Czujniki pomiarowe METTLER TOLEDO umożliwiają precyzyjną kontrolę wlewania cieczy do reaktora lub mieszalnika.

► www.mt.com/filling

Ważenie ciał stałych



Ilość suchych materiałów można najdokładniej określić, ważąc je, ponieważ masa jest wielkością bardziej stałą od objętości. Jeśli obserwujesz zmieniające się wyniki ważenia, rozważ zastosowanie czujników automatycznych i modułów wagowych METTLER TOLEDO w systemach opartych na zmniejszaniu masy.

► www.mt.com/ind-bulk



Urządzenia do produkcji automatycznej

- Czujniki:
 - pH
 - rozpuszczonego O₂ i CO₂
 - przewodności
 - zmętnienia
- Przetworniki
- Obudowy
- Systemy do czyszczenia i wzorcowania
- Czujniki pomiarowe, moduły wagowe
- Terminale automatyczne



Technologia Intelligent Sensor Management (ISM®)

„Plug and Measure” („podłącz i zmierz”) to wspaniała funkcja oferowanej przez METTLER TOLEDO technologii ISM. Zastosowanie jej prowadzi do szybkiego, bezproblemowego uruchomienia systemu oraz zoptymalizowania rutynowych czynności konserwacyjnych. Takie podejście pozwala zminimalizować koszty przez cały okres eksploatacji analitycznych systemów pomiarowych stosowanych na liniach produkcyjnych w całym zakładzie.

Półprzewodniki i ogniwa słoneczne

Skorzystaj z najlepszych w swojej klasie czujników automatycznych

Zintegrowane z różnymi systemami czujniki pozwalają poprawić jakość, powtarzalność i wydajność takich operacji o krytycznym znaczeniu, jak powlekanie, spajanie czy obróbka ścierna. Czujniki przewodności zapewniają dostawy ultraczystej wody.

Ultraczysta woda



Pomiar przewodności z wykorzystaniem technologii WideRange™ wyznaczającej nowe standardy technik pomiarowych. Doskonałe wykańczanie powierzchni elektrod umożliwia dziś włączenie procesów pomiarowych w zastosowania, które wcześniej wymagały korzystania z systemów opartych na czujnikach toroidalnych.

► www.mt.com/cond

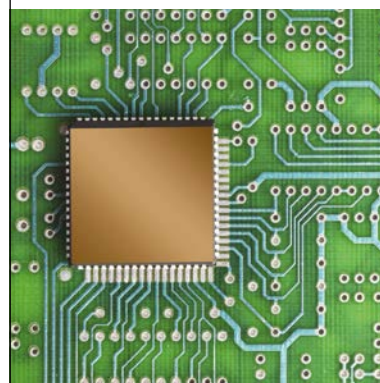
Wafle krzemowe



Sprawdzaj szczelność układów zintegrowanych, grubość wafli krzemowych do ogniw słonecznych lub równomierność pokrycia powłoką za pomocą modułów wagowych o wysokiej rozdzielczości. Wykrywaj niewielkie odchyłki od jednorodności bardzo małych obiektów.

► www.mt.com/apw

Przesiewanie



W maszynach do obróbki półprzewodników wykorzystuje się przemysłowe moduły wagowe WMC, będące najmniejszymi w świecie ultraprecyzyjnymi czujnikami. Choć ich rozmiary są zbliżone do znaczka pocztowego, oferują one rozdzielczość na poziomie urządzeń laboratoryjnych. Moduły wagowe WMC są stosowane do wzorcowania urządzeń dozujących.

► www.mt.com/WMC



Produkcja półprzewodników

- Przetworniki masy
- Precyzyjne moduły wagowe
- Moduły komunikacji

Dokładność wagi laboratoryjnej

Precyzja w kompaktowym czujniku przemysłowym

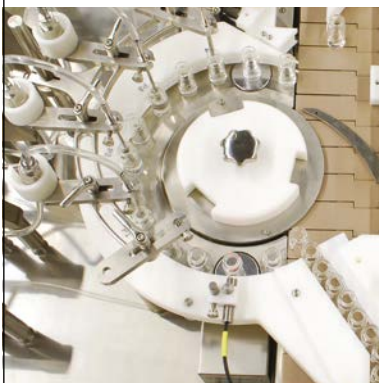
Niezwykle kompaktowe moduły wagowe WMS skonstruowano specjalnie z myślą o wykorzystywaniu ich w zautomatyzowanych procesach przemysłowych. Najważniejszymi cechami tych urządzeń są szybkość, wytrzymałość, precyzja i możliwość bezpośredniej komunikacji. Te innowacyjne czujniki można stosować w systemach kontroli masy, a także aplikacjach napełniania lub dozowania.

