

Test Sample Certificate of Conformity

Certificat de conformité d'échantillon d'essai
Certificado de conformidad de muestra de test

Konformitätsbescheinigung für Testteil
Conformiteitscertificaat voor testdelen
METTLER TOLEDO

Test Sample Details / Détails d'échantillon d'essai / Angaben zum Testteil / Detalles de la muestra de test / Gegevens van testdeel

Sample REF No. No REF d'échantillon Ref.-Nr. des Testteils № de referencia de la muestra Ref. nr. van testdeel	B0012	Nominal Ball Diameter Diamètre nominal de bille Nenndurchmesser der Kugel Diámetro nominal de la bola Nominale kogeldiameter	0.5 mm	Material Matériau Material Material Materiaal	BRASS
Material Standard Norme de matériau Materialnorm Material estándar Materiaalstandaard	FDA 21CFR177.2470 BRASS (Carrier Only)	Ball Bearing Manufacturing Standard Norme de fabrication des billes Fertigungsnorm f. Kugeln Estándar de fabricación para cojinetes esféricos Productiestandaard van kogellager		Anti-Friction Bearing Manufacturers Association (ANSI / AFBMA Std 10)	
Grade Classe Güteklasse Grado de calidad Graad	200	Manufacturers Certificate of Conformity Number Numéro de certificat de conformité du constructeur Konformitätsbescheinigungs-Nr. des Herstellers Número del certificado de conformidad del fabricante Nummer conformiteitscertificaat van fabrikant		P15305194F	

Manufacturing Declaration / Déclaration de fabrication / Herstellererklärung / Declaración de fabricación / Productieverklaring

Mettler Toledo Safeline hereby declares the following	Mettler Toledo Safeline déclare par la présente que	Mettler Toledo Safeline erklärt hiermit folgendes	Mettler Toledo Safeline declara por la presente lo siguiente	Mettler Toledo Safeline verklaart hierbij het volgende
Test samples with the above REF No. contain the stated precision ball bearings and were manufactured in accordance with the above standards	Les échantillons d'essai portant les numéros de REF ci-dessus contiennent les billes de précision fabriquées conformément aux normes ci-dessus	Testteile mit der o. g. Ref.-Nr. enthalten die spezifizierten Präzisionskugeln und wurden in Übereinstimmung mit den o. g. Normen gefertigt.	Las muestras de test identificadas con el número de referencia indicado arriba contienen los cojinetes esféricos de precisión mencionados y se fabricaron conforme a las normas citadas arriba	Testdelen met het bovengenoemde referentienummer bevatten de vermeldte precisiekogellagers en zijn geproduceerd in overeenstemming met de bovengenoemde standaarden.
Test samples were assembled and tested in accordance with our accredited ISO 9001:2008 certified management system procedures	Les échantillons d'essai ont été assemblés et fabriqués conformément aux procédures de notre système de gestion de la qualité certifié ISO 9001:2008	Die Testteile wurden gemäß unserer nach ISO 9001:2008 zertifizierten Managementsystems gefertigt und getestet	Las muestras de test se reunieron y se probaron conforme a los procedimientos acreditados de nuestro sistema de gestión certificado ISO 9001:2008	De testdelen zijn gemonteerd en getest in overeenstemming met onze geaccrediteerde ISO 9001:2008 gecertificeerde managementsysteem procedures
Signed on behalf of Mettler Toledo Safeline Ltd Signé pour le compte de Mettler Toledo Safeline Unterzeichnet im Auftrag von Mettler Toledo Safeline Ltd Firmado en nombre de Mettler Toledo Safeline Ltd Ondertekend namens Mettler Toledo Safeline Ltd		Quality Manager Responsable qualité Quality Manager Responsable de Calidad Kwaliteit Manager		Issue Date Date d'édition Ausgabedatum Fecha de Edición Publicatiedatum
				26 OCT 2016

Test Sample Certificate of Conformity

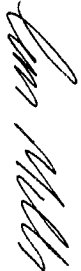
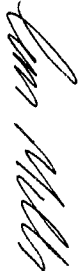
Certificat de conformité d'échantillon d'essai
Certificado de conformidad de muestra de test

Konformitätsbescheinigung für Testteil
Conformiteitscertificaat voor testdelen
METTLER TOLEDO

