

系统称重产品目录



中国
2016/2017

包装秤
散料秤
灌装秤
失重秤
槽车灌装系统
全自动包装线
全自动灌装线



梅特勒-托利多系统称重设备 为您提供全方位解决方案

METTLER TOLEDO

DCS型电子包装秤

梅特勒-托利多DCS型电子包装秤拥有多种产品，广泛应用于化工、粮油、物流、饲料等行业，可根据物料的颗粒、松散密度的大小以及流动性能选择不同的给料方式，实现快速包装、计量稳定的包装要求。

DCS-70 I/II-SP

适用于粮食、油脂行业，包装的物料有豆粕、菜粕……

特点：大称量斗结构，突出防尘气密性、高可靠性



产品型号	DCS-70I-SP / DCS-70II-SP
包装范围	40~70kg/包
包装速度	500~600包/h; 800~1000包/h
准确度等级	0.2级

DCS-50I/II-SL

适用于饲料行业，包装的物料有禽、畜、鱼饲料……

特点：皮带给料，粗、中、细三速调节进料



产品型号	DCS-50I-SL / DCS-50II-SL
包装范围	25~50kg/包
包装速度	400~500包/h; 700~900包/h
准确度等级	0.2级

DCS-50I/II-HF

适用于化肥行业，包装的物料有尿素、硫酸钾、复合肥……

特点：全不锈钢结构，突出的耐腐蚀性、高可靠性



产品型号	DCS-50I-HF / DCS-50II-HF
包装范围	25~50kg/包
包装速度	500~600包/h; 1000~1200包/h
准确度等级	0.2级

DCS-50G

适用于化工、食品、粮食加工等行业，包装的物料有石蜡、麦芽糖醇、矿粉……

特点：结构简单、占地空间小、可满足防爆要求

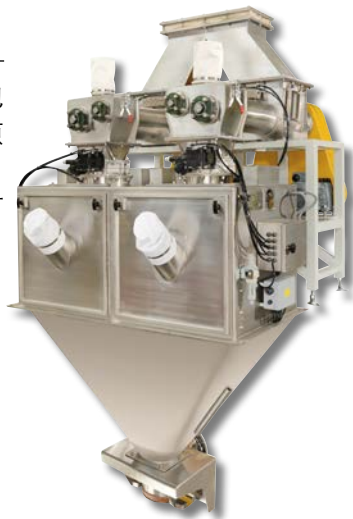


产品型号	DCS-50G
包装范围	25~50kg/包
包装速度	200~300包/h
准确度等级	0.2级

DCS-50 I/II-SD

适用于化工、饲料行业，包装的物料有预混料、化工原料……

特点：水平螺旋给料、可满足防爆要求



产品型号	DCS-50I-SD / DCS-50II-SD
包装范围	25~50kg/包
包装速度	200~400包/h; 400~800包/h
准确度等级	0.2级

DCS-1000N

适用于粮油、化工行业，包装的物料有PET、散粕……

特点：净重式称重、大容量包装



产品型号	DCS-1000N
包装范围	800~1200kg/包
包装速度	30-40包/h
准确度等级	0.2级

DCS-50G-VS

适用于食品、冶金行业，包装的物料有玉米蛋白、三氧化二锑……

特点：垂直螺旋给料、含气物料的包装



产品型号	DCS-50G-VS
包装范围	25~50kg/包
包装速度	60~120包/h
准确度等级	0.2级

DCS-1000G

适用于化工、水泥、冶金等行业，包装的物料有PET、水泥、氧化铝……

特点：毛重式称重、大容量包装



产品型号	DCS-1000G
包装范围	800~2000kg/包
包装速度	20-40包/h
准确度等级	0.2级

DCS-100 I/II -MB

适用于粮食、物流行业，包装的物料有玉米、小麦……

特点：机电一体化设计，秤体可移动



产品型号	DCS-100I-MB / DCS-100II-MB
包装范围	40~100kg/包
包装速度	500~600包/h; 1000~1200 包/h
准确度等级	0.2级