Napełnianie pojemników o każdej wielkości

Precyzyjne napełnianie oznacza rentowność

METTLER TOLEDO oferuje szeroki asortyment czujników, które umożliwiają poprawę napełniania niezależnie od tego, czy skala procesu jest bardzo mała czy bardzo duża. METTLER TOLEDO ma właściwy czujnik do każdego rodzaju napełniania.

Napełnianie niewielkich butelek



Moduły wagowe METTLER TOLEDO są indywidualnie dostosowane do specyfikacji producentów maszyn i urządzeń, ułatwiając w ten sposób integrację elektryczną i mechaniczną. Znormalizowane interfejsy umożliwiają łatwą komunikację z systemami sterowania. Natomiast obudowy ze stali nierdzewnej i zabezpieczenie przed przeciążeniem zapewniają niezawodne działanie w systemach automatyki.

► www.mt.com/apw

Beczki, kontenery IBC, worki



Gdy produkt jest kosztowny, nie należy go rozdawać, przepelniając pojemniki. Czujniki pomiarowe, moduły wagowe lub wagi METTLER TOLEDO można łatwo wbudować w napełniarkę, zapewniając dokładność zarówno w bezpiecznych, jak i niebezpiecznych środowiskach, a także wysoką precyzję napełniania prowadzącą do obniżenia kosztów.

► www.mt.com/filling

Samochody ciężarowe i wagony



Wyposażenie samochodu ciężarowego lub wagonu w system zawierający czujniki METTLER TOLEDO pozwoli maksymalnie ograniczyć straty. Kiedy da się porównać wyniki uzyskiwane z przepływomierza z wynikami podawanymi przez wagę w sytuacjach, gdy ponowne napełnianie jest niepraktyczne, można zdziwić się, jak duże ilości produktu były oddawane.

► www.mt.com/vehicle



Projektowanie niestandardowego systemu ważenia

- Czujniki wagowe
- Moduły wagowe
- Wagi stołowe i podłogowe

Moduł wagowy WMS o wysokiej precyzji

Moduły wagowe WMS skonstruowano specjalnie z myślą o łatwym integrowaniu ich ze zautomatyzowanymi procesami w środowiskach przemysłowych. Ich najważniejszymi cechami są szybkość, wytrzymałość, precyzja i możliwość bezpośredniej komunikacji. Te innowacyjne czujniki można stosować w systemach kontroli masy, a także aplikacjach napełniania lub dozowania.

► www.mt.com/APW
► www.mt.com/load-cells

Zautomatyzowana kontrola produktów dla ochrony konsumentów

Sprawdzanie kompletności i weryfikację jakości można włączyć w systemy transportowe między poszczególnymi etapami procesu, stosując kompaktowe czujniki wagowe i do wykrywania metali.

Wagi kontrolne i artykułów jednostkowych



Czujniki wagowe zintegrowane z przenośnikami statycznymi i dynamicznymi pozwalają wyeliminować z produkcji czasochłonne etapy transportu ręcznego. Rozważ wzbogacenie swoich wyłaczarek o przenośnik ważący lub zastosowanie krajalnic do wyszukiwania wad produkcyjnych, braków w podzespołach lub produktów o nieprawidłowych wymiarach.

► www.mf.com/checkweighing

Wykrywanie metali i kontrola rentgenowska



Gdy ciała obce w produkcie mogą zaszkodzić klientom bądź szkodliwie wpłynąć na dalsze procesy na linii, należy wziąć pod uwagę zastosowanie wykrywacza metali lub systemu kontroli rentgenowskiej w celu automatycznego odrzucania produktów niezgodnych z normami. Takie rozwiązanie nie tylko chroni konsumentów, ale też zapobiega uszkodzeniu urządzeń produkcyjnych i pakujących w dalszej części linii.

