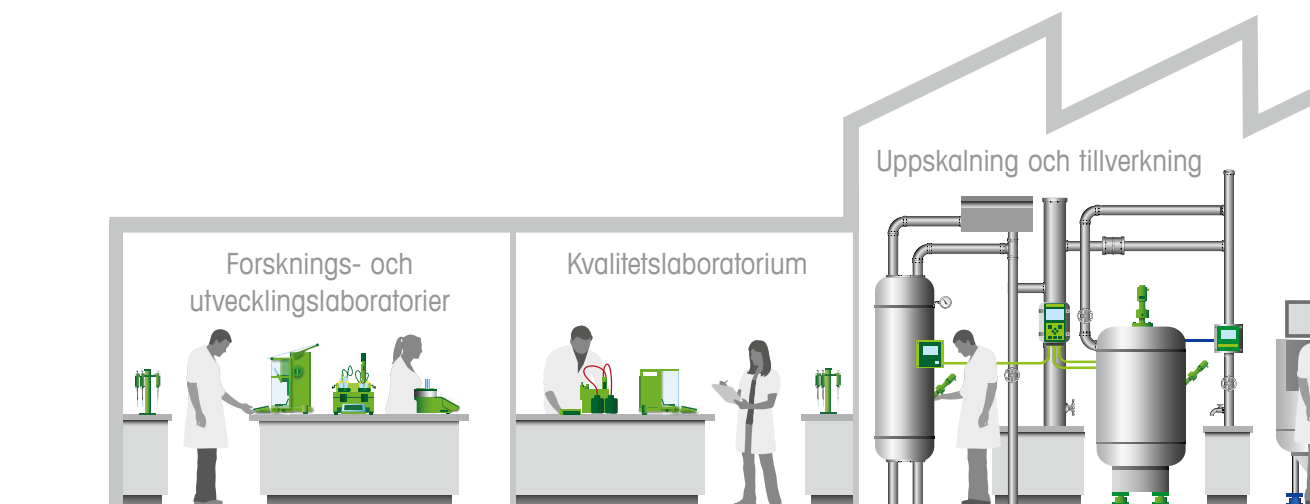


Lösningar och kompetenser



METTLER **TOLEDO**

Att erbjuda lösningar längs hela värdekedjan



Forsknings- och utvecklingslaboratorier

Våra exakta instrument är grunden för forsknings- och kvalitetslaboratorier över hela världen. Vägningslösningar med höga prestanda ger solida forsknings- och utvecklingsresultat. Pipetter är viktiga verktyg inom den biovetenskapliga forskningen. Instrument för termoanalys används för att förbättra material och deras termiska egenskaper. Lösningar för automatiserad kemi snabbar på utvecklingen av nya kemikalier.

