

โซลูชัน และประสิทธิภาพ



METTLER **TOLEDO**

การจัดการโซลูชัน ป้อนตลอดห่วงโซ่แห่งมูลค่า



ห้องปฏิบัติการเพื่อการวิจัย และพัฒนา

เครื่องมือที่แม่นยำของเราเป็นเครื่องมือหลัก ๆ ของห้องปฏิบัติการเพื่อการวิจัยและการควบคุมคุณภาพทั่วโลก โซลูชันการชั่งประสิทธิภาพสูงเป็นพื้นฐานของผลการวิจัยและพัฒนาที่น่าเชื่อถือ เปิดเป็นเครื่องมือที่ขาดไม่ได้สำหรับการวิจัยด้านวิทยาศาสตร์ชีวภาพ เครื่องมือวิเคราะห์เชิงความร้อนช่วยปรับปรุงวัสดุและคุณสมบัติที่ตอบสนองต่อความร้อนของวัสดุเหล่านั้น โซลูชันทางด้านเคมีอัตโนมัติช่วยเร่งให้เกิดการพัฒนาสารเคมีใหม่ ๆ

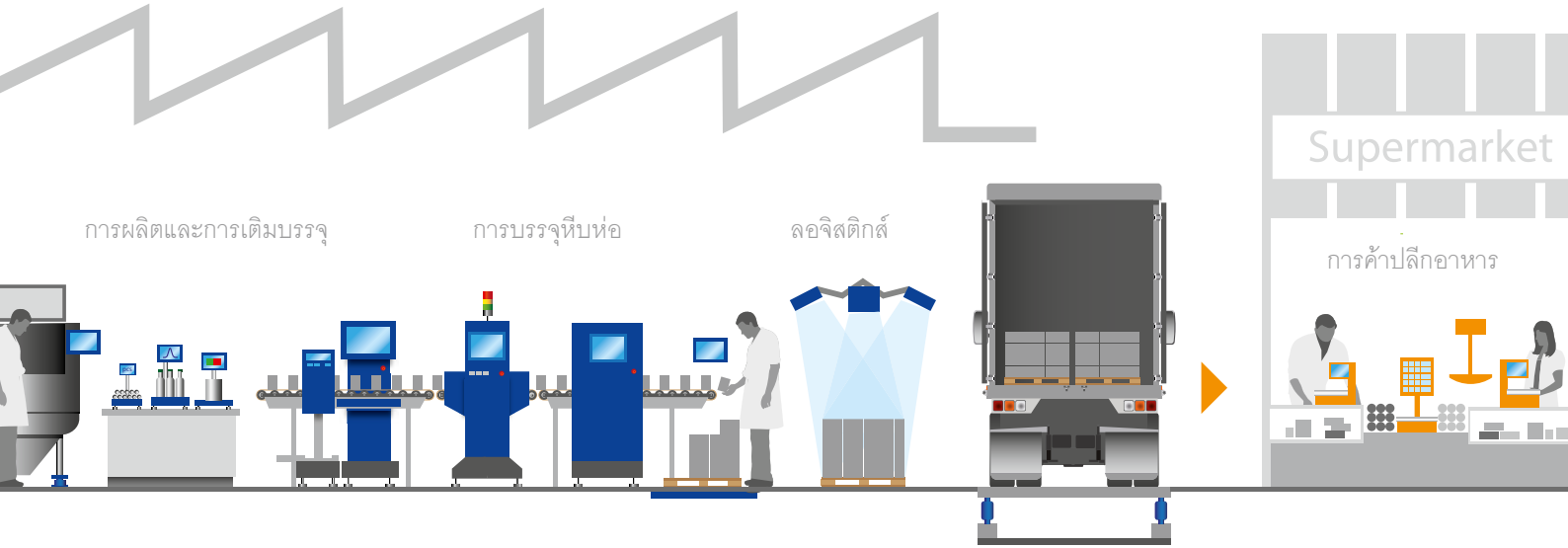
ห้องปฏิบัติการควบคุม คุณภาพ

การควบคุมคุณภาพพึ่งพาการวัดเชิงวิเคราะห์ที่รวดเร็วและแม่นยำ รวมทั้งการจัดการข้อมูลที่ดี เครื่องชั่งเชิงวิเคราะห์ เครื่องไทเทรต เครื่องวัดค่า pH เครื่องวัดความหนาแน่น เครื่องวัดการหักเหของแสง เครื่องวัดจุดหลอมเหลวและปิเปต สามารถปรับเปลี่ยนให้เหมาะสมกับการใช้งานของลูกค้าได้และมีความสามารถบันทึกกระบวนการทำงานทุกขั้นตอนในห้องปฏิบัติการควบคุมคุณภาพทุกแห่งได้

การขยายและการผลิต

เซ็นเซอร์ของเราสำหรับพารามิเตอร์เชิงวิเคราะห์ที่ใช้วัดค่าต่าง ๆ ที่สำคัญในของเหลว เช่น ค่า pH และระดับออกซิเจน ความนำไฟฟ้าและความต้านทานไฟฟ้าในน้ำ รวมทั้งปริมาณคาร์บอนอินทรีย์ทั้งหมดช่วยให้บริษัทเภสัชภัณฑ์ เทคโนโลยีชีวภาพ และบริษัทอื่น ๆ สามารถมั่นใจได้ตลอดเวลาว่าคุณภาพของผลิตภัณฑ์นั้นจะเป็นไปตามมาตรฐานกฎเกณฑ์ต่าง ๆ โซลูชันตัวส่งสัญญาณและการเชื่อมต่อของเราทำให้การเก็บและการรวบรวมข้อมูลสอดคล้องกับระบบควบคุมต่าง ๆ ได้อย่างยืดหยุ่นและมีประสิทธิภาพ





การผลิตและการเติมบรรจุ

การบรรจุหีบห่อ

ลอจิสติกส์

Supermarket

การค้าปลีกอาหาร

การผลิตและการเติมบรรจุ

เราผลิตเครื่องชั่งทางอุตสาหกรรมทุกขนาด รูปแบบ หน้าจอ และซอฟต์แวร์ในการควบคุมและตรวจติดตามกระบวนการผลิต กระบวนการผลิต โซลูชันเฉพาะสำหรับกรรมผสมสูตร การนับชิ้น และการใช้งานอื่น ๆ ช่วยเพิ่มผลิตภาพและลดความผิดพลาด

การบรรจุหีบห่อ

โซลูชันการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ช่วยป้องกันคุณภาพ ความปลอดภัยและความสมบูรณ์ของสินค้าทั้งจากภายในและภายนอก ระบบการตรวจจับโลหะ ตรวจสอบน้ำหนัก เอ็กซ์เรย์ และตรวจสอบด้วยภาพ ทำให้มั่นใจว่าจะสามารถรักษาคุณภาพของผลิตภัณฑ์ไว้ได้ และสอดคล้องกับมาตรฐานต่างๆ ทางอุตสาหกรรม ทั้งลูกค้าและแบรนด์จึงได้รับการปกป้องไปพร้อม ๆ กัน

ลอจิสติกส์

ระบบการชั่งน้ำหนักยานพาหนะของเรามีความถูกต้องแม่นยำในระดับสูงสุดทำให้ลดโอกาสเกิดการหยุดให้บริการโดยไม่คาดหมายเป็นผลมาจากการออกแบบที่ไม่เหมือนใครและความสามารถในการตรวจจับระยะไกลในการขนส่งด้วยโซลูชันซอฟต์แวร์การชั่งน้ำหนักวัตถุขณะเคลื่อนที่ การวัดขนาดวัตถุและการระบุวัตถุ สามารถเพิ่มปริมาณงานและโอกาสในการสร้างรายได้