DCS-1000G-CB

适用于化工行业，包装的物料有碳黑……

特点：双速给料，袋底振实，气囊夹袋，自动脱钩等



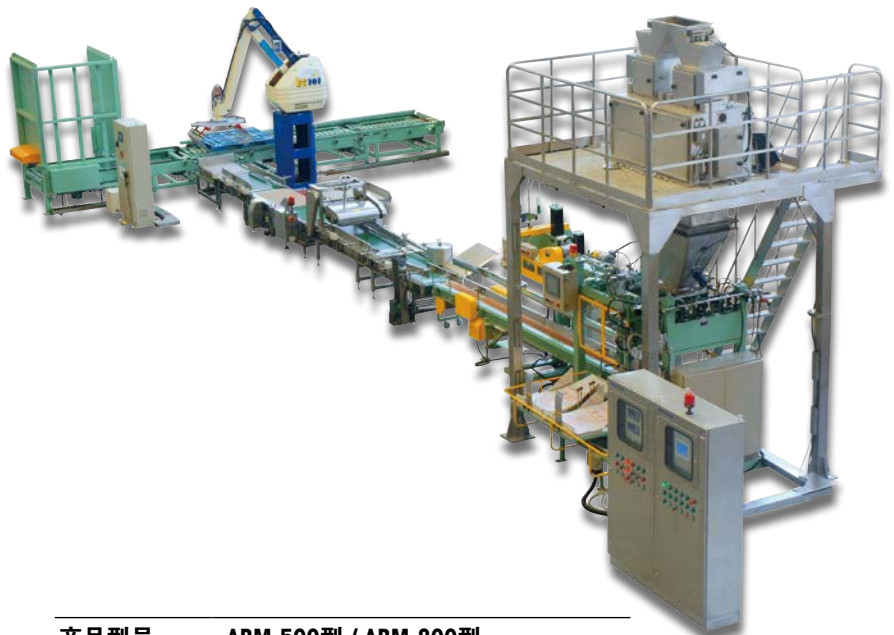
产品型号	DCS-1000G-CB
包装范围	1000kg/包
包装速度	15~20包/h
准确度等级	0.2级

全自动包装线

适用于化工、粮油、饲料、食品等行业，包装的物料有化肥、味精、成品饲料……

全自动包装线有：DCS型包装秤、自动上袋机、折边缝包单元、GKS-D型倒袋机、GKS-Z型整形机、大字符喷码机、金属检测机、C系列自动检重秤、剔除机、缓冲皮带输送机、机器人码垛机及电气控制系统等组成。

工作形式：自动套袋——自动称重——输送——缝包——折边缝包/热合——倒袋输送——压平整形——批号打印——自动重量校验——金属检测——自动剔除——机器人码垛——自动缠绕



产品型号	ABM-500型 / ABM-800型
包装范围	25~50kg/包
包装速度	200~400包/h; 500~800 包/h
准确度等级	0.2级

YCS型液体电子灌装秤

梅特勒-托利多YCS型电子灌装秤为分装液体/糊状物料提供最好的称重灌装解决方案，广泛应用于化工、粮油、物流等行业，在液体物料的灌装、计量、数据处理等方面，拥有先进的技术和丰富的经验，结合用户特定的工作环境和生产工艺，能够为用户"量身"提供一整套完美的灌装称重解决方案。

大桶/托盘灌装					
灌装容器	 IBC吨桶	 200L铁桶	 200L塑料桶	 80~200L敞口桶	
灌装方式	称重式， 检定精度X(0.2)， 实测精度≤2‰				
灌装机型	 单桶		 托盘		
	 全自动线				
选配件	 自动开/紧盖	 手动开/紧盖	 打印和贴标	 码垛	 充氮
精细化工(小桶)					
灌装容器	 60L	 10~30L	 10~25L	 18~25L	
灌装方式	称重式， 检定精度X(0.2)， 实测精度≥2‰				
灌装机型 (可选防爆配置)	 液面上		 液面下		
	 全自动线				
选配件	 自动理盖/紧盖	 打印和贴标	 码垛助力臂	 封盖器	 码垛机器人

可以灌装10~40 kg的灌装秤
容器直径可以达到400mm
容器高度可以达到600mm

YCS30(H)-B



可以灌装10~300kg的灌装秤
容器直径可以达到620mm
容器高度可以达到1000mm

YCS300(H)-B



在一个托板上进行灌装的灌装秤
灌装容量为100~1500kg
托板尺寸一般为：1200x1200mm
容器高度可以达到1400mm

YCS300(H)-BM(X)
YCS300(H)-UM(X)