Test Sample Details / Détails d'échantillon d'essai / Angaben zum Testteil / Detalles de la muestra de test / Gegevens van testdeel

Sample REF No. No REF d'échantillon Ref.-Nr. des Testteils Nº de referencia de la muestra Ref. nr. van testdeel	B2113	Nominal Ball Diameter Diamètre nominal de bille Nenndurchmesser der Kugel Diámetro nominal de la bola Nominale kogeldiameter	0.6 mm	Material Matériau Material Material Materiaal	BRASS
Material Standard Norme de matériau Materialnorm Material estándar Materiaalstandaard	FDA 21CFR177.2470 BRASS (Carrier Only)	Ball Bearing Manufacturing Standard Norme de fabrication des billes Fertigungsnorm f. Kugeln Estándar de fabricación para cojinetes esféricos Productiestandaard van kogellager		Anti-Friction Bearing Manufacturers Association (ANSI / AFBMA Std 10)	
Grade Classe Güteklasse Grado de calidad Graad	200	Manufacturers Certificate of Conformity Number Número de certificat de conformité du constructeur Konformitätsbescheinigungs-Nr. des Herstellers Número del certificado de conformidad del fabricante Nummer conformiteitscertificaat van fabrikant		DEJ7687	

Manufacturing Declaration / Déclaration de fabrication / Herstellererklärung / Declaración de fabricación / Productieverklaring

Mettler Toledo Safeline hereby declares the following	Mettler Toledo Safeline déclare par la présente que	Mettler Toledo Safeline erklärt hiermit folgendes	Mettler Toledo Safeline declara por la presente lo siguiente	Mettler Toledo Safeline verklaart hierbij het volgende
Test samples with the above REF No. contain the stated precision ball bearings and were manufactured in accordance with the above standards	Les échantillons d'essai portant les numéros de REF ci-dessus contiennent les billes de précision fabriquées conformément aux normes ci-dessus	Testteile mit der o. g. Ref.-Nr. enthalten die spezifizierten Präzisionskugeln und wurden in Übereinstimmung mit den o. g. Normen gefertigt.	Las muestras de test identificadas con el número de referencia indicado arriba contienen los cojinetes esféricos de precisión mencionados y se fabricaron conforme a las normas citadas arriba	Testdelen met het bovengenoemde referentienummer bevatten de vermelde precisiekogellagers en zijn geproduceerd in overstemming met de bovengenoemde standaarden.
Test samples were assembled and tested in accordance with our accredited ISO 9001:2008 certified management system procedures	Les échantillons d'essai ont été assemblés et fabriqués conformément aux procédures de notre système de gestion de la qualité certifié ISO 9001:2008	Die Testteile wurden gemäß unserer nach ISO 9001:2008 zertifizierten Managementsystems gefertigt und getestet	Las muestras de test se reunieron y se probaron conforme a los procedimientos acreditados de nuestro sistema de gestión certificado ISO 9001:2008	De testdelen zijn gemonteerd en getest in overeenstemming met onze geaccrediteerde ISO 9001:2008 gecertificeerde managementsysteem procedures
Signed on behalf of Mettler Toledo Safeline Ltd Signé pour le compte de Mettler Toledo Safeline Unterzeichnet im Auftrag von Mettler Toledo Safeline Ltd Firmado en nombre de Mettler Toledo Safeline Ltd Ondertekend namens Mettler Toledo Safeline Ltd	 Tim Mills	 Tim Mills	Quality Manager Responsable qualité Quality Manager Responsable de Calidad Kwaliteit Manager	Issue Date Date d'édition Ausgabedatum Fecha de Edición Publicatiedatum 26 OCT 2016

Test Sample Certificate of Conformity

Certificat de conformité d'échantillon d'essai
Certificado de conformidad de muestra de test

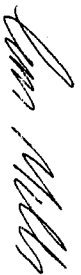
Konformitätsbescheinigung für Testteil
Conformiteitscertificaat voor testdelen

METTLER TOLEDO

Test Sample Details / Détails d'échantillon d'essai / Angaben zum Testteil / Detalles de la muestra de test / Gegevens van testdeel