การค้าปลีกอาหาร

จากจุดรับสินค้าไปจนถึงเคาน์เตอร์จำหน่ายอาหาร เราปรับปรุงการจัดการอาหารสดให้มีประสิทธิภาพสูงขึ้นด้วยโซลูชันการชั่งน้ำหนักบรรจุหีบห่อ ติดตามราคา ห่อหุ้ม และติดตามอาหาร เครื่องชั่งที่สามารถเชื่อมต่อกับอินเทอร์เน็ตได้ทำให้การทำงานตลาดในร้าน การจัดการของสด การส่งเสริมการขายและอื่น ๆ เป็นไปอย่างง่ายดาย



การวิเคราะห์ที่ล้ำสมัย สำหรับการวิจัยและพัฒนา

ความพยายามก้าวข้ามขอบเขตของสิ่งที่เป็นไปได้มันสำคัญยิ่งสำหรับการค้นพบที่สำคัญครั้งใหม่ในการวิจัยและพัฒนา **METTLER TOLEDO** ไม่เพียงแต่ผลิตเครื่องมือการวัดที่มีความแม่นยำสูงสุดเท่านั้น แต่ยังเสนอเทคนิคใหม่ที่จะทำให้งานวิจัยรวดเร็วและง่ายดายขึ้น เราเสนอเครื่องมือมากมายที่ขาดไม่ได้ในห้องปฏิบัติการสำหรับนักวิทยาศาสตร์สมัยใหม่ ซึ่งนำมาใช้ในการวิเคราะห์วัสดุที่ต้องการความเร็วเป็นพิเศษ การชั่งน้ำหนักที่มีความแม่นยำสูงสุด และการวิเคราะห์อินทรีย์โดยอัตโนมัติและการจัดการของเหลวตามหลักการยศาสตร์ (การศึกษาสภาพการทำงานที่มีความสัมพันธ์ระหว่างผู้ทำงานและสิ่งแวดล้อม)

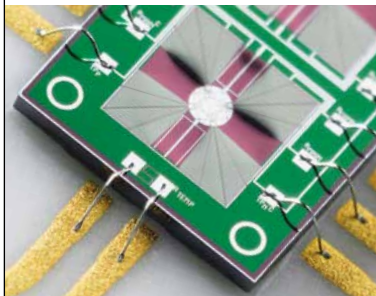
การสังเคราะห์ทางเคมีและ
การวิเคราะห์ปฏิกิริยา



การสังเคราะห์เชิงอินทรีย์ที่มี
ประสิทธิภาพด้วย EasyMax และ
ReactIR

โซลูชันของเราทำให้เกิดความพยายามที่จะสร้างนวัตกรรมในทางเคมี ช่วยให้นักวิทยาศาสตร์คิดค้นแนวทางการสังเคราะห์วัสดุสำหรับผลิตภัณฑ์ใหม่ๆ สามารถประเมินแนวทางที่เป็นไปได้ วัสดุตั้งต้น บล็อกการสร้าง และสถานะของปฏิกิริยาได้อย่างรวดเร็ว ด้วยเหตุนี้เองทำให้นักเคมีสามารถผลิตสารประกอบเป้าหมายในปริมาณที่ต้องการได้อย่างปลอดภัย

วัสดุที่ครบถ้วน
การกำหนดลักษณะเฉพาะ



การวิเคราะห์เชิงความร้อน
ประสิทธิภาพสูงด้วยเครื่อง
Flash DSC

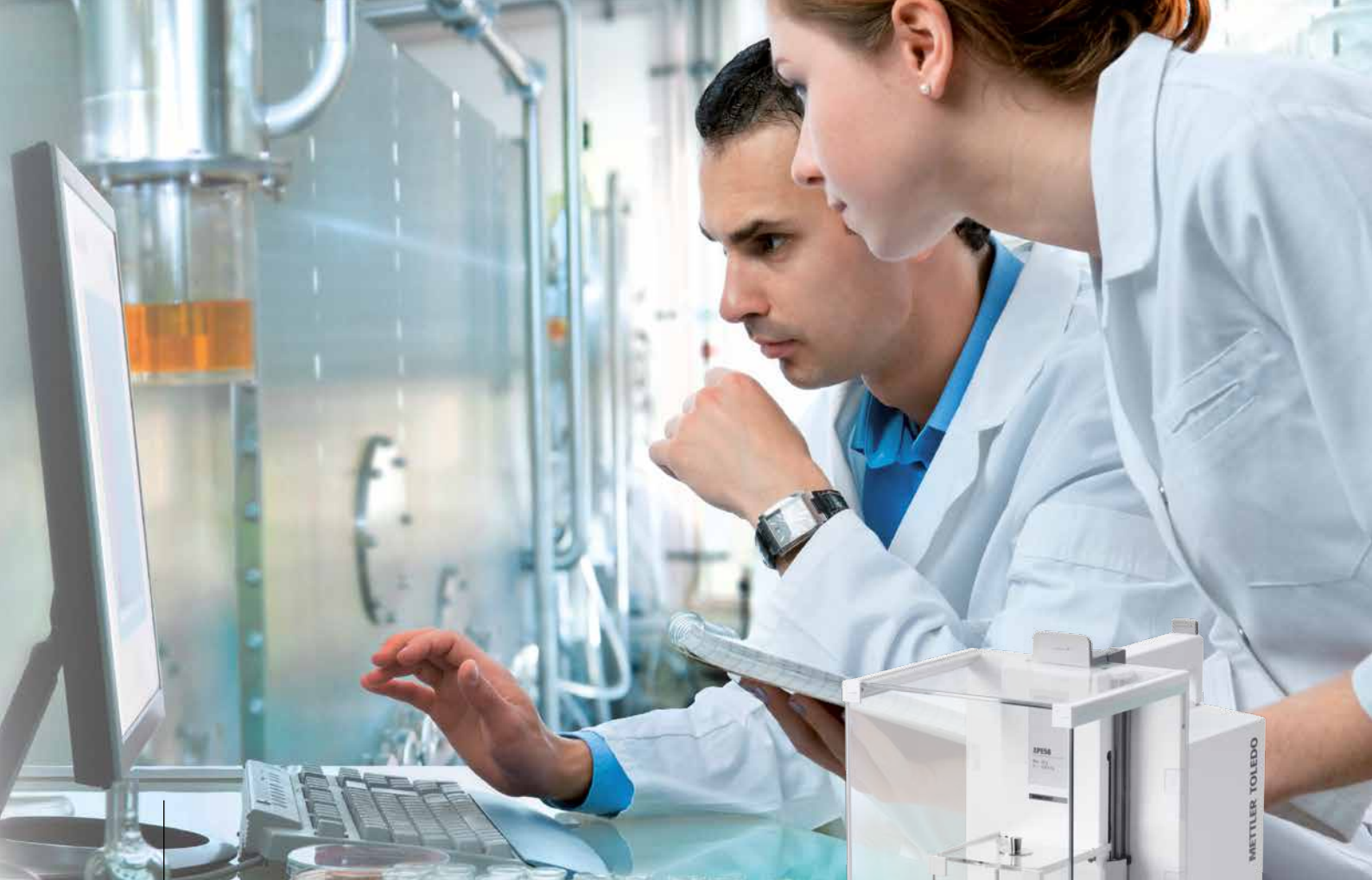
เราผลิตอุปกรณ์ด้านการวิเคราะห์เชิงความร้อนที่หลากหลายเพื่อใช้ในการกำหนดคุณลักษณะของวัสดุที่อุณหภูมิต่างๆ เครื่อง **Flash DSC** ที่โดดเด่นสามารถวัดผลที่อัตราการให้ความร้อนที่สูงเป็นพิเศษสูงสุดถึง 2.4 ล้านองศาต่อนาทีได้ **Flash DSC 1** จึงเป็นเครื่องมือที่เหมาะสมอย่างยิ่งสำหรับการศึกษาลักษณะการเกิดผลึก