YCS30(H)-B(X)-II
YCS30(H)-U(X)-II



YCS300(H)-U(X)-II



YCS300(H)-BM(X)-II
YCS300(H)-UM(X)-II



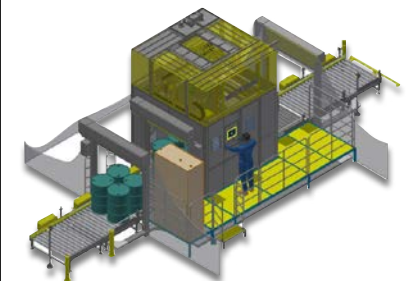
GZX-JK(H)-GB30



GZX-SG(H)-U300
GZX-JG(H)-U300



GZX-SG(H)M-U300



NCS型电子散料秤

梅特勒-托利多NCS型电子散料秤，其定义为：把一批散料分成不连续的载荷，依次称量每份不连续载荷的质量，累计称量结果，并将不连续载荷卸出的一种自动衡器。具有计量准确度高、长期稳定性好等特点，满足了客户贸易结算的计量需求，是现代企业仓储物流、工艺计量、定值装车的首选设备。

NCS-M系列 电子散料秤(圆秤)

适用于粮食物流行业，大豆、菜籽、散粕等物料的收发货及中间计量。

特点：

- 连续输送，静态计量
- "收货"与"发货"两种工作模式
- 含压力平衡系统及泄爆装置
- 密封式秤体结构，可室外使用
- 带自动校秤装置
- 斗内铺设特殊材质耐磨板



称量范围	60-2000t/h
称量精度	自动称量 0.2 级；静态 III 级

NCS小容量系列 电子散料秤

适用于粮油、饲料行业，大豆、菜籽、散粕等物料的中间计量。

特点：

- 连续输送，静态计量
- "收货"与"发货"两种工作模式
- 含压力平衡系统及泄爆装置
- 一体式结构设计



称量范围	10-50t/h
称量精度	自动称量 0.2 级；静态 III 级

NCS-S系列 电子散料秤(方秤)

适用于粮食物流行业，大豆、菜籽等物料的收发货及中间计量特点。

特点：

- 连续输送，静态计量
- "收货"与"发货"两种工作模式
- 含压力平衡系统及泄爆装置
- 紧凑型结构设计
- 带自动校秤装置
- 斗内铺设特殊材质耐磨板



称量范围	100-2000t/h
称量精度	自动称量 0.2 级；静态 III 级

NCS-Y系列 油散料秤

适用于粮油码头、库区，散装油的收、发货累计计量。

特点：

- 连续输送，静态计量
- "收货"与"发货"两种工作模式
- 含压力平衡系统及泄爆装置
- 双称量斗结构设计
- 带自动校秤装置



称量范围	10-300t/h(可非标定制)
称量精度	自动称量 0.2 级；静态 III 级

NCS-M系列 水泥熟料电子散料秤

适用于水泥行业，船运码头水泥熟料、散装煤炭、矿石等收、发货计量。

特点：

- 连续输送，静态计量
- "收货"与"发货"两种工作模式
- 密封结构设计
- 带自动校秤装置
- 特殊耐磨结构
- 防夹料进/放料门结构
- 带空气压力平衡装置