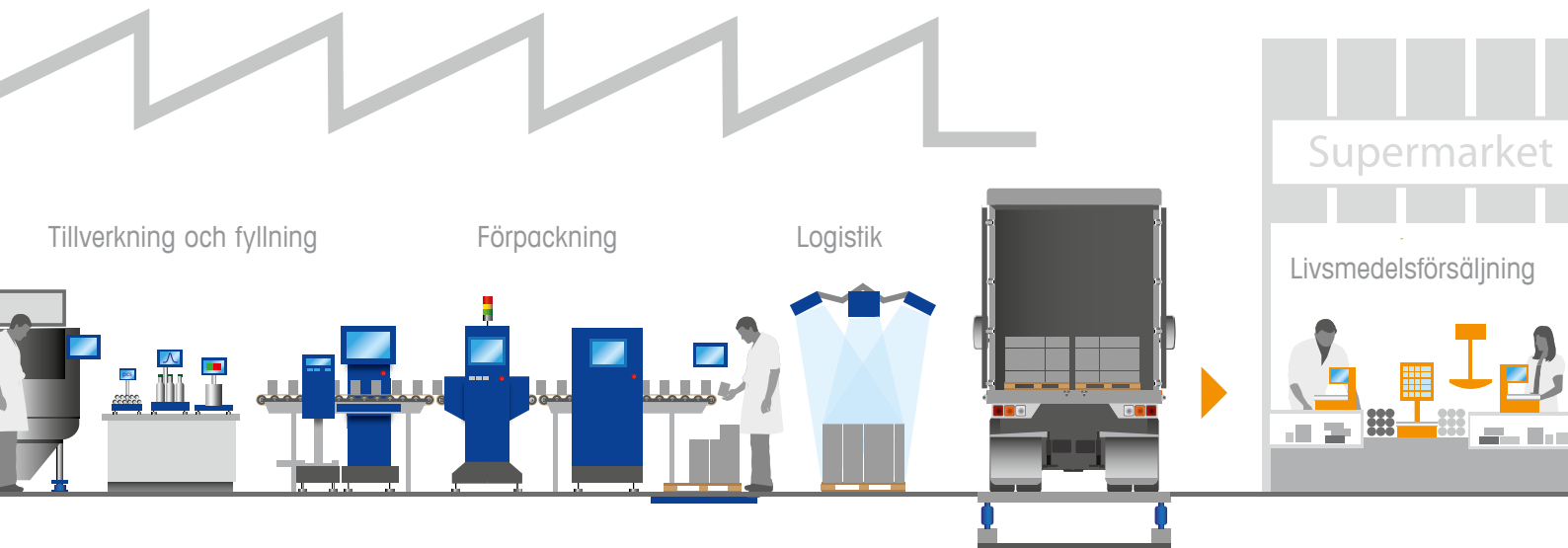
Kvalitetslaboratorier

System för kvalitetskontroll förlitar sig på snabba och exakta mätningar, såväl som god datahantering. Våra analysvägar, titratorer, pH-mätare, densitetsmätare, refraktometrar, smältpunktsmätare och pipetter kan skräddarsys för varje kundtillämpning, och ger ett fullt dokumenterat arbetsflöde för varje kvalitetslaboratorium.

Uppskalning och tillverkning

Våra sensorer för mätning av kritiska vätskeanalytparametrar, som pH och syrenivåer, vattenledningsförmåga och resistivitet såväl som total mängd organiskt kol, gör det möjligt för läkemedels-, bioteknik- och andra företag att kontinuerligt säkerställa produktkvalitet och uppfylla reglerande krav. Våra transmitttrar och anslutningslösningar gör det enkelt och effektivt att samla in data och integrera i kontrollsystem.





Tillverkning och fyllning

Vi erbjuder industrivågar i alla storlekar och format samt terminaler och programvara för att styra och övervaka tillverkningsprocesser. Specialiserade lösningar för formulering, räkn vägning och många andra tillämpningar hjälper dig att höja produktiviteten och minska antalet misstag.

Förpackning

Produktinspektion hjälper till att säkra produktkvaliteten, säkerheten och hållbarheten inom hela verksamheten. Med våra lösningar för metalldetektering, checkvägning, röntgen och vision kan du lita på att produktkvaliteten är jämn, industristandarder uppfylls och att kunder och varumärke skyddas.

Logistik

Våra system för fordonsvägning erbjuder högsta möjliga noggrannhet och kan förhindra oplanerad nertid tack vare en unik design och fjärrdiagnostik. För fraktföretag ökar genomströmningen med hjälp av vägning i rörelse, dimensionering och mjukvara för identifikation. Tillsammans bidrar det till högre intäkter.

Livsmedelsförsäljning

Vi effektiviserar hanteringen av färskvaror med lösningar för vägning, paketering, prismärkning, inslagning och märkning från butikens varumottagning till kassorna. Internet-uppkopplade vågar underlättar marknadsföringen i butiken, hanteringen av fräska produkter, kampanjer med mera.



Innovativ analys för forskning och utveckling

Att flytta fram gränserna för vad som är möjligt är nödvändigt för nya upptäckter inom forskning och utveckling. METTLER TOLEDO erbjuder inte bara mätverktyg med högsta prestanda utan också flera innovativa tekniker som underlättar och gör forskningsarbetet snabbare. Många av våra instrument är oundgängliga för modern forskning. Några exempel är extremt snabb materialanalys, vägning med högprecision, helautomatisk organisk syntes samt ergonomisk vätskehantering.

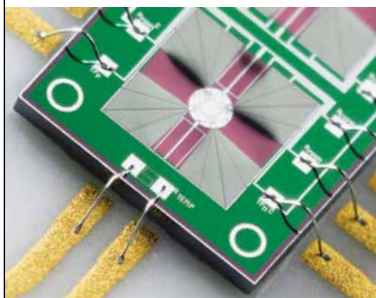
Kemisk syntes och reaktionsanalys



Effektiv organisk syntes med EasyMax and ReactIR

Våra lösningar möjliggör innovativa metoder inom kemin, genom att de underlättar för forskarna att ta fram utvecklingsstrategier för nya syntetiska produkter. Genom att snabbt kunna utvärdera olika potentiella tillvägagångssätt, startmaterial, byggstenar och reaktionsförhållanden kan kemisterna ta fram önskad kvantitet av mållösningen på ett säkert sätt.