การปฏิบัติงานกับของเหลว
ตามหลักการยศาสตร์



เทคโนโลยี **LTS** สำหรับการ
เปิดที่แทบจะไม่ต้องใช้ความ
พยายามเลย

การเปิดเป็นหนึ่งในงานในห้องปฏิบัติการที่ต้องทำซ้ำๆ กันซึ่งสามารถนำไปสู่ความล่าช้าและการบาดเจ็บได้ ระบบ **LiteTouch** สำหรับการเปิดที่ผ่านการจดลิขสิทธิ์แล้วของเราช่วยลดแรงในการกดหัวปีเปิดให้น้อยที่สุด ด้วยเหตุนี้จึงทำให้การเปิดง่ายขึ้นมาก และป้องกันการบาดเจ็บอีกด้วย



โซลูชันสำหรับห้องปฏิบัติการ เพื่อการวิจัยและพัฒนา

เครื่องชั่งน้ำหนักเชิงวิเคราะห์
เครื่องวัดค่าความเป็นกรดต่าง
ปีเปต

เครื่องสเปกโตรโฟโตมิเตอร์ UV/VIS

เครื่องวิเคราะห์จุดหลอมเหลว

การวิเคราะห์ปฏิกิริยาแก้วด้วย

In-situ FTIR

สถานีสังเคราะห์

เครื่องวัดปริมาณความร้อนจากปฏิกิริยา



การชั่งน้ำหนักที่มีความแม่นยำสูง
โดยอัตโนมัติ

การชั่งน้ำหนักที่แม่นยำสูงสุดและรวดเร็ว
เครื่องชั่งน้ำหนักเพื่อการวิเคราะห์และเครื่องชั่ง
น้ำหนักระดับไมโครของเรามีประสิทธิภาพการ
ชั่งน้ำหนักที่ไม่มีใครเทียบด้วยการอ่านค่าน้ำหนัก
ที่ต่ำที่สุดถึง 0.0001 มก. ความสามารถในการ
ชั่งน้ำหนักในปริมาณที่น้อยมาก ๆ ช่วยให้สามารถ
ประหยัดค่าใช้จ่ายได้อย่างมากเมื่อต้องชั่งน้ำหนัก
ตัวอย่างที่มีมูลค่าสูงมาก

► www.mt.com/balances

ประสิทธิภาพอันเป็นผล สำหรับการควบคุมคุณภาพ

ผลที่เชื่อถือได้เป็นหัวใจของห้องปฏิบัติการทางคุณภาพส่วนใหญ่ **METTLER TOLEDO** ไม่เพียงแต่มุ่งเน้นในการได้มาซึ่งผลที่แม่นยำเท่านั้น แต่ยังเสนอโซลูชันซึ่งสามารถปรับเข้ากับความต้องการของลูกค้าได้อย่าง สมบูรณ์แบบอันจะทำให้การดำเนินการง่ายขึ้นทั้งยังเป็นไปตามหลักปฏิบัติ **SOP (Safety Operation Standard)** และกฎระเบียบต่างๆ ทั้งหมด

การชั่งน้ำหนักที่รวดเร็วและ
เชื่อถือได้



ErgoClips และ **SmartGrid** ช่วยให้กระบวนการชั่งน้ำหนัก รวดเร็วขึ้น เครื่องชั่งน้ำหนักเชิงวิเคราะห์ของเรา ไม่เพียงแต่ให้ผลที่เชื่อถือได้ในระดับสูง เท่านั้นแต่ยังมีความโดดเด่นที่ความ ราบรื่นและความปลอดภัยเมื่อใช้งาน ยกตัวอย่างเช่น **ErgoClips** ช่วยใน การชั่งน้ำหนักตัวอย่างไม่จำกัดรูปร่าง ของภาชนะบรรจุ **SmartSens** ทำให้ สามารถเปิดเครื่องชั่งน้ำหนักได้โดย ไม่จำเป็นต้องสัมผัสตู้ครอบซึ่งเป็นการ ป้องกันการปนเปื้อน **SmartGrid** ทำให้ สามารถชั่งน้ำหนักได้อย่างรวดเร็วและ ทำความสะอาดเครื่องชั่งได้อย่าง ง่ายดาย

การวัดค่าพารามิเตอร์หลาย
ตัวอย่างที่มีประสิทธิภาพ



กระบวนการทำงานที่ราบรื่นสำหรับการ ไทเทรต การวัดความหนาแน่น การหักเหของแสง ค่า **pH** และค่าอื่นๆ บ่อยครั้งที่จำเป็นต้องหาค่าพารามิเตอร์ หลายอย่างในตัวอย่างเดียว อุปกรณ์ ของเรารวมการวัดความหนาแน่น การหักเหของแสงรวมกับโซลูชันการ วัดค่า **pH** และการไทเทรตทำให้ กระบวนการทำงานรวดเร็วและ เชื่อถือได้ หน้าจอเครื่องเป็นระบบ สัมผัส **One Click** ทำให้การดำเนินงาน ง่ายขึ้นและทำให้ผู้ใช้งานระบบสามารถ ลดขั้นตอนการใช้งานบนตัวเครื่อง ได้อย่างมาก

ข้อมูลครบถ้วนความโปร่งใส
และเป็นไปตามหลักปฏิบัติ



ซอฟต์แวร์ **LabX** สอดรับกับหลัก ปฏิบัติและสามารถช่วยปรับปรุง รายงานให้ผลดีขึ้น โซลูชันซอฟต์แวร์ควบคุมอุปกรณ์ **LabX** ของเราช่วยติดตามวิธีการ ตามหลัก ปฏิบัติ **SOP** ทำให้มั่นใจว่าวิธีการ เหล่านั้นจะดำเนินการไปได้อย่างถูกต้อง ในเครื่องมือที่แตกต่างกัน นอกจากนี้ **LabX** ยังสอดคล้องกับกฎระเบียบต่างๆ วิเคราะห์ข้อมูลแบบเบ็ดเสร็จรวมทั้ง รายงานผลอย่างยืดหยุ่น



โซลูชันสำหรับห้องปฏิบัติการ ควบคุมคุณภาพ

เครื่องไทเทรตอัตโนมัติ
เครื่องชั่งน้ำหนักเชิงวิเคราะห์
เครื่องชั่งน้ำหนักแบบความเที่ยงตรงสูง
เครื่องวัดความหนาแน่นและการหักเหของแสง
เครื่องวิเคราะห์ความชื้น
เครื่องวิเคราะห์จุดหลอมเหลว/การหยดตัว
เครื่องสเปกโตรโฟโตมิเตอร์ UV/VIS
เครื่องวัดค่า pH
ปิเปต



ระบบอัตโนมัติ One Click

ผลผลิตที่เพิ่มขึ้นและกระบวนการทำงานที่เรียบง่าย
หน้าจอโต้ตอบแบบ One Click และโซลูชันระบบอัตโนมัติ
แบบแยกส่วนของเราทำให้สามารถทำการไทเทรตโดย
อัตโนมัติได้ในระดับสูง ผู้ใช้งานเครื่องสามารถกดเพียง
ปุ่มเดียวหลังจากจัดวางตัวอย่าง