Sample REF No. No REF d'échantillon Ref.-Nr. des Testteils No de referencia de la muestra Ref. nr. van testdeel	B9012	Nominal Ball Diameter Diamètre nominal de bille Nenndurchmesser der Kugel Diámetro nominal de la bola Nominale kogeldiameter	0.7 mm	Material Matériau Material Material Materiaal	BRASS
Material Standard Norme de matériau Materialnorm Material estándar Materiaalstandaard	FDA 21CFR177.2470 BRASS (Carrier Only)	Ball Bearing Manufacturing Standard Norme de fabrication des billes Fertigungsnorm f. Kugeln Estándar de fabricación para cojinetes esféricos Productiestandaard van kogellager		Anti-Friction Bearing Manufacturers Association (ANSI / AFBMA Std 10)	
Grade Classe Güteklasse Grado de calidad Graad	500	Manufacturers Certificate of Conformity Number Número de certificat de conformité du constructeur Konformitätsbescheinigungs-Nr. des Herstellers Número del certificado de conformidad del fabricante Numer conformiteitscertificaat van fabrikant			DEJ7438

Manufacturing Declaration / Déclaration de fabrication / Herstellererklärung / Declaración de fabricación / Productieverklaring

Mettler Toledo Safeline hereby declares the following	Mettler Toledo Safeline déclare par la présente que	Mettler Toledo Safeline erklärt hiermit folgendes	Mettler Toledo Safeline declara por la presente lo siguiente	Mettler Toledo Safeline verklaart hierbij het volgende
Test samples with the above REF No. contain the stated precision ball bearings and were manufactured in accordance with the above standards	Les échantillons d'essai portant les numéros de REF ci-dessus contiennent les billes de précision fabriquées conformément aux normes ci-dessus	Testteile mit der o. g. Ref.-Nr. enthalten die spezifizierten Präzisionskugeln und wurden in Übereinstimmung mit den o. g. Normen gefertigt.	Las muestras de test identificadas con el número de referencia indicado arriba contienen los cojinetes esféricos de precisión mencionados y se fabricaron conforme a las normas citadas arriba	Testdelen met het bovengenoemde referentienummer bevatten de vermelde precisiekogellagers en zijn geproduceerd in overstemming met de bovengenoemde standaarden.
Test samples were assembled and tested in accordance with our accredited ISO 9001:2008 certified management system procedures	Les échantillons d'essai ont été assemblés et fabriqués conformément aux procédures de notre système de gestion de la qualité certifié ISO 9001:2008	Die Testteile wurden gemäß unserer nach ISO 9001:2008 zertifizierten Managementsystems gefertigt und getestet	Las muestras de test se reunieron y se probaron conforme a los procedimientos acreditados de nuestro sistema de gestión certificado ISO 9001:2008	De testdelen zijn gemonteerd en getest in overstemming met onze geaccrediteerde ISO 9001:2008 gecertificeerde managementsysteem procedures
Signed on behalf of Mettler Toledo Safeline Ltd Signé pour le compte de Mettler Toledo Safeline Unterzeichnet im Auftrag von Mettler Toledo Safeline Ltd Firmado en nombre de Mettler Toledo Safeline Ltd Ondertekend namens Mettler Toledo Safeline Ltd	Quality Manager Responsable qualité Quality Manager Responsable de Calidad Kwaliteit Manager	 Tim Mills	Issue Date Date d'édition Ausgabedatum Fecha de Edición Publicatiedatum	19 OCT 2016

Test Sample Certificate of Conformity

METTLER TOLEDO

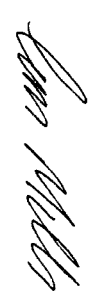
Certificat de conformité d'échantillon d'essai
Certificado de conformidad de muestra de test

Konformitätsbescheinigung für Testteil
Conformiteitscertificaat voor testdelen

Test Sample Details / Détails d'échantillon d'essai / Angaben zum Testteil / Detalles de la muestra de test / Gegevens van testdeel