► www.mf.com/metal-detection

Systemy wizyjne do śledzenia i identyfikacji



Dostępne są specjalistyczne podzespoły wagowe, które można integrować z wózkami widłowymi. Rozważ także połączenie standardowej wagi podłogowej z pakowarkami.

► www.mf.com/ci-vision



Żywność i farmaceutyki

- Prawna kontrola napełniania
- Wykrywanie metali
- Kontrola rentgenowska
- Kontrola wizyjna
- Rozwiązania zautomatyzowane



Wykrywanie metali w trakcie transportu materiałów

Grawitacyjny system Profile SealTite to wysokowydajny wykrywacz metali przeznaczony do wszelkich proszków transportowanych w opakowaniach masowych i luzem, a także do produktów granulowanych, umożliwiający zachowanie zgodności z rygorystycznymi normami kontroli. Wysoce wydajne urządzenie odrzucające w kształcie dzwonu, wyposażone w opracowaną przez METTLER TOLEDO Safeline wyjątkową technologię SealTite, pozwala ograniczyć straty produktu, a tym samym obniżyć koszty.

► www.mt.com/metal-detection

Zautomatyzowana wysyłka towarów

Śledzenie i odzyskiwanie dochodów

Lepsze śledzenie uzyskuje się dzięki włączeniu podzespołów systemu wizyjnego, umożliwiającego kontrolę mas i wymiarów, w proces logistyczny, co pozwala zapewnić odpowiednie kontrole jakości oraz precyzyjne fakturowanie i obliczanie kosztów spedycji.

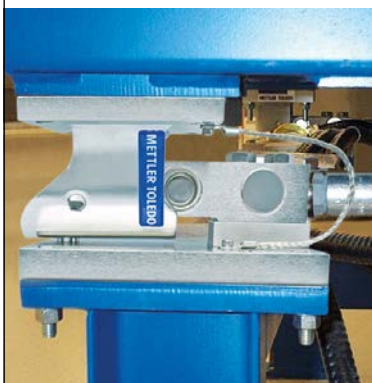
Wózki widłowe i wagi



Dostępne są specjalistyczne podzespoły wagowe, które można integrować z wózkami widłowymi. Rozważ także połączenie standardowej wagi podłogowej z pakowarkami.

► www.mt.com/floor-scales

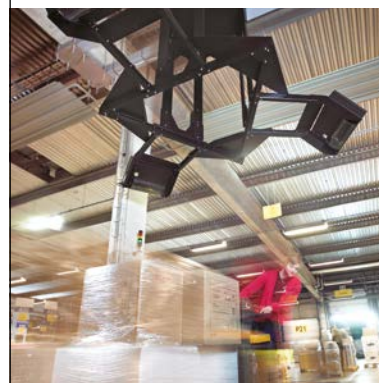
Dokładne ważenie wychodzących towarów



Unikaj reklamacji klientów i dodatkowych opłat za fracht, integrując zatwierdzone przez urząd miar i wag moduły wagowe lub wagi z Twoimi kartoniarkami i urządzeniami do owijania i etykietowania.

► www.mt.com/load-cells
 ► www.mt.com/manufacturing

Wymiarowanie



Objętość i masa stanowią podstawę do obliczenia kosztów wysyłki. Zadbaj o należyte pokrycie kosztów transportu i unikaj zaległych opłat, które ujemnie wpływają na osiągnięty poziom rentowności — zintegruj systemy wymiarowania z systemem automatyki w zakładzie.

► www.mt.com/dimensioning



Transport i logistyka

- Wysyłka
- Czujniki wagowe
- Wagi stołowe
- Wagi podłogowe
- Kontrola wymiarowa
- Wagi do wózków widłowych

Automatyczne wymiarowanie

System METTLER TOLEDO Pallet™ służący do kontroli wymiarów i mas oraz do skanowania pozwala dokładnie obliczać wymiary i masy palet oraz innych obiektów o dużych gabarytach. Dane są automatycznie przekazywane do istniejącego w zakładzie systemu informatycznego.