Materialkaraktisering



Noggrann termisk analys med Flash DSC

Vi har ett stort utbud av termiska analysinstrument för fastställning av materials karakteristik vid olika temperaturer. Det unika Flash DSC-instrumentet kan mäta effekter vid extremt höga uppvärmningsfrekvenser på upp till 2,4 miljoner grader per minut. Flash DSC 1 är som ett resultat det perfekta verktyget för att studera kristalliseringskinetik.

Ergonomisk manuell vätskehantering



LTS-teknologi för besvärsfri pipettering

Pipettering är en av de mest repetitiva uppgifterna i laboratoriet och kan leda till utmattning och skador. Med det patenterade pipettsystemet LiteTouch krävs betydligt mindre kraft för att skjuta av ut en pipettspets, vilket gör pipetteringen mycket lättare och förhindrar skador.



Forskning och utveckling

Analysvågar

pH-mätare

Pipetter

UV/VIS Spektrofotometrar

Termiska analysinstrument

Smältpunktsanalysatorer

FTIR-analys in-situ

Labreaktorer

Reaktionskalorimetrar



Automatisk vägning
med högprecision

Ultraprecis, snabb vägning

Våra analysvågar, vågar och mikrovågar erbjuder oöverträffade vägningsprestanda med läsbarhet ner till 0,0001 mg. Möjligheten att kunna väga ytterst små kvantiteter kan medföra betydande kostnadsbesparingar när proverna är mycket värdefulla.

► www.mt.com/balances

Resultateffektiv kvalitetskontroll

Att få tillförlitliga resultat på ett effektivt sätt är nödvändigt för de flesta kvalitetslaboratorier. METTLER TOLEDO fokuserar inte bara på att ge fantastiska resultat, utan erbjuder lösningar som är perfekt anpassade efter kundens krav, förenklar verksamheten och stöder full överensstämmelse med SOP-direktiv och regelverk.

Snabb och tillförlitlig vägning



ErgoClips och SmartGrid snabbt upp vägningprocessen

Våra analysvågar utmärker sig inte bara genom att ge extremt tillförlitliga resultat utan också genom sin smidiga och säkra drift; ErgoClips klarar t.ex. av att väga behållare nästan helt oavsett dess form; SmartSens gör det möjligt för vågen att öppnas utan att röra dragskyddet vilket förhindrar kontaminering. SmartGrid gör vägningen snabbare och underlättar rengöringen av vågen.

Effektiv multiparameter- mätning



Smidiga arbetsflöden för titrering, densitetsmätning, refraktometri, pH-mätning osv.

Ofta måste flera parametrar av samma prov fastställas. Våra kombinerade refraktometri- och densitetsinstrument integreras fullständigt i våra pH- och titreringslösningar och ger därför snabba och tillförlitliga arbetsflöden. Det lättanvända One Click-gränssnittet förenklar hanteringen och minskar behovet av användarinteraktion betydligt.

Datatransparens och efterlevnad



Programvaran LabX stöder överensstämmelse med regelverk och förbättrar rapporteringen

LabEx är en mjukvara för instrumentstyrning som hjälper till att hålla reda på alla era metoder/SOP och garanterar att de genomförs noggrant på de olika instrumenten. LabX uppfyller dessutom alla relevanta regelverk och erbjuder utförlig dataanalys såväl som fullt flexibel rapportering.



Kvalitetskontroll

Automatiserad titrering

Analysvågar

Precisionsvågar

Densitetsmätare och refraktometrar

Fukthaltsanalys

Smält- /dropppunktsanalysatorer

UV/VIS Spektrofotometrar

pH-mätare

Pipetter



Automatisering med One Click

Ökad produktivitet och enkla arbetsflöden

Tack vare vårt lättanvända One Click-gränssnitt och våra modulära automatiska lösningar kan titreringen automatiseras i mycket hög grad. Det enda en operatör behöver göra efter placering av proverna är att trycka på en knapp.