称量范围	300-1500t/h(可非标定制)
称量精度	自动称量 0.2 级；静态 III 级

NCS-50(100)/M系列 移动式散料秤

适用于粮库行业，小麦、稻谷等粮食的收、发货计量。

特点：

- 秤体可移动：根据客户需求，移动至指定位置进行计量
- 机电一体化设计：空压机、控制柜等均集成到秤体上



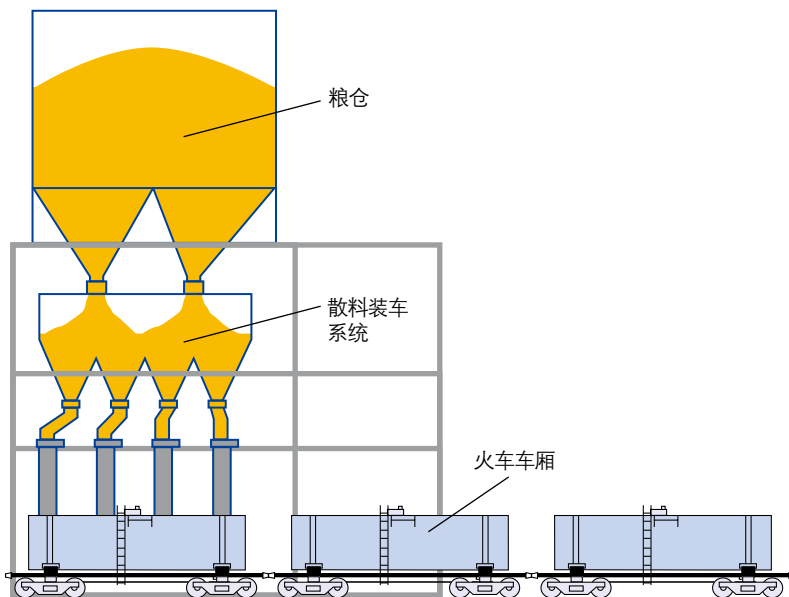
称量范围	50、100t/h
称量精度	自动称量 0.2 级；静态 III 级

散料装车系统

适用于企业物流、港口码头等行业，散装粮食的火车、汽车定值发运。

特点：

- 连续输送，静态计量
- 带自动校秤装置
- 整体式单斗称量，快速多点放料
- 斗内铺设特殊材质耐磨板
- 可非标定制



单线装车能力	600~1000t/h(与装车辅助时间有关)
单秤额定称量	70t
目标装车量设定	1~70t
装车控制精度	0.2%
准确度	自动称量 0.2 级，满足贸易结算的要求

LIW系列失重秤

梅特勒-托利多LIW系列失重秤通过实时调节螺杆、振动给料机、泵等各种执行机构的运行速度来控制喂料流量，广泛地运用于化工(改性塑料)/氟化工，环保，稀土新材料，调味品，有色冶金等行业的连续喂料生产线上，具有计量精度高、流量稳定的特点。使用梅特勒-托利多提供的失重秤喂料系统，不仅可以提高喂料的准确性、稳定性及可靠性，并且能够大幅提升工厂的运营效率，减轻操作工人的劳动强度，为企业创造更多的经济效益与社会效益。