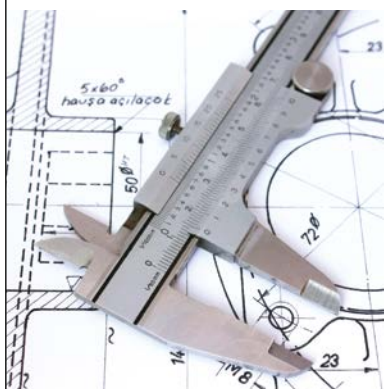
Automatyczne wymiarowanie umożliwia uzyskanie dokładnych danych na temat wymiarów i mas elementów o dowolnych kształtach, zapewniając pomiar wszystkich powierzchni stanowiący podstawę dopuszczenia takich elementów do handlu oraz magazynowania dzięki uzyskiwaniu dokładnych, bezpiecznych wyników.

► www.mt.com/dimensioning

Usługi w zakresie projektowania maszyn i systemów wyposażonych w czujniki automatyczne

Producenci, integratorzy lub grupy inżynierskie mogą podnieść wartość swoich rozwiązań, włączając do nich wysoce sprawne podzespoły i systemy zintegrowane METTLER TOLEDO, ograniczając przy tym ogólne nakłady na ich integrację.

Budowa maszyn

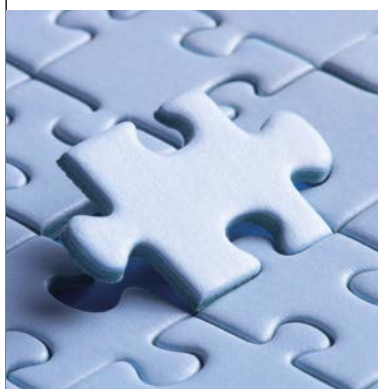


Czujniki OEM zaprojektowane dokładnie do Twojej maszyny

Wysokosprawne podzespoły OEM zaprojektowane w taki sposób, aby dokładnie pasować do Twojej maszyny pozwalają znacznie powiększyć przewagę nad konkurencją, zapewniając wysoką wydajność i niezawodność. Ogólnoświatowa sieć wsparcia technicznego umożliwia nam rozwiązywanie problemów bez względu na lokalizację maszyn użytkownika.

► www.mt.com/oem-weighing

Integracja systemowa



Do projektów wymagających stosowania systemów ważenia, kontroli procesów oraz kontroli produktów na linii METTLER TOLEDO oferuje czujniki, które zapewniają wysoką wydajność i spełniają większość obowiązków na świecie przepisów pod kątem bezpieczeństwa, jakości, higieny, identyfikowalności oraz użytkowania ich w strefach niebezpiecznych. Wielu klientów użytkowników końcowych preferuje rozwiązania METTLER TOLEDO.

► www.mt.com/ind-eoi-video

Projektowanie zakładów



Dzięki METTLER TOLEDO wszystkie problemy można rozwiązać w jednym miejscu

Z uwagi na możliwość łatwego zintegrowania bardzo zróżnicowanych czujników z nowymi lub już istniejącymi liniami produkcyjnymi, METTLER TOLEDO oferuje rozwiązywanie wszystkich problemów w jednym miejscu. Możesz wraz z nami zaplanować wzorcowanie i konserwację oraz skorzystać z takich usług, jak iSense oraz Good Weighing Practice (GWP).

► www.mt.com/industrial



Usługi w zakresie projektowania maszyn i systemów

- Katalog systemów przemysłowych
- Podręcznik poświęcony podzespołom wagowym
- Podręcznik poświęcony modułom wagowym
- Podręcznik poświęcony doborowi wag samochodowych
- iSense
- Good Weighing Practice



Zasoby

METTLER TOLEDO oferuje wiele zasobów obejmujących rysunki, dane techniczne oraz szczegółowe informacje na temat dopuszczeń, ułatwiając dobór czujników automatycznych do już zaprojektowanych systemów.

- ▶ www.mt.com/weighing-component-catalog
- ▶ www.mt.com/ind-brochure-components
- ▶ www.mt.com/ind-wp-weigh-module-design
- ▶ www.mt.com/pro
- ▶ www.mt.com/pi

Usługi związane z szybkością działania, wydajnością, zgodnością z przepisami i wiedzą specjalistyczną

Zespół serwisowy METTLER TOLEDO pomoże uzyskać maksymalną wydajność i sprawność urządzeń oraz wyposażenia, aby zaspokoić wszelkie potrzeby firmy. Skorzystaj z doświadczenia, umiejętności i wysokich kwalifikacji specjalistycznych naszego zespołu złożonego z tysięcy techników serwisowych pracujących na całym świecie, obecnych blisko Twojej firmy.