► www.mt.com/one-click-titration

ความยืดหยุ่นในงานวิเคราะห์ สำหรับการผลิต

METTLER TOLEDO พัฒนาและผลิตโซลูชันที่เสถียร และเปี่ยมประสิทธิภาพสำหรับใช้งานด้านการวัดและควบคุมในกระบวนการทางอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกับของเหลว ก๊าซ และน้ำบริสุทธิ์/บริสุทธิ์เป็นพิเศษ ระบบของเราครอบคลุมพารามิเตอร์ต่างๆ หลายประเภท รวมถึงค่า **pH** ค่าการนำไฟฟ้า ค่าออกซิเจนละลายในน้ำและก๊าซ ค่าปริมาณเชื้อปนเปื้อนและปริมาณอินทรีย์คาร์บอนรวม (**TOC**) ระบบนี้มีจุดเด่นที่การใช้งานโซลูชันเซ็นเซอร์และทรานสมิเตอร์อัจฉริยะ เพื่อปรับปรุงการเพิ่มผลผลิต สร้างความน่าเชื่อถือให้กระบวนการและเพิ่มความปลอดภัย

โซลูชันการวิเคราะห์
กระบวนการในของเหลว



เพิ่มระยะเวลาทำงานให้ต่อเนื่อง เซ็นเซอร์วัดค่า pH ออกซิเจน คาร์บอนไดออกไซด์ ความขุ่นและการนำไฟฟ้าที่ติดตั้งในสายการผลิตใช้เทคโนโลยีการจัดการเซ็นเซอร์อัจฉริยะ (ISM) ทำให้สามารถวัดได้ถูกต้องมากขึ้น เพิ่มความเสถียรในการเชื่อมต่อตัวส่งสัญญาณ และสามารถปรับเปลี่ยนให้เป็นไปตามข้อกำหนดเฉพาะของอุตสาหกรรมได้ นอกจากนี้ การบำรุงรักษาเชิงป้องกันที่มีประสิทธิภาพของเทคโนโลยี ISM ช่วยเพิ่มระยะเวลาทำงานให้ต่อเนื่องและเพิ่มผลผลิตได้อย่างมาก

โซลูชันการวิเคราะห์น้ำบริสุทธิ์
และบริสุทธิ์เป็นพิเศษ



ประกันคุณภาพน้ำ
ในกระบวนการทางเภสัชวิทยา การผลิตกระแสไฟฟ้าและไมโครอิเล็กทรอนิกส์ ความบริสุทธิ์ของน้ำมีความสำคัญยิ่ง กลุ่มผลิตภัณฑ์เซ็นเซอร์วัดค่า pH ออกซิเจน ไอโซน การนำไฟฟ้าและปริมาณคาร์บอนในสารอินทรีย์ทั้งหมดของ METTLER TOLEDO ทำให้การประกันคุณภาพน้ำอย่างต่อเนื่องตามเวลาจริงเป็นไปตามหลักปฏิบัติข้อบังคับที่เข้มงวด

การวิเคราะห์
แก๊สโซลูชัน



ความปลอดภัยและการควบคุม
กระบวนการ
การตรวจจับก๊าซนั้นมีความสำคัญยิ่งในหลายๆ กระบวนการเพื่อป้องกันการระเบิดหรือการเสื่อมคุณภาพของผลิตภัณฑ์ METTLER TOLEDO เสนอโซลูชันที่ทนทาน ต้องการการบำรุงรักษาน้อย และติดตั้งแบบ In-Situ ซึ่งให้ประสิทธิภาพการวัดสูงและมีความเสถียรในการใช้งานระยะยาว



โซลูชันสำหรับการขยายแบบและการผลิต

เซ็นเซอร์วิเคราะห์ที่ติดตั้งในสายการผลิต

เครื่องส่งสัญญาณ

ตัวเครื่อง

ระบบทำความสะอาด/สอบเทียบ

การรวมระบบ



การจัดการเซ็นเซอร์อัจฉริยะและ
ทรานสมิตเตอร์หลายพารามิเตอร์

ระบบการวัดแห่งอนาคตมาถึงแล้ว

การจัดการเซ็นเซอร์อัจฉริยะ (ISM) ได้รับการพัฒนาโดย METTLER TOLEDO ตอบสนองความต้องการของลูกค้าที่คาดการณ์ล่วงหน้าว่าจะเกิดขึ้นในอีกหลายปี ISM เป็นแพลตฟอร์มของเทคโนโลยีดิจิทัลสำหรับเซ็นเซอร์และทรานสมิตเตอร์ซึ่งมีประสิทธิภาพการทำงาน ที่แน่นอนสูง มีข้อได้เปรียบทางด้านการบำรุงรักษาที่ระบบอื่นไม่มี ทรานสมิตเตอร์หลายพารามิเตอร์ช่วยลดจำนวนสินค้าคงคลังและการฝึกอบรมโดยใช้ทรานสมิตเตอร์เพียงตัวเดียวในการส่งสัญญาณตลอดกระบวนการและพารามิเตอร์ทั้งหมด

► www.mt.com/pro

โซลูชันการชั่งน้ำหนักที่ครอบคลุม สำหรับการผลิตและการเติมบรรจุ

โซลูชันและบริการทางอุตสาหกรรมจาก **METTLER TOLEDO** ช่วยให้การดำเนินงานตั้งแต่การรับไปจนถึงการส่งสินค้าเหมาะสมที่สุด โดยการโซลูชันการผลิต การตรวจสอบผลิตภัณฑ์ท้ายสายการผลิตและลอจิสติกส์ เราต้องทำให้มั่นใจว่ากระบวนการทุกกระบวนการได้รับการปรับปรุงให้เหมาะสมที่สุดเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพและความน่าเชื่อถือสูงสุด ผลที่ได้สะท้อนออกมาจากคุณภาพของผลิตภัณฑ์ที่เพิ่มขึ้น กระบวนการที่รวดเร็วและเป็นอัตโนมัติ การเพิ่มผลผลิตและความสอดคล้องเป็นไปตามหลักปฏิบัติของกฎระเบียบที่วางไว้

โซลูชันการเติมบรรจุและการจัดชุดที่สม่ำเสมอ



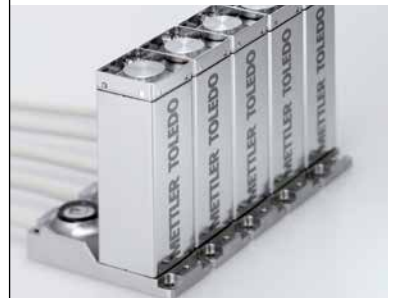
ความถูกต้องในระดับสูงสุดช่วยปรับปรุงคุณภาพของผลิตภัณฑ์ เมื่อเติมบรรจุภาชนะบรรจุที่คงรูปหรือยืดหยุ่น ด้รมหรือขวด เราให้ผลที่รวดเร็วเที่ยงตรงและสามารถทำซ้ำได้ การผสมส่วนผสมที่มีความสม่ำเสมอแล้วชุดเล่าสามารถทำการผสมตลอดเวลา โดยไม่มีเวลาหยุดดำเนินการหรือปิดเครื่อง โซลูชันแบบชุดจาก **METTLER TOLEDO** รับประกันความสม่ำเสมอและรวดเร็วของการผสมส่วนผสม ความยืดหยุ่นและความสามารถในการเพิ่มหรือลดขนาดของโซลูชันทำให้สามารถปรับเปลี่ยนการใช้งานได้อย่างง่ายดาย

การชั่งน้ำหนักที่อาจมีอันตรายและที่ต้องปฏิบัติให้สอดคล้องกับกฎระเบียบ



เพิ่มความปลอดภัยและผลผลิตในเวลาเดียวกัน คุณจะอุ่นใจได้ด้วยโซลูชันสำหรับพื้นที่อันตรายของเรา ตัวเลือกที่หลากหลายสำหรับระบบการชั่งน้ำหนักมีความปลอดภัยในตัวเองและครอบคลุมโซลูชันการชั่งโดยไม่จำกัดขนาด รูปร่างหรือความจุ นอกจากนี้ระบบเหล่านี้ยังสอดคล้องกับแนวปฏิบัติของการออกแบบด้านสุขอนามัยล่าสุดและทนทานต่อการทำความสะอาดอย่างรุนแรง