台秤式螺旋失重秤

适用于橡塑、精细化工、环保行业的配料环节。典型物料：塑料粒子、碳酸钙、滑石粉、钛白粉、氢氧化铝、炭黑、碳酸钠等。

特点：

采用单叶片螺旋、双叶片螺旋、自洁式双螺旋、弹簧螺旋，可处理各种颗粒物料、粉料、短玻纤等。



喂料能力	2-1200L/h
计量精度	优于±0.5%

振动式失重秤

适用于橡塑、精细化工、有色冶金行业的配料环节。典型物料：塑料粒子、破碎料、磁性新材料等。

特点：

一流的秤台设计，并搭载梅特勒-托利多SSH/IL系列高精度称重传感器。



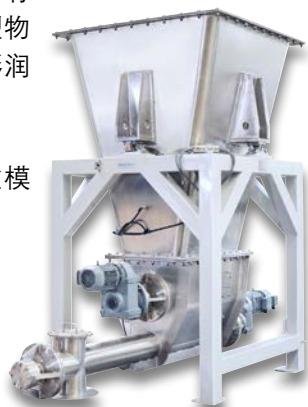
喂料能力	2~3000L/h
计量精度	优于±0.5%

模块式螺旋失重秤

适用于精细化工、食品调味品、有色冶金行业的配料环节。典型物料：萤石粉、尘灰、焦粉、膨润土、石油焦、小麦粉、细盐等。

特点：

采用多组Multimount系列称重模块，多点支撑，稳定性更好。



喂料能力	500-20000L/h
计量精度	优于±0.5%

液体失重秤

适用于橡塑、精细化工行业的配料环。典型物料：白油、酒精、硅烷、增塑剂等。

特点：

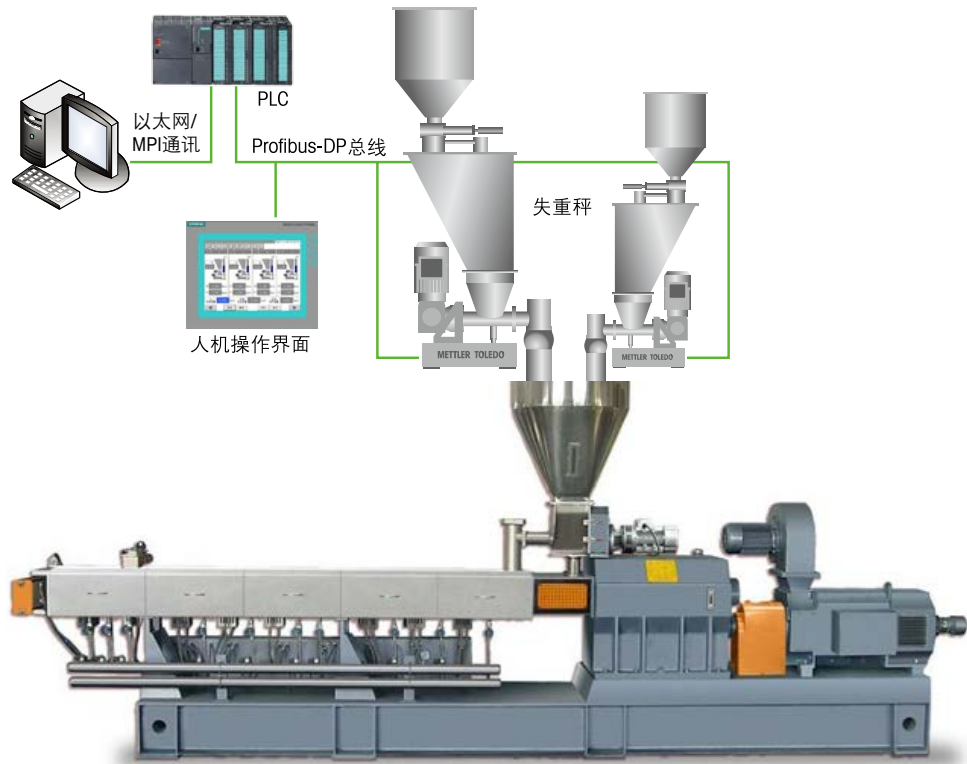
使用齿轮泵、隔膜泵等，以处理各种特性的液体。



喂料能力	20~500L/h
计量精度	优于±0.5%

失重秤集成控制系统

基于IND560CF专用控制器可以和PLC、人机界面、上位PC无缝连接，组成高度自动化的喂料系统，为橡塑等行业的运用带来易控性和可管理性。



IND560CF专用控制器

- 梅特勒-托利多全球首款智能流量控制仪表
- 信息量丰富，可方便查看当前重量、流量、调节控制量及累计流出量
- TRAXDSP数字滤波技术
- VibraPRO防震动滤波技术
- 高度A/D处理，366次/秒，为动态控制提供数据保证
- 具有丰富的输入/输出及报警功能
- 操作简单方便、易于维护
- 多种现场总线接口，可以无缝衔接各种DCS系统
- 强大的抗干扰能力，适应各种工业现场的严酷电气工况



集中控制柜

- 采用工业总线集成产线上各个组分失重秤的信息
- 界面友好、操作方便、设置灵活
- 一套系统通过总线最多可以搭载16台失重秤组网使用
- 自适应性强，可以灵活切换不同的物料及流量
- 百分比模式、流量模式任意组合，带给工艺工程师和操作员极致享受