Oferta usług METTLER TOLEDO zapewnia optymalny czas sprawnego działania urządzeń, ich maksymalną wydajność i zgodność z przepisami, co pozwala zmaksymalizować zwrot z inwestycji.

Czas sprawnego działania



Zyski z maksymalizacji czasu bezawaryjnego działania urządzeń oraz procesów dzięki wsparciu technicznemu dostępnemu w każdym miejscu i o każdym czasie:

- Naprawy na miejscu lub w punkcie serwisowym
- Części narażone na zużycie eksploatacyjne
- Części i zestawy zamienne
- Modernizacja urządzeń
- Zdalne monitorowanie i diagnostyka

Wydajność



Wysoce precyzyjne wyniki procesów dzięki optymalizacji skuteczności działania urządzeń we wszystkich środowiskach:

- Instalacja wykonywana przez wykwalifikowany personel
- Konfiguracja i przygotowanie
- Konserwacja profilaktyczna
- Konserwacja oprogramowania
- Optymalizacja urządzeń i procesów
- Wsparcie aplikacyjne

Zgodność z przepisami



Spokój dzięki zgodności z przepisami i normami oraz wynikom, które zawsze spełniają stawiane im wymagania:

- Wzorcowanie i certyfikaty
- Weryfikacja prawna
- Wsparcie dotyczące miar i wag
- Kwalifikacja i walidacja
- Dokumentacja i testowanie



Wiedza specjalistyczna



Szkolenia i seminaria dostosowane do potrzeb Twojej firmy pomogą w zapewnieniu dużej wydajności i wysokich kwalifikacji personelu:

- Podstawowe szkolenia użytkowników oraz szkolenia techniczne
- Zaawansowane szkolenia pod kątem aplikacji
- Doradztwo i dostosowywanie do indywidualnych potrzeb
- Integracja systemów i procesów
- Seminaria specjalistyczne
- Literatura i pliki do pobrania

Good Weighing Practices™

GW/P® Recommendation: MTLABTEC-104-20090917-58

Balance
XP205DR

Weighing Parameters
Typical minimum weight for 0.1% weighing accuracy (Expansion factor k = 3, without safety factor)
Typical: 21 mg¹⁾ Required: 50 mg
Safety factor
Achieved: 2.4 Required: 2
For the determination of the actual minimum weight the testing of a minimum weight certificate according to USP is recommended.

Installation, qualification and training²⁾
Quality Pac

Service contract
Calibration, Maintenance & Repair

Control of weighing equipment
GWP Excellence™
The routine testing functionalities of the XP Balance ensure that your balance is always tested correctly and on time.

Tests³⁾

Calibration (by service)	yearly
Eccentricity (by user)	-
Repeatability (by user)	quarterly
Sensitivity (by user)	monthly
FACT (by balance)	daily

Weights

Weight 1:	200 g	Class:	F2, F1 or E2
Weight 2:	10 g	Class:	F2, F1 or E2

For correct handling of weights we recommend the use of appropriate tweezers or/or gloves.
Recalibration interval of weights⁴⁾: every two years

Dobre praktyki pomiarowe

Optymalna obsługa przez cały czas

Dobre praktyki pomiarowe METTLER TOLEDO, podobnie jak Dobra Praktyka Ważenia (GWP®), pomagają naszym klientom zoptymalizować wyniki przy jednoczesnym utrzymywaniu nakładów na minimalnym poziomie. Dzięki dobrym praktykom pomiarowym zapewniany jest zestaw usług dostosowanych do potrzeb klienta, które pozwalają na systematyczną i skuteczną ocenę urządzeń, aby zapewnić ich profesjonalny montaż, odpowiednie wzorcowanie oraz zoptymalizowane procedury użytkowania.

Globalny zasięg dzięki wsparciu i obsłudze w terenie

Gdy chodzi o urządzenia, potrzebny jest solidny partner, który zajmuje silną pozycję na rynku i dysponuje wiedzą fachową w zakresie prac badawczo-rozwojowych, aby mógł opracowywać produkty, dzięki którym do procesów klienta zostanie dodana prawdziwa wartość, i który nie tylko jest obecny na całym świecie, aby świadczyć usługi klientom w nawet najbardziej odległych miejscach, lecz który będzie w stanie zapewnić wsparcie w zakresie zastosowań oraz pomoc techniczną.