โมดูลชั่งน้ำหนักและโหลดเซลล์



สามารถใช้ได้ง่ายพร้อมประสิทธิภาพการชั่งน้ำหนักที่สูง โหลดเซลล์ เซ็นเซอร์วัดน้ำหนัก และโมดูลชั่งน้ำหนักเป็นองค์ประกอบที่สำคัญในโซลูชันการชั่งน้ำหนักในอุตสาหกรรม เช่น การชั่งน้ำหนักในแท่งและไซโล การชั่งน้ำหนักบนสายพานและการควบคุมกระบวนการ **METTLER TOLEDO** ผลิตอุปกรณ์ที่หลากหลาย ประกอบด้วย โหลดเซลล์ โมดูลชั่งน้ำหนัก อุปกรณ์ส่งสัญญาณและหน้าจอเครื่องชั่งในงานชั่งน้ำหนักพื้นฐานไปจนถึงการชั่งน้ำหนักความเร็วสูงระหว่างเคลื่อนที่ ที่สอดคล้องเป็นไปตามมาตรฐานด้านคุณภาพและความปลอดภัยสากล



โซลูชันการผลิต

- เครื่องชั่งน้ำหนักแบบตั้งโต๊ะ
- เครื่องชั่งน้ำหนักขนาดกะทัดรัด
- เครื่องชั่งน้ำหนักนับจำนวนชิ้น
- เครื่องชั่งน้ำหนักแบบวางพื้น
- เครื่องชั่งน้ำหนักพาเลท
- เครื่องชั่งน้ำหนักที่มีความหนาของแท่นชั่งต่ำ
- เครื่องตรวจสอบน้ำหนักเกินกว่ามาตรฐาน
หรือน้อยกว่ามาตรฐาน
- โซลูชันสำหรับบริเวณที่เป็นอันตราย
- โมดูลชั่งน้ำหนักและไหลดเซลล์
- หน้าจอเครื่องชั่ง/ตัวบ่งชี้/ตัวควบคุม



เครื่องชั่งน้ำหนักทางอุตสาหกรรม

คุณภาพผลิตภัณฑ์ที่เพิ่มขึ้น ผลผลิตที่เพิ่มขึ้น
และความสอดคล้องกับกฎระเบียบ
เรามุ่งเน้นในกระบวนการและการใช้งานของลูกค้า
เราผลิตเครื่องชั่งที่หลากหลายเหมาะสมกับสภาพแวดล้อม
และการใช้งานทางอุตสาหกรรมทุกประเภท

► www.mt.com/industrial

ประกันความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์ สำหรับการบรรจุหีบห่อ

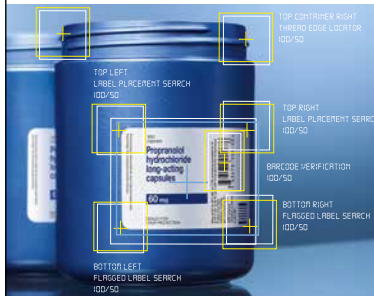
METTLER TOLEDO เสนอระบบตรวจสอบผลิตภัณฑ์ทั้งแบบใช้งานเดี่ยวหรือแบบบูรณาการเข้าเพื่อเอาชนะความท้าทายจากข้อกำหนดด้านการผลิตในปัจจุบัน โซลูชันของเราช่วยปกป้องคุณภาพ ความปลอดภัย และความสมบูรณ์ของผลิตภัณฑ์ทั้งภายในและภายนอก

การตรวจจับโลหะและ
การตรวจสอบโดยใช้เอ็กซ์เรย์



ไม่ว่าจะใช้งานเทคโนโลยีการตรวจจับโลหะหรือการตรวจสอบโดยใช้เอ็กซ์เรย์ ระบบตรวจจับสิ่งปนเปื้อน Safeline จะช่วยประกันความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์ ระบบการตรวจสอบโดยใช้เอ็กซ์เรย์ยังสามารถตรวจสอบคุณภาพในสายการผลิตได้อย่างกว้างขวางทำให้สามารถประกันคุณภาพของผลิตภัณฑ์และความสมบูรณ์ของหีบห่อ เมื่อใช้งานร่วมกัน ระบบทั้งสองนี้ประกันคุณภาพของผลิตภัณฑ์ทั้งภายในและภายนอก

การตรวจสอบด้วยภาพ



ระบบการตรวจสอบด้วยภาพทำให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์เป็นไปตามมาตรฐานคุณภาพและข้อกำหนดที่ผู้ผลิตกำหนดเสมอ ระบบ CI-Vision ทำให้สามารถตรวจสอบบรรจุภัณฑ์หรือผลิตภัณฑ์ที่มีขนาดใหญ่ได้หลากหลาย ซึ่งจะทำให้สามารถนำเสนอผลิตภัณฑ์ได้อย่างสมบูรณ์แบบทุกเวลานอกจากนี้ เรายังเสนอโซลูชันที่ครอบคลุมสำหรับงานตรวจสอบหมายเลขกำกับยาและอุปกรณ์การตรวจสอบด้วยแสงในสายการบรรจุภัณฑ์

การเฝ้าสังเกตการตรวจสอบ
ผลิตภัณฑ์แบบรวมศูนย์



มิติทั้งสี่ของการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ ได้แก่ การเพิ่มผลผลิต คุณภาพของผลิตภัณฑ์ ความปลอดภัย และความชัดเจน ต่างรวมอยู่ในโซลูชันซอฟต์แวร์ ProdX จุดวิกฤติที่ต้องควบคุม เป็นสิ่งที่ต้องดูแลอย่างเต็มรูปแบบ เพื่อปกป้องลูกค้าและชื่อเสียงของผู้ผลิต โซลูชันซอฟต์แวร์ ProdX จะตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องมือการตรวจสอบผลิตภัณฑ์อย่างต่อเนื่องเพื่อประกันว่าเครื่องจะทำงานและมีประสิทธิภาพที่ดีที่สุดในระยะเวลาที่ยาวนานขึ้นทุก ๆ วัน



โซลูชัน

การบรรจุหีบห่อ

การตรวจจับโลหะ

การตรวจสอบด้วยการเอ็กซเรย์

การตรวจสอบน้ำหนัก

การตรวจสอบด้วยภาพ

การติดตามสถานะผลิตภัณฑ์

การตรวจสอบหมายเลขกำกับยา



การตรวจสอบน้ำหนัก

ระบบตรวจสอบน้ำหนัก Garvens ประกันการควบคุมคุณภาพที่สมบูรณ์ 100% ทำให้สามารถวางใจได้อย่างเต็มที่ ไม่ว่าจะเป็นแบบมาตรฐานหรือได้รับการปรับแต่ง ระบบการตรวจสอบผลิตภัณฑ์ด้วยภาพเหล่านี้ได้รับการสร้างเพื่อให้เหมาะสมกับการใช้งานและสิ่งแวดล้อมที่จำเพาะกับอุตสาหกรรมนั้น ระบบเหล่านี้ช่วยประกันว่าเป็นไปตามมาตรฐานด้านคุณภาพและกฎระเบียบข้อกำหนดทางอุตสาหกรรม

www.mi.com/pi

การวัดที่รวดเร็วและเชื่อถือได้ สำหรับการขนส่งและลอจิสติกส์

ความเร็ว ระยะเวลาทำงาน และความถูกต้องมีความสำคัญต่อการดำเนินงานของสถานีปลายทาง คลังสินค้า หรือศูนย์กระจายสินค้า โซลูชันการชั่งน้ำหนักของ **METTLER TOLEDO** มีความทนทานและแม่นยำให้ประสิทธิภาพการดำเนินงานและอัตราการอ่านสูงสุด