Sample REF No. No REF d'échantillon Ref.-Nr. des Testteils Nº de referencia de la muestra Ref. nr. van testdeel	B2413	Nominal Ball Diameter Diamètre nominal de bille Nenndurchmesser der Kugel Diametro nominal de la bola Nominale kogeldiameter	0.8 mm	Material Matériau Material Material Materiaal	BRASS
Material Standard Norme de matériau Materialnorm Material estándar Materiaalstandaard	FDA 21CFR177.2470 BRASS (Carrier Only)	Ball Bearing Manufacturing Standard Norme de fabrication des billes Fertigungsnorm f. Kugeln Estándar de fabricación para cojinetes esféricos Productiestandaard van kogellager		Anti-Friction Bearing Manufacturers Association (ANSI / AFBMA Std 10)	
Grade Classe Güteklasse Grado de calidad Graad	500	Manufacturers Certificate of Conformity Number Numéro de certificat de conformité du constructeur Konformitätsbescheinigungs-Nr. des Herstellers Número del certificado de conformidad del fabricante Nummer conformiteitscertificaat van fabrikant			DEJ7709

Manufacturing Declaration / Déclaration de fabrication / Herstellererklärung / Declaración de fabricación / Productieverklaring

Mettler Toledo Safeline hereby declares the following	Mettler Toledo Safeline déclare par la présente que	Mettler Toledo Safeline erklärt hiermit folgendes	Mettler Toledo Safeline declara por la presente lo siguiente	Mettler Toledo Safeline verklaart hierbij het volgende
Test samples with the above precision ball bearings and were manufactured in accordance with the above standards	Les échantillons d'essai portant les numéros de REF ci-dessus contiennent les billes de précision fabriquées conformément aux normes ci-dessus	Testteile mit der o. g. Ref.-Nr. enthalten die spezifizierten Präzisionskugeln und wurden in Übereinstimmung mit den o. g. Normen gefertigt.	Las muestras de test identificadas con el número de referencia indicado arriba contienen los cojinetes esféricos de precisión mencionados y se fabricaron conforme a las normas citadas arriba	Testdelen met het bovengenoemde referentienummer bevatten de vermelde precisiekogellagers en zijn geproduceerd in overstemming met de bovengenoemde standaarden.
Test samples were assembled and tested in accordance with our accredited ISO 9001:2008 certified management system procedures	Les échantillons d'essai ont été assemblés et fabriqués conformément aux procédures de notre système de gestion de la qualité certifié ISO 9001:2008	Die Testteile wurden gemäß unserer nach ISO 9001:2008 zertifizierten Managementsystems gefertigt und getestet	Las muestras de test se reunieron y se probaron conforme a los procedimientos acreditados de nuestro sistema de gestión certificado ISO 9001:2008	De testdelen zijn gemonteerd en getest in overeenstemming met onze geaccrediteerde ISO 9001:2008 gecertificeerde managementsysteem procedures
Signed on behalf of Mettler Toledo Safeline Ltd	Signé pour le compte de Mettler Toledo Safeline		Quality Manager	Issue Date
Unterzeichnet im Auftrag von Mettler Toledo Safeline Ltd	Responsable qualité	Tim Mills	Quality Manager	Date d'édition
Firmado en nombre de Mettler Toledo Safeline Ltd	Responsable de Calidad	Tim Mills	Quality Manager	Ausgabedatum
Ondertekend namens Mettler Toledo Safeline Ltd	Kwaliteit Manager	Tim Mills	Quality Manager	Publicatiedatum
				25 OCT 2016
				25 OCT 2016
				25 OCT 2016

Test Sample Certificate of Conformity

Certificat de conformité d'échantillon d'essai
Certificado de conformidad de muestra de test

Konformitätsbescheinigung für Testteil
Conformiteitscertificaat voor testdelen

METTLER TOLEDO

Test Sample Details / Détails d'échantillon d'essai / Angaben zum Testteil / Detalles de la muestra de test / Gegevens van testdeel

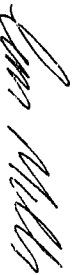
Sample REF No. No REF d'échantillon Ref.-Nr. des Testteils Nº de referencia de la muestra Ref. nr. van testdeel	B5214	Nominal Ball Diameter Diamètre nominal de bille Nenn Durchmesser der Kugel Diámetro nominal de la bola Nominale kogeldiameter	0.9 mm	Material Matériau Material Material Materiaal	BRASS
Material Standard Norme de matériau Materialnorm Material estándar Materiaalstandaard	FDA 21CFR177.2470 BRASS (Carrier Only)	Ball Bearing Manufacturing Standard Norme de fabrication des billes Fertigungsnorm f. Kugeln Estándar de fabricación para cojinetes esféricos Productiestandaard van kogelager		Anti-Friction Bearing Manufacturers Association (ANSI / AFBMA Std 10)	
Grade Classe Güteklasse Grado de calidad Graad	500	Manufacturers Certificate of Conformity Number Numéro de certificat de conformité du constructeur Konformitätsbescheinigungs-Nr. des Herstellers Numero del certificado de conformidad del fabricante Nummer conformiteitscertificaat van fabrikant			DEJ8063