► www.mt.com/one-click-titration

Analytisk flexibilitet för tillverkning

METTLER TOLEDO utvecklar och tillverkar robusta, högprestandalösningar för mätning och kontroll i industriella vätskeprocesser, gasfastillämpningar och tillämpningar för rent/ultrarent vatten. Vårt system täcker ett brett utbud av parametrar, inklusive pH, ledningsförmåga, upplöst och gasformigt syre, biobelastning och totalt organiskt kol. De har intelligenta sensor- och transmitterlösningar för förbättrad produktivitet, processstillförlitlighet och säkerhet.

Processanalys i vätska



Ökad processdriftid

Inline-sensorer för mätning av pH, syre, koldioxid, turbiditet och ledningsförmåga utrustade med intelligent sensorstyrning (ISM) mäter noggrannare, kommunicerar med transmitterarna mer stabilt, och kan anpassas efter branschspecifika krav. ISM-systemets möjlighet att förutse underhåll ökar dessutom processdrifttiden och avkastningen.

Analys i rent och ultrarent vatten



Säkerställd vattenkvalitet

I många processer inom läkemedel, mikroelektronik och elkraft är vattnets renhet avgörande. METTLER TOLEDO:s portfölj med sensorer för pH, syre, ozon, ledningsförmåga och TOC (total mängd organiskt kol) ger säkring av vattenkvalitet i realtid, så att även de striktaste regelmässiga kraven kan uppnås.

Gasanalys



Säkerhet och processkontroll

Gassensorer är viktiga i många processer för att förhindra explosion eller försämrad produktkvalitet. METTLER TOLEDO erbjuder robusta in situ-lösningar som kräver litet underhåll, tillhandahåller höga mätprestanda och långvarig stabilitet.



Uppskalning och tillverkning

Analytiska sensorer i produktionslinjen

Mätare

Processhöljen

Rengöring / Kalibreringssystem

Systemintegrering

ISM och multiparametertransmittrar

Framtidens mätsystem är här

Intelligent sensorstyrning (ISM) utvecklades av METTLER TOLEDO i syfte att uppfylla kundernas krav många år in i framtiden. ISM är en digital teknologiplattform för sensorer och transmittrar som ger prestanda-, tillförlitlighets- och underhållsfördelar som inte kan uppnås med system som saknar ISM. Multiparametertransmittrar minskar både lagerhållnings- och utbildningsbehoven genom att de möjliggör användning av en enda transmittermodell för alla processer och parametrar.

► www.mt.com/pro

Kompleta vägningslösningar för tillverkning och fyllning

Industriella lösningar och tjänster från METTLER TOLEDO optimerar driften från varumottagning till transport, med lösningar för tillverkning, slutlig produktinspektion och logistik. Vi ser till att processerna är optimerade för maximal effektivitet och tillförlitlighet. Resultaten inkluderar förbättrad produktkvalitet, snabbare, automatiserade processer, ökad produktivitet och efterlevnad av regelverk.

Fyllning och dosering



Största möjliga noggrannhet förbättrar produktkvaliteten

Vår utrustning tillhandahåller ger snabba, exakta och repeterbara resultat vid fyllning av medelstora containrar, behållare och ampuller. Konstanta blandningar, gång efter gång dygnet runt alla dagar i veckan, nästan helt utan oplanerade driftstopp. Doseringsutrustning från METTLER TOLEDO garanterar konsekventa, snabba blandningar. Utrustningens flexibilitet och skalningskapacitet möjliggör anpassning till tillämpningar som ständigt förändras.

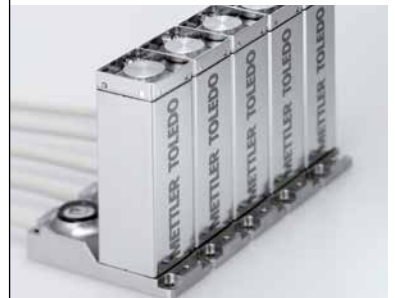
Vägning av farligt gods och kontrollvägning



Öka säkerheten och produktiviteten samtidigt

Njut av tryggheten som du får med vår lösning för farliga områden. Vårt breda urval av egen-säkra vägningssystem erbjuder vägningslösning för alla storlekar, former och kapaciteter. Dessutom uppfyller de kraven för de senaste riktlinjerna för hygienisk design och motstår hård rengöring.