การควบคุมคลังสินค้า



ตรวจสอบย้อนหลังได้และปลอดภัย ระบบควบคุมสินค้าคงคลังของ **METTLER TOLEDO** จะบันทึกมิติ น้ำหนัก และรหัสของสินค้าทุกชิ้นโดยอัตโนมัติสำหรับการควบคุมคลังสินค้าที่สมบูรณ์ในทุก ๆ ชั้นของห่วงโซ่อุปทาน การชั่งถือเป็นกระบวนการควบคุมสินค้าคงคลังที่มีความแม่นยำสูงสำหรับแท๊งค์ ไฮโดร และฮอปเปอร์ โดยไม่ขึ้นอยู่กับการชั่งของแท๊งค์และเหมาะสมสำหรับวัสดุที่ไม่สามารถจัดระดับได้ด้วยตัวเอง โมดูลชั่งน้ำหนักจะอยู่ภายนอกแท๊งค์และไม่สัมผัสกับวัสดุที่มีฤทธิ์รุนแรง อันตราย หรือร้อน ที่เก็บอยู่ภายใน

การวัดที่รวดเร็วและแม่นยำ



ปกป้องรายได้ของคุณ โปรไฟล์ข้อมูลที่ครบถ้วนสมบูรณ์เป็นหัวใจของการเพิ่มประสิทธิภาพหน้าจอบริการลูกค้าและผลกำไรให้สูงที่สุด โซลูชันจาก **METTLER TOLEDO** ในด้านการวัดขนาดมิติ ชั่งน้ำหนักและการบ่งชี้ ทำให้สามารถวัดได้อย่างถูกต้องโดยไม่ขึ้นกับรูปร่าง ขนาด หรือพื้นผิว ทำให้สามารถอ่านค่าได้ด้วยอัตราเร็วสูงสุดเท่าที่จะเป็นไปได้และสร้างรายได้สูงสุด

เพิ่มระยะเวลาทำงาน



ถูกต้องและเชื่อถือได้ การหยุดดำเนินการโดยไม่ได้วางแผนไว้ก่อนและความผิดพลาดอื่นเนื่องมาจากการชั่งเป็นสิ่งที่อยู่ในความคาดหมายสำหรับการชั่งน้ำหนักบรรทุกทุกในสิ่งแวดล้อมที่ไม่เอื้ออำนวย อย่างไรก็ตาม โหลดเซลล์ **POWERCELL® PDX** ของเราสามารถขจัดสาเหตุการหยุดดำเนินการและความผิดพลาดอื่นเนื่องมาจากการชั่งทั่ว ๆ ไปได้ เทคโนโลยีที่โดดเด่นไม่เหมือนใครนี้สามารถช่วยคงสมรรถนะการผลิตของบริษัท ในขณะที่เดียวกันก็ทำให้มั่นใจว่าการดำเนินการต่าง ๆ เป็นไปอย่างถูกต้องเพื่อปกป้องผลกำไรของบริษัท



โซลูชันการขนส่งและ ลอจิสติกส์

- เครื่องชั่งแบบรถยก
- เครื่องชั่งรถบรรทุก
- เครื่องชั่งรถไฟ
- เครื่องชั่งพัสดุดูแลที่ขนส่งทางอากาศ
- การใช้งานในกิจการไปรษณีย์
- การวัดขนาดกล่องบรรจุ/หีบห่อ
- ระบบการจัดการสินค้าคงคลัง

การวัดมิติ การชั่งน้ำหนัก และการบ่งชี้

การวัดมิติ การชั่งน้ำหนัก และการบ่งชี้ในคราวเดียว
การวัดมิติ การชั่งน้ำหนัก และการบ่งชี้เป็นพารามิเตอร์พื้นฐานสำหรับการวางแผนในอุตสาหกรรมขนส่งและลอจิสติกส์ โซลูชันของเราเพิ่มความแม่นยำในมิติ ผลลัพธ์ ความถูกต้อง และท้ายที่สุดคือการเพิ่มผลกำไร ระบบทุกระบบของเราได้รับการรับรองทางมาตรฐาน รับประกันการป้องกันรายได้และความเชื่อถือของลูกค้าสูงสุด

► www.mt.com/transport



โซลูชันแบบเบ็ดเสร็จ สำหรับการค้าปลีกอาหาร

อาหารสดเริ่มกลายเป็นปัจจัยที่สำคัญต่อความสำเร็จของผู้ค้าปลีกอาหาร และเป็นเครื่องมือสำคัญในการสร้างความภักดีของลูกค้า การรวมเทคโนโลยีอย่างไร้รอยต่อเข้ากับระบบ **ERP** ทำให้กระบวนการให้บริการเป็นไปอย่างรวดเร็วและสร้างแพลตฟอร์มสำหรับแนวความคิดในการส่งเสริมการขายที่น่าสนใจ โซลูชันการชั่งของเราซึ่งก้าวล้ำไปในอนาคตจะทำให้คุณเดินบนเส้นทางของความสำเร็จอย่างยั่งยืนในการจำหน่ายอาหารสด

การบรรจุและการติดราคา



ความยืดหยุ่น เรียบง่าย แต่ทรงประสิทธิภาพของอุปกรณ์ที่ผู้ใช้ต้องใช้งานด้วยตัวเองไปจนถึงโซลูชันที่เป็นอัตโนมัติทั้งหมด ช่วยให้คุณสามารถบรรจุอาหารสดและติดฉลากได้อย่างรวดเร็วและง่ายดาย และคุณเองสามารถแสดงให้เห็นว่าคุณมุ่งมั่นกับการดำเนินการอย่างยั่งยืนอีกด้วย ซึ่งต้องขอขอบคุณแนวความคิด 'ฉลากเขียว' ของเรา

การชั่งน้ำหนักของสด



ถูกหลักสรีรศาสตร์ ทนทาน ล้ำสมัย อุปกรณ์ชั่งน้ำหนักในอุดมคติสำหรับการใช้งานทุกรูปแบบและใช้ได้กับผลิตภัณฑ์ของสดทุกชนิด ตั้งแต่เนื้อสัตว์ ปลา ไปจนถึงผลไม้และผัก คุณสามารถวางใจในการสนับสนุนของเราสำหรับเครื่องชั่งที่หลากหลาย ทั้งการใช้งานแบบปุ่มสัมผัสและจอสัมผัส ซึ่งพบได้ทั้งที่เคาน์เตอร์อาหารสดและบริเวณบริการตนเอง

การตรวจสอบน้ำหนัก



ทรงประสิทธิภาพ ใส้ใจลูกค้า ใช้งานง่าย เครื่องชั่งคิดราคาของเราสามารถตอบสนองความต้องการที่บริเวณจุดชำระเงินซึ่งเป็นจุดที่สำคัญที่สุดสำหรับการชั่งน้ำหนักที่รวดเร็วและการผ่าน POS โดยไม่ต้องต่อคิว



โซลูชันสำหรับ การค้าปลีกอาหาร

- การติดตามราคา
- ระบบบรรจุภัณฑ์
- เครื่องห่อสินค้า
- เครื่องชั่งค้าปลีก
- เครื่องชั่งน้ำหนักของลูกค้าชั่งเอง
- เครื่องชั่งคิดราคา
- เครื่องชั่งพื้นฐาน

ทำการตลาดที่ร้านของคุณ

การแสดงผลสินค้า

การสร้างความมั่นคงให้กับแบรนด์ การสร้างอารมณ์ให้แก่สินค้า ทำให้ยอดขายเพิ่มสูง ตีความสนใจของลูกค้าของคุณทันทีที่พวกเขาตัดสินใจซื้อ ทั้งที่บนหน้าจอที่เคาน์เตอร์และที่เครื่องชั่งในส่วนบริการตนเอง ต้องขอบคุณการใช้สัญลักษณ์ดิจิทัลของเรา