Liczny, wysoce wykwalifikowany personel wsparcia technicznego

METTLER TOLEDO obsługuje klientów na całym świecie za pośrednictwem jednej z najbardziej rozbudowanych sieci handlowo-usługowych w tej branży. Ponad 5000 praktycznie przeszkolonych specjalistów do spraw sprzedaży, wsparcia w zakresie zastosowań i obsługi technicznej służy pomocą klientom, zwiększając wydajność, efektywność ekonomiczną, bezpieczeństwo i niezawodność procesów operacyjnych. Zespoły lokalne mogą utrzymywać bliskie relacje z użytkownikami, a ich elastyczne podejście pozwala dostosować oferowane wsparcie i obsługę do wymagań różnych użytkowników.



Ponad
6500
praktycznie przeszkolonych
specjalistów ds. serwisu
i sprzedaży na całym
świecie

Globalny zasięg

Dzięki przedstawicielstwom handlowym METTLER TOLEDO działającym w większości uprzemysłowionych krajów oraz wybranym partnerom w pozostałych regionach jesteśmy w stanie obsługiwać klientów na całym świecie. Produkty i usługi METTLER TOLEDO dostępne są w ponad 100 krajach. Lokalne przedstawicielstwa handlowe METTLER TOLEDO odpowiadają za wszelkie kwestie dotyczące sprzedaży, obsługi i wsparcia w danym regionie.

METTLER TOLEDO ma własne sieci handlowo-usługowe działające w 39 krajach, a także przedstawicielstwa handlowe i usługowe w większości pozostałych krajów na całym świecie.

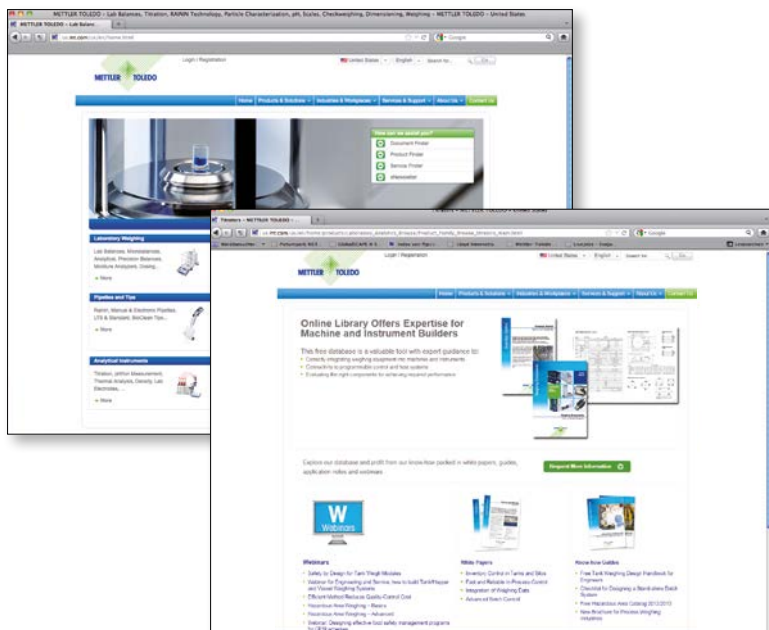
Nasze produkty są opracowywane i produkowane w różnych miejscach w Stanach Zjednoczonych, Europie i Chinach.

Oddziały METTLER TOLEDO

► www.mt.com/global-presence

Informacje i wiedza techniczna

Na stronie www.mt.com



Odwiedź naszą globalną witrynę i dowiedz się w jaki sposób METTLER TOLEDO może Ci pomóc. Przeglądaj najnowsze informacje o produktach i aplikacjach, zamów kompletny katalog lub poproś o ofertę wsparcia handlowego i przekonaj się, w jaki sposób możemy zwiększyć wartość Twojej firmy.

www.mt.com/oem-competence

Więcej informacji

Mettler-Toledo Sp. z o.o.
ul. Poleczki 21
02-822 Warszawa
Polska
Tel.: +48 22 440 67 00
Faks: +48 22 440 67 38

Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych.
© 06/2017 Mettler-Toledo AG
Wydrukowano w Szwajcarii
MarCom Industrial
MTSI 30129949