Vågmoduler och lastceller



Enkel integrering och goda vägningsprestanda

Lastceller, vägningssensorer och vågmoduler är nyckelkomponenter i vägningslösningar som tank- och silovägning, conveyorvägning och processkontroll. METTLER TOLEDO erbjuder ett komplett sortiment av allt från lastceller, vågmoduler, transmittorer och terminaler för grundläggande vågtillämpningar till höghastighetsvägning och vägning under rörelse, som alla uppfyller globala kvalitets- och säkerhetsstandarder.



Vägning i produktion

Bänkvågar
 Kompakta vågar
 Räknevågar
 Golvvågar, pallvågar
 och lågprofilvågar
 Kontrollvågar
 Lösningar för Ex-områden
 Vågmoduler och lastceller
 Terminaler / Indikatorer /
 Styrenheter



Industrivågar

Förbättrad produktkvalitet, ökad produktivitet och efterlevnad av lagstadgade krav

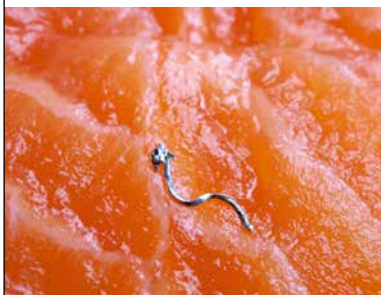
Vi har, med vårt fokus på kundprocesser och tillämpningar, ett stort antal vågar som passar för alla typer av industriella miljöer och tillämpningar.

► www.mt.com/industrial

Garanterad produktsäkerhet för paketering

METTLER TOLEDO har fristående eller fullt integrerade system för produktinspektion för att klara de utmaningar som dagens tillverkningskrav medför. Våra lösningar hjälper till att säkra produkternas kvalitet, säkerhet och hållbarhet inom hela verksamheten.

Metalldetektering och röntgeninspektion



Safeline-system för att detektera kontamineringar hjälper till att garantera produktsäkerheten med hjälp av metalldetektering eller röntgeninspektion. Röntgeninspektionssystemen kan även utföra ett antal olika kvalitetskontroller längs linjen för att säkerställa produktens och förpackningens kvalitet och skick. Tillsammans säkerställer de total produktkvalitet.

Vision



Vision-system säkerställer att produkterna konsekvent uppfyller tillverkarnas rigorösa kvalitetsstandarder och specifikationer. CI Vision-systemen möjliggör inspektion av ett stort antal olika paket- och produkttyper, för perfekta produkter varje gång. Vi levererar även heltäckande lösningar för serieproduktion och optisk inspektionsutrustning för paketering av läkemedel.

Central övervakning



De fyra dimensionerna i integrerad produktinspektionsövervakning - produktivitet, produktkvalitet, säkerhet och tydlighet - sammanstrålar i mjukvaran ProdX. Du har viktiga kontrollpunkter under full kontroll, vilket skyddar konsumenten och företagets rykte. ProdX övervakar prestandan kontinuerligt, vilket garanterar att de olika enheterna för produktinspektion fungerar på ett optimalt och effektivt sätt under längre tid varje dag.



Produktinspektion

Metalldetektering

Röntgeninspektion

Checkvägning

Vision

Spårning och uppföljning

Serialisering



Kontrollvägning

Garvens system för checkvägning tillhandahåller 100 % kvalitetskontroll och därmed största möjliga trygghet. Systemen är konstruerade för att passa varje tillverkares specifika tillämpning och driftmiljö, endera i standardutförande eller kraftigt anpassade. De hjälper företaget att säkerställa att kvalitetsstandarder uppfylls och att branschens regelverk efterlevs.

► www.mt.com/pi

Snabb och tillförlitlig mätning för transport och logistik

Hastighet, drifftid och noggrannhet är avgörande för lager-, dimensionerings- och distributionsverksamheter. METTLER TOLEDO:s lösningar för vägning, mätning och identifiering är robusta och precisa under alla förhållanden och klarar snabba avläsningshastigheter, vilket resulterar i driftmässig effektivitet.

Lagerhantering



Spårbar och säker

METTLER TOLEDO:s system för lagerhantering samlar automatiskt in mått, vikt och ID för alla objekt, vilket ger total lagerkontroll under alla stadier av leverantörskedjan. Vägning av tankar, silon och behållare ger också en mycket noggrann lagerhantering. Den här metoden är oberoende av tankens form och perfekt för material som inte är självutjämnande. Vägningssystemen är placerade utanför tanken och kommer inte i kontakt med det aggressiva, farliga eller varma materialet på insidan.