► www.mt.com/retail



ความรู้และเครื่องมือ สำหรับโซลูชันที่มีประสิทธิภาพ

METTLER TOLEDO จัดหาเครื่องมือจำนวนมากและเอกสารที่เกี่ยวข้องกับเทคนิคล่าสุด การปรับปรุงการใช้งานให้เหมาะสมที่สุดและการฝึกอบรมโดยไม่คิดมูลค่า เว็บไซต์ของเราที่ www.mt.com เป็นแหล่งทรัพยากรที่สำคัญสำหรับการหาความรู้และวิธีปฏิบัติที่ดีที่สุด

เอกสารประกอบสำหรับการใช้งาน

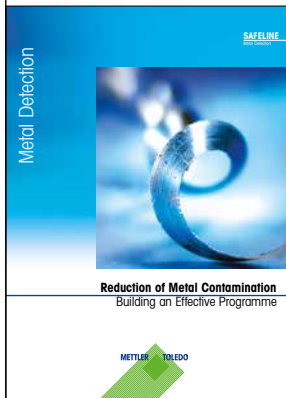


เราเสนอการสนับสนุนการใช้งานที่ครอบคลุมโซลูชันทั้งหมดของเรา ยกตัวอย่างเช่น ฐานข้อมูลการใช้งาน ด้านการไทเทรตของเรามีข้อมูลของการไทเทรตมากกว่า 300 การใช้งานสำหรับทุกส่วนของอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง

ตัวอย่างการใช้งานการไทเทรต:
▶ www.mt.com/titration_applications

ตัวอย่างการใช้งานด้านความชื้น:
▶ www.mt.com/moisture

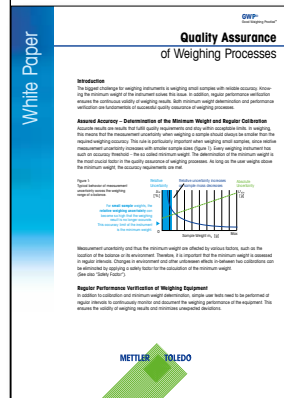
แนวปฏิบัติด้านเทคโนโลยี



แนวปฏิบัติของเราซึ่งได้รับความเชื่อถือ เสนอวิธีการปฏิบัติที่ดีที่สุดของอุตสาหกรรมในด้านที่สำคัญต่างๆ เพื่อปรับปรุงกระบวนการและช่วยให้สามารถตัดสินใจภายหลังรับทราบข้อมูลแล้ว

ตัวอย่างแนวปฏิบัติด้านการตรวจจับโลหะ
▶ www.mt.com/pi-guides

ไวท์เปเปอร์

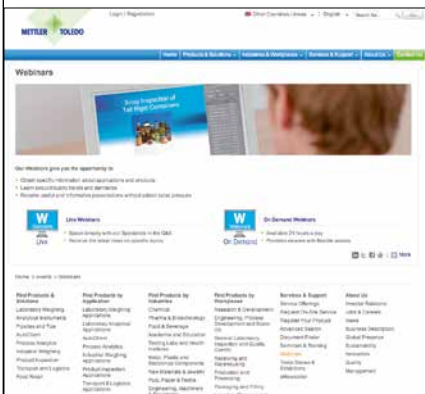


ไวท์เปเปอร์ซึ่งจัดทำเพิ่มอยู่เสมอจนถึงกว่าถึงโซลูชันที่ถือเป็นนวัตกรรมจากการวิจัยและพัฒนาด้านเคมี เพื่อเพิ่มผลิตภาพในกระบวนการผสมสูตร

ยกตัวอย่างเช่น ไวท์เปเปอร์ว่าด้วยความก้าวหน้าในสาขาเคมีอินทรีย์
▶ www.mt.com/whitepapers



การสัมมนาออนไลน์



METTLER TOLEDO เสนอการสัมมนาทางเว็บไซต์ที่หลากหลายเกี่ยวข้องกับหัวข้อต่าง ๆ ตั้งแต่การประยุกต์ใช้เพื่อปรับปรุงกระบวนการ ไปจนถึงเทคนิคระดับสูง ซึ่งรวมถึงการนำเสนอจากผู้เชี่ยวชาญชั้นนำจากภาคการศึกษาและอุตสาหกรรม เราเสนอการสัมมนาทางเว็บไซต์ทั้งแบบสดและแบบตามความต้องการซึ่งสามารถเข้าชมได้ทันที

พอร์ทัลการสัมมนาทางเว็บไซต์ของ
METTLER TOLEDO:
www.mt.com/webinars

Petrochemicals

Analytical solutions in the laboratory

14

News

Edition 01/2012

Improved Water Analysis of Oils Combining Two Techniques

Critical mechanical systems, such as the wings of an aircraft, brakes in a car or pistons in an engine can corrode or malfunction if the lubricants and oil contain too much water. Quantitative water determination is a critical activity during the development and production of these substances. Various analytical methods have been developed over time to cope with this issue. The newest method is actually the past revisited.

Long before the ascent of Karl Fischer titration today's water-determination method of choice, Edward Dean and David Stark developed a method using azeotropic distillation with toluene utilizing the fact that toluene is immiscible with water and also has a lower density and a higher boiling point than water.

Advantages of Karl Fischer
 Many lubricants contain additives making them unsuitable for direct analysis in a Karl Fischer titration due to side reactions. Used engine oils can be directly analyzed but require frequent reagent and chemical changes wasting time and money. Drying ovens, in conjunction with a Karl Fischer titration, offer a solution but require high temperatures, are often time consuming and can experience tube blockages due to the evaporation of other volatiles, which can ultimately lead to system failure.

กรณีศึกษา การใช้งานและอื่น ๆ อีกมากมาย

การให้ข้อมูลแก่ลูกค้าเป็นประจำ

เราได้จัดพิมพ์จดหมายข่าวสำหรับทุก ๆ ภาคอุตสาหกรรมเป็นประจำ อีกทั้งยังมีการจัดพิมพ์หัวข้อเฉพาะ เช่น การวิเคราะห์ทางเคมีหรือการศึกษาคุณลักษณะเฉพาะของวัสดุ โปรดอ่านเอกสารข้อมูลทางวิทยาศาสตร์ที่น่าสนใจของเราที่เว็บเพจด้านล่าง

www.mt.com/whitepapers

การบริการสำหรับเวลาทำงานของเครื่อง ประสิทธิภาพ การปฏิบัติตามกฎระเบียบ และ ทักษะความเชี่ยวชาญ

ทีมบริการ **METTLER TOLEDO** ทราบวิธีที่ช่วยตอบสนองความต้องการทางธุรกิจของคุณโดยดึงประโยชน์สูงสุดจากอุปกรณ์และเครื่องมือของคุณ รับประทานจากประสบการณ์ ทักษะ และความรู้ความชำนาญจากทีมผู้เชี่ยวชาญด้านบริการที่มุ่งมั่นกว่าพันชีวิตทั่วโลกที่อยู่ใกล้คุณ

ข้อเสนอการให้บริการของเราทำให้มั่นใจว่าอุปกรณ์จะมีระยะเวลาทำงาน ประสิทธิภาพ การปฏิบัติตามข้อกำหนดและความเชี่ยวชาญที่เหมาะสมทำให้การลงทุนของคุณคุ้มค่าที่สุด

ระยะเวลาทำงาน



ได้รับประโยชน์จากเวลาทำงานอย่างต่อเนื่องสูงสุดของเครื่องมือและกระบวนการต่าง ๆ โดยคุณจะได้รับความช่วยเหลือทุกที่ทุกเวลาเมื่อต้องการ

- บริการซ่อมบำรุงถึงสถานที่
- ซ่อมบำรุงส่วนที่สึกหรอ
- ชิ้นส่วนอะไหล่
- การทำอัปเดต
- การเฝ้าสังเกตและการวินิจฉัยผ่านทางระบบของเราโดยไม่ต้องมาถึงสถานที่