Manufacturing Declaration / Déclaration de fabrication / Herstellererklärung / Declaración de fabricación / Productieverklaring

Mettler Toledo Safeline hereby declares the following	Mettler Toledo Safeline déclare par la présente que	Mettler Toledo Safeline erklärt hiermit folgendes	Mettler Toledo Safeline declara por la presente lo siguiente	Mettler Toledo Safeline verklaart hierbij het volgende
Test samples with the above REF No. contain the stated precision ball bearings and were manufactured in accordance with the above standards	Les échantillons d'essai portant les numéros de REF ci-dessus contiennent les billes de précision fabriquées conformément aux normes ci-dessus	Testteile mit der o. g. Ref.-Nr. enthalten die spezifizierten Präzisionskugeln und wurden in Übereinstimmung mit den o. g. Normen gefertigt.	Las muestras de test identificadas con el número de referencia indicado arriba contienen los cojinetes esféricos de precisión mencionados y se fabricaron conforme a las normas citadas arriba	Testdelen met het bovengenoemde referentienummer bevatten de vermelde precisiekogellagers en zijn geproduceerd in overstemming met de bovengenoemde standaarden.
Test samples were assembled and tested in accordance with our accredited ISO 9001:2008 certified management system procedures	Les échantillons d'essai ont été assemblés et fabriqués conformément aux procédures de notre système de gestion de la qualité certifié ISO 9001:2008	Die Testteile wurden gemäß unserer nach ISO 9001:2008 zertifizierten Managementsystems gefertigt und getestet	Las muestras de test se reunieron y se probaron conforme a los procedimientos acreditados de nuestro sistema de gestión certificado ISO 9001:2008	De testdelen zijn gemonteerd en getest in overeenstemming met onze geaccrediteerde ISO 9001:2008 gecertificeerde managementsysteem procedures

Signed on behalf of Mettler Toledo Safeline Ltd

Signé pour le compte de Mettler Toledo Safeline
 Unterzeichnet im Auftrag von Mettler Toledo Safeline Ltd
 Firmado en nombre de Mettler Toledo Safeline Ltd
 Ondertekend namens Mettler Toledo Safeline Ltd



Tim Mills

Quality Manager

Responsable qualité
 Quality Manager
 Responsable de Calidad
 Kwaliteit Manager

Issue Date

Date d'édition
 Ausgabedatum
 Fecha de Edición
 Publicatiedatum

19 OCT 2016

Test Sample Certificate of Conformity

METTLER TOLEDO

Certificat de conformité d'échantillon d'essai
Certificado de conformidad de muestra de test

Konformitätsbescheinigung für Testteil
Conformiteitscertificaat voor testdelen

Test Sample Details / Détails d'échantillon d'essai / Angaben zum Testteil / Detalles de la muestra de test / Gegevens van testdeel

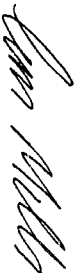
Sample REF No. No REF d'échantillon Ref.-Nr. des Testteils Nº de referencia de la muestra Ref. nr. van testdeel	B8815	Nominal Ball Diameter Diamètre nominal de bille Nenndurchmesser der Kugel Diámetro nominal de la bola Nominale kogeldiameter	1.0 mm	Material Matériau Material Materiaal	BRASS
Material Standard Norme de matériau Materialnorm Material estándar Materiaalstandaard	FDA 21CFR177.2470 BRASS (Carrier Only)	Ball Bearing Manufacturing Standard Norme de fabrication des billes Fertigungsnorm f. Kugeln Estándar de fabricación para cojinetes esféricos Productiestandaard van kogellager		Anti-Friction Bearing Manufacturers Association (ANSI / AFBMA Std 10)	
Grade Classe Güteklasse Grado de calidad Graad	200	Manufacturers Certificate of Conformity Number Numéro de certificat de conformité du constructeur Konformitätsbescheinigungs-Nr. des Herstellers Número del certificado de conformidad del fabricante Nummer conformiteitscertificaat van fabrikant			DEJ8493