Snabba och noggranna mätningar



Skydda intäkterna

En fullständig dataprofil är nyckeln till optimering av terminalernas effektivitet och lönsamhet. METTLER TOLEDO:s mätning-, vägning- och identifieringslösningar ger noggrann mätning över alla former, storlekar och ytor för högsta möjliga avläsningshastighet och intäktpotential.

Förlängd drifftid



Noggrann och tillförlitlig

Oplanerade driftstopp och vägningssfel är ofta något man räknar med när det gäller lastbilsvägar i svåra miljöer. Vårt lastcellsätverk POWERCELL PDX eliminerar dock de vanligaste orsakerna till driftstopp och fel på vågar. Denna unika teknik kan hjälpa till att upprätthålla ett företags produktivitet samtidigt som man säkerställer precisionen för att skydda vinstmarginalerna.



Transport & logistik

Truckvågar
Lastbilsvågar
Järnvägsvågar
Flygfraktsvågar
Posttillämpningar
Pall- /paketmätning
Lagerhanteringssystem

Mätning, vägning och identifiering

Mått, vikt och ID samtidigt

Mått, vikt och ID är de grundläggande parametrarna för planering och fakturering inom transport- och logistikbranschen. Våra lösningar ökar automatiseringen, vilket förbättrar produktiviteten, noggrannheten och i slutändan lönsamheten. Alla system från METTLER TOLEDO är mått- och viktgodkända, vilket garanterar maximal lönsamhet och största möjliga kundförtroende.

► www.mt.com/transport



Integrerade lösningar för livsmedelshandeln

Färskvaror blir en allt viktigare framgångsfaktor för livsmedelsbutiker, och är ett nyckelverktyg när det gäller att bygga en lojal kundkrets. Våra framtidssäkra vägningslösningar, som medger sömlös integrering i ERP-system, snabba serviceprocesser, och en plattform för innovativ marknadsföring, ger dig möjlighet att uppnå uthålliga färskvaruprocesser.

Förpaketering och märkning



Flexibla. Enkla. Effektiva. Vi möjliggör snabb och enkel paketering och märkning av färskvaror, med hjälp av allt från enkel manuell utrustning till högautomatiserade lösningar. Och du kan visa ditt miljöfokus också, tack vare vårt koncept med 'Grön märkning'.

Vägning av färskvaror



Ergonomiska. Robusta. Innovativa. Den ideala vägningsenheten för varje tillämpning och alla sorters färskvaror - från kött och fisk till frukt och grönt. Du kan förlita dig på vårt stora utbud av vågar, som erbjuder lättanvända pekskärmar, både i färskvarudisken och självserviceområdena.

Kassavägning



Effektiva. Kundinriktade. Användarvänliga. Våra kassavågar och displayer på försäljningsstället uppfyller de högsta kraven som kan ställas på kassamiljön. För snabb vägning och genomströmning utan köer.



Lösningar för livsmedelsbutiker

Prismärkning

Paketeringssystem

Förpackningsmaterial

Diskvågar

Självservicevågar

Kassavågar

Enklare vågar

Marknadsföring i din butik

Väl synlig marknadsföring

Förstärk varumärken. Tilltala till känslor. Maximera försäljningen. Fånga kundernas uppmärksamhet så fort de tar köpbeslutet - på skärmarna i disken och på självservicevågarna, med hjälp av snygga produktbilder.

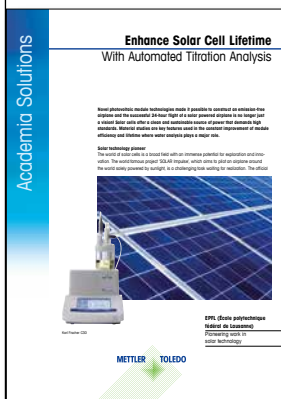
► www.mt.com/retail



Kunskap och verktyg för effektiva lösningar

METTLER TOLEDO tillhandahåller en omfattande uppsättning kostnadsfria verktyg och dokumentation om de senaste teknikerna, om hur tillämpningar ska optimeras och om olika utbildningar. Vår webbplats www.mt.com är en fantastisk resurs för kunskap och bästa arbetsätt.