ประสิทธิภาพ



ทำให้เกิดผลที่ถูกต้องและแม่นยำเป็นอย่างสูงจากกระบวนการต่าง ๆ ของคุณโดยการทำให้อุปกรณ์ต่าง ๆ มีประสิทธิภาพการทำงานสูงสุดในทุก ๆ สภาพแวดล้อม

- การติดตั้งที่เหมาะสม
- การติดตั้งและปรับตั้งค่า
- การบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
- การบำรุงรักษาซอฟต์แวร์
- เครื่องมือและกระบวนการที่เหมาะสมที่สุด
- การสนับสนุนด้านการใช้งาน

การปฏิบัติตามข้อกำหนด



เบาใจเมื่อทุกอย่างสอดคล้องเป็นไปตามข้อกำหนดและมาตรฐาน พร้อมกับผลที่เป็นไปตามข้อบังคับทุก ๆ ครั้ง

- การปรับเทียบและใบรับรอง
- การสอบยืนยันความถูกต้องทางกฎหมาย
- การสนับสนุนด้านการชั่งน้ำหนักและการวัด
- คุณสมบัติและการตรวจสอบความถูกต้อง
- การบันทึกข้อมูลและการทดสอบ



ความเชี่ยวชาญ



ประกันประสิทธิภาพสูงสุดและความเชี่ยวชาญของทีมงานของคุณด้วยการฝึกอบรมและสัมมนาที่สร้างขึ้นตามความต้องการของคุณ

- การฝึกอบรมด้านเทคนิคพื้นฐานสำหรับผู้ใช้งาน
- การฝึกอบรมการใช้งานระดับสูง
- การให้คำปรึกษาและการปรับใช้
- การรวมระบบและกระบวนการ
- การสัมมนาโดยผู้เชี่ยวชาญ
- เอกสารและการดาวน์โหลด

Good Weighing Practice™

GWP® Recommendation

Parameter	Value	Unit
Minimum weight	200	g
Maximum net weight	60	mg
Weighting tolerance	0.15	%
Safety factor required	2	-
Minimum test frequency	GWP-01-A	-

Quality & Performance

Parameter	Value	Unit
Balance	PH2012CN	-
Capacity	200	g
Line	Range 1	mg
Readability	0.1 mg	0.1 mg
Automatic internal adjustment	Yes	-

Conclusion

Parameter	Value	Unit
Net weight	1.6	mg
Maximum net weight	60	mg
Safety factor achieved*	3.33	-
Safety factor required	2	-

The specified device meets the process requirements.

This worksheet is based on known manufacturer's guidelines. The actual accuracy and minimum weight of the device should be determined in the lab, such as GWP-01-A.

METTLER TOLEDO

GWP®
Good Weighing Practice™

Recommendation Summary

Minimum weight: 200 g

Maximum net weight: 60 mg

Weighting tolerance: 0.15 %

Safety factor required: 2

Minimum test frequency: GWP-01-A

Quality & Performance

Balance: PH2012CN

Capacity: 200 g

Line: Range 1

Readability: 0.1 mg

Automatic internal adjustment: Yes

Conclusion

Net weight: 1.6 mg

Maximum net weight: 60 mg

Safety factor achieved*: 3.33

Safety factor required: 2

The specified device meets the process requirements.

This worksheet is based on known manufacturer's guidelines. The actual accuracy and minimum weight of the device should be determined in the lab, such as GWP-01-A.

METTLER TOLEDO

วิธีปฏิบัติในการวัด

การให้บริการที่เหมาะสมที่สุดตลอดอายุการใช้งานของโซลูชันวิธีปฏิบัติในการวัดที่ดี (GP) ของเราเช่นเดียวกับวิธีปฏิบัติในการชั่งน้ำหนักที่ดี (GWP®) ช่วยให้คุณค่าของเราได้รับผลที่ดีที่สุดในขณะที่คงค่าใช้จ่ายในระดับต่ำที่สุด GP เสนอชุดของบริการที่ปรับตามความต้องการของลูกค้า ตั้งแต่การประเมินอย่างมีประสิทธิผลและเป็นระบบไปจนถึงการติดตั้งโดยมืออาชีพ การปรับเทียบที่เหมาะสมและการใช้งานตามปกติที่ปรับให้ดีที่สุด

▶ www.mt.com/gp

การดำเนินการทั่วโลกพร้อมด้วย การสนับสนุนและการบริการภาคสนาม

เมื่อกล่าวถึงเครื่องมือต่าง ๆ คุณจำเป็นต้องมีหุ้นส่วนที่มีพลัง
ผู้ซึ่งมีความเข้มแข็งและมีความรู้ความชำนาญในด้านการวิจัย
และพัฒนาผลิตภัณฑ์ซึ่งสามารถเพิ่มมูลค่าให้แก่กระบวนการ
ของคุณได้ มีการดำเนินการทั่วโลกในการให้บริการแก่คุณ
แม้แต่ในสถานที่ที่ห่างไกลที่สุด แต่ยังสามารถให้การ
สนับสนุนการใช้งานและความช่วยเหลือด้านเทคนิคได้
ทุก ๆ ที่ทุก ๆ เวลา



ทีมสนับสนุนขนาดใหญ่และ เปี่ยมไปด้วยประสบการณ์

เราให้บริการแก่ลูกค้าทั่วโลกผ่านทางเครือข่าย
การขายและบริการที่ใหญ่ที่สุดในโลก
ผู้เชี่ยวชาญที่ได้รับการฝึกอบรมกว่า
6,500 คนในด้านการขาย การสนับสนุน
การใช้งานและการให้บริการด้านเทคนิคพร้อม
ที่จะช่วยเหลือคุณในการเพิ่มประสิทธิภาพ
ความคุ้มค่า ความปลอดภัยและความเชื่อมั่น
ในกระบวนการดำเนินงานของคุณ ทีมท้องถิ่น
สามารถรักษาความสัมพันธ์อย่างใกล้ชิด
กับผู้ใช้งาน โดยทีมมีความยืดหยุ่นในการ
ปรับเปลี่ยนการสนับสนุนและการให้บริการ
ตรงตามข้อกำหนดของผู้ใช้งานที่หลากหลาย



ผู้เชี่ยวชาญด้านบริการ
ที่ได้รับการฝึกอบรมกว่า

6500 คน

จากโรงงานและผู้เชี่ยวชาญ
ด้านการขายทั่วโลก

บริการทั่วโลก

องค์กรด้านการตลาดของเราดำเนินงานใน
ประเทศอุตสาหกรรมแทบทุกประเทศรวมทั้ง
หุ้นส่วนที่ได้รับการคัดสรรมาทำให้เราพร้อม
ที่จะให้บริการลูกค้าทั่วโลก นับรวมทั้งหมด
แล้วผลิตภัณฑ์และบริการของเรามีมากกว่า
100 ประเทศ โดยมุ่งความสนใจในตลาด
เชิงภูมิศาสตร์จะรับผิดชอบในทุก ๆ ด้านของ
การขาย บริการ และการสนับสนุน

METTLER TOLEDO มีหน่วยงานของตัวเองสำหรับจำหน่ายและ
ให้บริการใน 39 ประเทศ นอกจากนี้ยังมีหุ้นส่วนในการกระจายสินค้า
และให้บริการในแทบทุกประเทศทั่วโลก
ผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการพัฒนาและผลิตในสถานที่หลายแห่งทั้งในประเทศ
สหรัฐอเมริกา ยุโรป และจีน

ที่ตั้งของฝ่ายขายและบริการของ METTLER TOLEDO
▶ www.mt.com/global-presence

www.mt.com