Manufacturing Declaration / Déclaration de fabrication / Herstellererklärung / Declaración de fabricación / Productieverklaring

Mettler Toledo Safeline hereby declares the following	Mettler Toledo Safeline déclare par la présente que	Mettler Toledo Safeline erklärt hiermit folgendes	Mettler Toledo Safeline declara por la presente lo siguiente	Mettler Toledo Safeline verklaart hierbij het volgende
Test samples with the above REF No. contain the stated precision ball bearings and were manufactured in accordance with the above standards	Les échantillons d'essai portant les numéros de REF ci-dessus contiennent les billes de précision fabriquées conformément aux normes ci-dessus	Testteile mit der o. g. Ref.-Nr. enthalten die spezifizierten Präzisionskugeln und wurden in Übereinstimmung mit den o. g. Normen gefertigt.	Las muestras de test identificadas con el número de referencia indicado arriba contienen los cojinetes esféricos de precisión mencionados y se fabricaron conforme a las normas citadas arriba	Testdelen met het bovengenoemde referentienummer bevatten de vermelde precisiekogellagers en zijn geproduceerd in overstemming met de bovengenoemde standaarden.
Test samples were assembled and tested in accordance with our accredited ISO 9001:2008 certified management system procedures	Les échantillons d'essai ont été assemblés et fabriqués conformément aux procédures de notre système de gestion de la qualité certifié ISO 9001:2008	Die Testteile wurden gemäß unserer nach ISO 9001:2008 zertifizierten Managementsystems gefertigt und getestet	Las muestras de test se reunieron y se probaron conforme a los procedimientos acreditados de nuestro sistema de gestión certificado ISO 9001:2008	De testdelen zijn gemonteerd en getest in overeenstemming met onze geaccrediteerde ISO 9001:2008 gecertificeerde managementsysteem procedures

Signed on behalf of Mettler Toledo Safeline Ltd

Signé pour le compte de Mettler Toledo Safeline
 Unterzeichnet im Auftrag von Mettler Toledo Safeline Ltd
 Firmado en nombre de Mettler Toledo Safeline Ltd
 Ondertekend namens Mettler Toledo Safeline Ltd



Tim Mills

Quality Manager
 Responsable qualité
 Quality Manager
 Responsable de Calidad
 Kwaliteit Manager

Issue Date
 Date d'édition
 Ausgabedatum
 Fecha de Edición
 Publicatiedatum

13 OCT 2016

Test Sample Certificate of Conformity

Certificat de conformité d'échantillon d'essai
Certificado de conformidad de muestra de test

Konformitätsbescheinigung für Testteil
Conformiteitscertificaat voor testdelen

METTLER TOLEDO

Test Sample Details / Détails d'échantillon d'essai / Angaben zum Testteil / Detalles de la muestra de test / Gegevens van testdeel

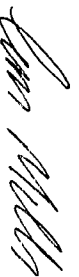
Sample REF No. No REF d'échantillon Ref.-Nr. des Testteils Nº de referencia de la muestra Ref. nr. van testdeel	B8712	Nominal Ball Diameter Diamètre nominal de bille Nenn Durchmesser der Kugel Diámetro nominal de la bola Nominale kogeldiameter	1.1 mm	Material Matériau Material Materiaal	BRASS
Material Standard Norme de matériau Materialnorm Material estándar Materiaalstandaard	FDA 21CFR177.2470 BRASS (Carrier Only)	Ball Bearing Manufacturing Standard Norme de fabrication des billes Fertigungsnorm f. Kugeln Estándar de fabricación para cojinetes esféricos Productiestandaard van kogellager		Anti-Friction Bearing Manufacturers Association (ANSI / AFBMA Std 10)	
Grade Classe Güteklasse Grado de calidad Graad	200	Manufacturers Certificate of Conformity Number Numéro de certificat de conformité du constructeur Konformitätsbescheinigungs-Nr. des Herstellers Numero del certificado de conformidad del fabricante Nummer conformiteitscertificaat van fabrikant			P1529520B

Manufacturing Declaration / Déclaration de fabrication / Herstellererklärung / Declaración de fabricación / Productieverklaring