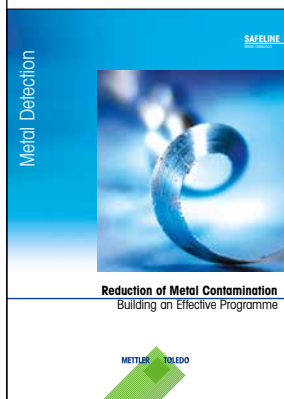
Applikationer



Vi erbjuder omfattande tillämpningsstöd för alla våra lösningar. Exempelvis innehåller vår databas för titreringsapplikationer fler än 300 tillämpningar för alla relevanta industrisegment.

- t.ex. titreringsstillämpningar:
▶ www.mt.com/titration_applications
- t.ex. fukthaltstillämpningar:
▶ www.mt.com/moisture

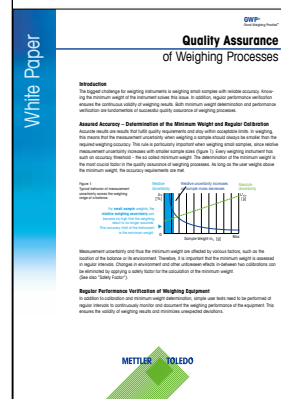
Teknologier



Våra informativa handböcker innehåller information om branschens bästa arbetsätt på nyckelområden för processförbättring och hjälper användare att ta kloka beslut.

- t.ex. Metalldetekteringsguide:
▶ www.mt.com/pi-guides

White papers

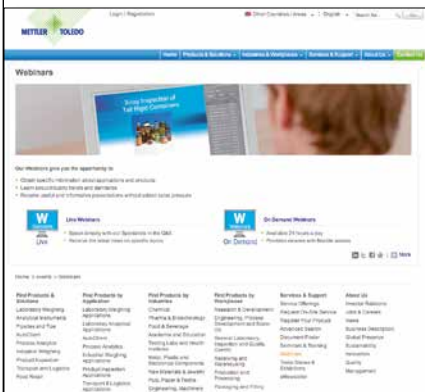


Ett växande antal White Papers dokumenterar innovativa lösningar från forskning och utveckling på kemiområdet till produktivitetsförbättringar i formuleringsprocesserna.

- ▶ www.mt.com/whitepapers



Webbseminarier



METTLER TOLEDO erbjuder ett brett utbud av webinarier inom olika ämnen från processoptimeringsapplikationer till avancerade tekniker och inkluderar presentationer från akademiska och branschledande experter. Vi har både webinarier som du kan se i realtid och som du kan ladda ner och se när du har tid.

METTLER TOLEDO:s webbseminarier:
www.mt.com/webinars

Petrochemicals

Analytical solutions in the laboratory

14

News

Edition 01/2012

Improved Water Analysis of Oils Combining Two Techniques

Critical mechanical systems, such as the wings of an aircraft, brakes in a car or pistons in an engine can corrode or malfunction if the lubricants and oil contain too much water. Quantitative water determination is a critical activity during the development and production of these substances. Various analytical methods have been developed over time to cope with this issue. The newest method is actually the past revisited.

Long before the ascent of Karl Fischer titration today water determination method of choice. Edward Dean and David Stark developed a method using azeotropic distillation with toluene utilizing the fact that toluene is immiscible with water and also has a lower density and a higher boiling point than water.

Advantages of Karl Fischer
Many lubricants contain additives making them unsuitable for direct analysis in a Karl Fischer titration due to side reactions. Used engine oils can be directly analyzed but require frequent reagent and chemical changes wasting time and money. Drying ovens, in conjunction with a Karl Fischer titration, offer a solution but require high temperatures, are often time consuming and can experience tube blockages due to the evaporation of other volatiles, which can ultimately lead to system failure.






Fallstudier, tillämpningar med mera

Regelbunden kundinformation

Vi publicerar regelbundet nyhetsbrev med innehåll som rör alla större industrisegment, såväl som specifika ämnesområden, som analytisk kemi och materialkarakterisering. Ta en titt på vår intressanta vetenskapliga litteratur på webbsidan nedan:

www.mt.com/whitepapers

Tjänster för upptid, prestanda, enhetlighet & expertis

METTLER TOLEDO:s serviceteam har kunskanden som krävs för att uppfylla kraven i er verksamhet och få ut högsta möjliga prestanda från era instrument och er utrustning. Dra nytta av den samlade erfarenheten hos nätverket av tusentals kundfokuserade tekniker runt om i världen och – ännu viktigare – nära er.