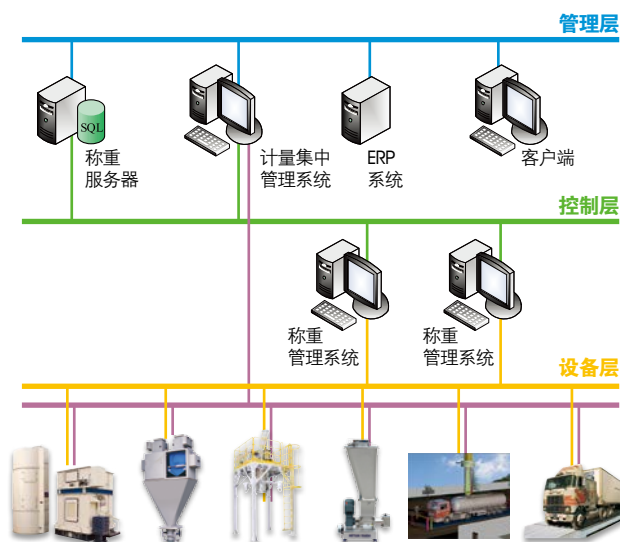


槽车定值装车系统

梅特勒-托利多槽车定值装车系统应用最新称重技术和计算机技术，采用先进的模块化全电子式汽车衡或轨道衡、先进的称重控制终端、可编程控制器和先进的计算机管理系统来实现物料的自动定值装车。包括有：粉体槽车定值装车系统、液体槽车定值装车系统、颗粒料槽车定值装系统系统、火车定值装车系统。

系统特点：

- 可与已有的梅特勒-托利多设备组网，节约投资，降低总体拥有成本
- 灵活多变的控制模式
- 装车精度高，速度快，系统运行安全可靠
- 对装料过程实时监控，可防止欠载或超载
- 按设定量装货，需要多少装多少，实现精确控制，按订单发货
- 数据及历史记录的处理和储存
- 高速的现场总线控制或以太网方式
- 带有全自动/自动/手动的三级操作模式
- 提供OPC接口与ERP接口
- 提供全系统的自诊断功能
- 远程维护、诊断、系统升级



粉体槽车定值装车系统

用于对粉状物料进行定值装车称重控制。需要用槽车运输并需要定值灌装或计量的粉料均可采用。如：散装水泥、干粉砂浆、PTA、PVC等物料。



固体槽车定值装车系统

用于对颗粒料进行定值装车和称重控制，如：水泥熟料、煤炭等颗粒状态物料。



液体槽车定值装车系统

用于对液态物料或气液两相物料进行定值装车和称重控制，一般应用在石化、化工等行业。如：天然气、石油、MDI等物料。



梅特勒-托利多服务

全面的服务方案为您保驾护航

我们的服务分类

对应4大核心价值，我们为客户精心打造以下各种服务分类：

Up Time 正常运行	Performance 性能保证	Compliance 法规依存	Expertise 专业知识
支持和维修	保养和优化	质量保证和认证	培训和再教育
<ul style="list-style-type: none"> • 维修服务 • 远程服务 • 保修 	<ul style="list-style-type: none"> • 安装服务 • 设定与配置 • 预防性维护 • 软件维护 • 业务支持服务 • 拆除服务 	<ul style="list-style-type: none"> • 设备认证 • 软件验证服务 • 验证服务 • 校准与证书 	<ul style="list-style-type: none"> • 定置服务 • 咨询服务 • 服务项目管理 • 客户培训

梅特勒-托利多提供的各种服务确保您的设备在生命周期的每个环节都能得到梅特勒-托利多专业服务的呵护：

选型采购	安装调试	试运行	质保期内使用	质保期外使用	大修理升级改造	退役
咨询服务	安装服务	设备认证				
服务项目管理						
	软件验证					
	设定与配置					
	定置服务					
			验证服务			
			校准与证书			
			维修服务			
				保修		
			预防性维护			
			软件维护			
			业务支持服务			
			客户培训			
			远程服务			
			拆除服务			

注：各种服务产品分类针对不同产品或行业有不同的服务产品组合，详情请登陆 www.mt.com/service 或咨询我们的专业销售与服务人员。

www.mt.com

访问网站，获得更多信息

梅特勒-托利多
工业/商业衡器及系统
地址：江苏省常州市新北区
太湖西路111号
邮编：213125
电话：0519-86642040
传真：0519-86641991
E-mail: ad@mt.com

实验室/过程分析/产品检测设备
地址：上海市桂平路589号
邮编：200233
电话：021-64850435
传真：021-64853351
E-mail: ad@mt.com



欢迎添加工业微信号



微信号：MT-IND

欢迎添加零售业微信号



微信号：MT-RET

欢迎添加实验室微信号



微信号：MT-LAB

欢迎添加过程分析微信号



微信号：MT-PAT

欢迎添加产品检测微信号



微信号：MTPICN

梅特勒-托利多始终致力于其产品功能的改进工作。基于该原因，产品的技术规格亦会受到更改。如遇上述情况恕不另行通知。
30369865-R1 Printed in P. R. China 2016/08