Mettler Toledo Safeline hereby declares the following	Mettler Toledo Safeline déclare par la présente que	Mettler Toledo Safeline erklärt hiermit folgendes	Mettler Toledo Safeline declara por la presente lo siguiente	Mettler Toledo Safeline verklaart hierbij het volgende
Test samples with the above REF No. contain the stated precision ball bearings and were manufactured in accordance with the above standards	Les échantillons d'essai portant les numéros de REF ci-dessus contiennent les billes de précision fabriquées conformément aux normes ci-dessus	Testteile mit der o. g. Ref.-Nr. enthalten die spezifizierten Präzisionskugeln und wurden in Übereinstimmung mit den o. g. Normen gefertigt.	Las muestras de test identificadas con el número de referencia indicado arriba contienen los cojinetes esféricos de precisión mencionados y se fabricaron conforme a las normas citadas arriba	Testdelen met het bovengenoemde referentienummer bevatten de vermeldde precisiekogellagers en zijn geproduceerd in overstemming met de bovengenoemde standaarden.
Test samples were assembled and tested in accordance with our accredited ISO 9001:2008 certified management system procedures	Les échantillons d'essai ont été assemblés et fabriqués conformément aux procédures de notre système de gestion de la qualité certifié ISO 9001:2008	Die Testteile wurden gemäß unserer nach ISO 9001:2008 zertifizierten Managementsystems gefertigt und getestet	Las muestras de test se reunieron y se probaron conforme a los procedimientos acreditados de nuestro sistema de gestión certificado ISO 9001:2008	De testdelen zijn gemonteerd en getest in overeenstemming met onze geaccrediteerde ISO 9001:2008 gecertificeerde managementsysteem procedures

Signed on behalf of Mettler Toledo Safeline Ltd

Signé pour le compte de Mettler Toledo Safeline
 Unterzeichnet im Auftrag von Mettler Toledo Safeline Ltd
 Firmado en nombre de Mettler Toledo Safeline Ltd
 Ondertekend namens Mettler Toledo Safeline Ltd



Tim Mills

Quality Manager

Responsable qualité
 Quality Manager
 Responsable de Calidad
 Kwaliteit Manager

Issue Date

Date d'édition
 Ausgabedatum
 Fecha de Edición
 Publicatiedatum

19 OCT 2016

Test Sample Certificate of Conformity

Certificat de conformité d'échantillon d'essai
Certificado de conformidad de muestra de test

Konformitätsbescheinigung für Testteil
Conformiteitscertificaat voor testdelen

METTLER TOLEDO

Test Sample Details / Détails d'échantillon d'essai / Angaben zum Testteil / Detalles de la muestra de test / Gegevens van testdeel

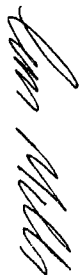
Sample REF No. No REF d'échantillon Ref.-Nr. des Testteils Nº de referencia de la muestra Ref. nr. van testdeel	B397	Nominal Ball Diameter Diamètre nominal de bille Nenn Durchmesser der Kugel Diámetro nominal de la bola Nominale kogeldiameter	1.2 mm	Material Matériau Material Material Materiaal	BRASS
Material Standard Norme de matériau Materialnorm Material estándar Materiaalstandaard	FDA 21CFR177.2470 BRASS (Carrier Only)	Ball Bearing Manufacturing Standard Norme de fabrication des billes Fertigungsnorm f. Kugeln Estandar de fabricación para cojinetes esféricos Productiestandaard van kogellager		Anti-Friction Bearing Manufacturers Association (ANSI / AFBMA Std 10)	
Grade Classe Güteklasse Grado de calidad Graad	200	Manufacturers Certificate of Conformity Number Numéro de certificat de conformité du constructeur Konformitätsbescheinigungs-Nr. des Herstellers Número del certificado de conformidad del fabricante Numer conformiteitscertificaat van fabrikant			DEJ6193

Manufacturing Declaration / Déclaration de fabrication / Herstellererklärung / Declaración de fabricación / Productieverklaring