Våra tjänster säkerställer optimal drifttid för utrustningen, prestanda, överensstämmelse med myndighetskrav och industristandarder och den expertis som krävs för att maximera din investering.

Drifttid



Förbättra lönsamheten genom maximal drifttid för utrustning och processer, och få support var och när du än behöver den:

- Förebyggande underhåll
- Akutservice
- Reservdelar
- Förslitningsdelar
- Fjärrstyrd manövrering

Optimering



Uppnå extremt noggranna resultat i verksamhetsprocesserna genom att optimera utrustningens prestanda i alla miljöer:

- Dokumenterad installation
- Kundenspecifik konfigurering
- Mjukvarusupport
- Applikationssupport
- Optimering av system och processer

Kvalitetsstandarder



Förvissa dig om att verksamheten uppfyller gällande regler och normer, och få resultat som uppfyller kraven varje gång:

- Kalibrering och certifikat
- Kontroll och dokumentering
- Kvalificering och validering
- Ackreditering
- Legala krav vid vägning och mätning



Expertis



Uppnå högsta möjliga effektivitet och expertis hos alla medarbetare genom utbildning och seminarier anpassade efter era behov:

- Användarkurser
- Vidareutbildning
- Seminarier
- Rådgivning
- Systemanpassning
- Litteratur och manualer online

Good Weighing Practice™

GWP® Recommendation

Parameter	Value	Unit
Minimum weight	200	g
Maximum net weight	60	mg
Weighting tolerance	0.15	%
Safety factor required	2	
Minimum net weight	GWP-01.4	

Quality & Performance

Parameter	Value	Unit
Balance	PH1022N	
Capacity	200	g
Linearity	Range 1: 0.1 mg	
Repeatability	Range 2: 0.1g - 100g	
Automatic internal adjustment	Yes	

Conclusion

Parameter	Value	Unit
Minimum net weight	14	mg
Maximum net weight	60	mg
Safety factor achieved	2.5	
Safety factor required	2	

The specified device meets the process requirements.

METTLER TOLEDO

GWP®
Good Weighing Practice™

Recommendation

Quality & Performance

Conclusion

METTLER TOLEDO

Mätmetoder

Optimal service under hela livscykeln

Våra mätrutiner (Good Measuring Practices, GP) och vägningsrutiner (Good Weighing Practice, GWP®) hjälper kunderna att optimera sina resultat och samtidigt hålla kostnaderna så låga som möjligt. GP erbjuder en uppsättning skräddarsydda tjänster, från systematisk och effektiv produktutvärdering till professionell installation, korrekt kalibrering och optimerad rutin användning.

► www.mt.com/gp

Global närvaro med support och service

När det handlar om instrumentering behöver du en stark partner. Någon som har styrkan och kunskaper inom forskning och utveckling att ta fram produkter som tillför mervärde till processerna. Någon som inte bara har en global närvaro och kan hjälpa dig även på de mest avlägsna platserna, utan som även kan ge applikationsstöd och teknisk support var och när som helst.



Stort supportteam med lång erfarenhet

Vi hjälper företag över hela världen med hjälp av ett av branschens största försäljnings- och servicenätverk. Mer än 6 500 specialister på försäljning, support och tekniskt underhåll, finns till hands för att hjälpa dig att öka effektiviteten, förbättra säkerheten och tillförlitligheten och hålla nere kostnaderna. De lokala teamen kan upprätthålla nära kontakt med användarna; de har den flexibilitet som krävs för att anpassa support och tjänster efter olika användares behov.



Över 6500 fabriksutbildade tjänste- och säljspecialister över hela världen

Global närvaro

Med egna organisationer, eller tillsammans med utvalda partners, hjälper vi företag över hela världen. Våra produkter och tjänster finns i fler än 100 länder. Den nordiska METTLER TOLEDO-organisationen, med huvudkontor i Stockholm, har ett starkt samarbete och utbyte av kunskap, service och support över landsgränserna.

METTLER TOLEDO har sin egen sälj- och serviceorganisation i fler än 39 länder, samt distributions- och servicepartners i de flesta andra länder. Produkterna utvecklas och tillverkas i USA, Europa och Kina.

Läs mer om METTLER TOLEDO:s globala verksamhet
► www.mt.com/global-presence

www.mt.com