Mettler Toledo Safeline hereby declares the following	Mettler Toledo Safeline déclare par la présente que	Mettler Toledo Safeline erklart hiernit folgendes	Mettler Toledo Safeline declara por la presente lo siguiente	Mettler Toledo Safeline verklaart hierbij het volgende
Test samples with the above REF No. contain the stated precision ball bearings and were manufactured in accordance with the above standards	Les échantillons d'essai portant les numéros de REF ci-dessus contiennent les billes de précision fabriquées conformément aux normes ci-dessus	Testteile mit der o. g. Ref.-Nr. enthalten die spezifizierten Präzisionskugeln und wurden in Übereinstimmung mit den o. g. Normen gefertigt.	Las muestras de test identificadas con el número de referencia indicado arriba contienen los cojinetes esféricos de precisión mencionados y se fabricaron conforme a las normas citadas arriba	Testdelen met het bovengenoemde referentienummer bevatten de vermelde precisiekogellagers en zijn geproduceerd in overstemming met de bovengenoemde standaarden.
Test samples were assembled and tested in accordance with our accredited ISO 9001:2008 certified management system procedures	Les échantillons d'essai ont été assemblés et fabriqués conformément aux procédures de notre système de gestion de la qualité certifié ISO 9001:2008	Die Testteile wurden gemäß unseres nach ISO 9001:2008 zertifizierten Managementsystems gefertigt und getestet	Las muestras de test se reunieron y se probaron conforme a los procedimientos acreditados de nuestro sistema de gestión certificado ISO 9001:2008	De testdelen zijn gemonteerd en getest in overeenstemming met onze geaccrediteerde ISO 9001:2008 gecertificeerde managementsysteem procedures

Signed on behalf of Mettler Toledo Safeline Ltd

Signé pour le compte de Mettler Toledo Safeline
 Unterzeichnet im Auftrag von Mettler Toledo Safeline Ltd
 Firmado en nombre de Mettler Toledo Safeline Ltd
 Ondertekend namens Mettler Toledo Safeline Ltd



Tim Mills

Quality Manager

Responsable qualité
 Quality Manager
 Responsable de Calidad
 Kwaliteit Manager

Issue Date

Date d'édition
 Ausgabedatum
 Fecha de Edición
 Publicatiedatum

13 OCT 2016

Test Sample Certificate of Conformity

Certificat de conformité d'échantillon d'essai
Certificado de conformidad de muestra de test

Konformitätsbescheinigung für Testteil
Conformiteitscertificaat voor testdelen
METTLER TOLEDO

Test Sample Details / Détails d'échantillon d'essai / Angaben zum Testteil / Detalles de la muestra de test / Gegevens van testdeel

Sample REF No. No REF d'échantillon Ref.-Nr. des Testteils Nº de referencia de la muestra Ref. nr. van testdeel	B9215	Nominal Ball Diameter Diamètre nominal de bille Nenndurchmesser der Kugel Diámetro nominal de la bola Nominale kogeldiameter	1.32 mm	Material Matériau Material Material Materiaal	BRASS
Material Standard Norme de matériau Materiaalnorm Material estándar Materiaalstandaard	FDA 21CFR177.2470 BRASS (Carrier Only)	Ball Bearing Manufacturing Standard Norme de fabrication des billes Fertigungsnorm f. Kugeln Estándar de fabricación para cojinetes esféricos Productiestandaard van kogellager		Anti-Friction Bearing Manufacturers Association (ANSI / AFBMA Std 10)	
Grade Classe Güteklasse Grado de calidad Graad	200	Manufacturers Certificate of Conformity Number Numéro de certificat de conformité du constructeur Konformitätsbescheinigungs-Nr. des Herstellers Número del certificado de conformidad del fabricante Nummer conformiteitscertificaat van fabrikant		DEJ8513	

Manufacturing Declaration / Déclaration de fabrication / Herstellererklärung / Declaración de fabricación / Productieverklaring

Mettler Toledo Safelne hereby declares the following	Mettler Toledo Safelne déclare par la présente que	Mettler Toledo Safelne erklart hiermit folgendes	Mettler Toledo Safelne declara por la presente lo siguiente	Mettler Toledo Safelne verklaart hierbij het volgende
Test samples with the above REF No. contain the stated precision ball bearings and were manufactured in accordance with the above standards	Les échantillons d'essai portant les numéros de REF ci-dessus contiennent les billes de précision fabriquées conformément aux normes ci-dessus	Testteile mit der o. g. Ref.-Nr. enthalten die spezifizierten Präzisionskugeln und wurden in Übereinstimmung mit den o. g. Normen gefertigt.	Las muestras de test identificadas con el número de referencia indicado arriba contienen los cojinetes esféricos de precisión mencionados y se fabricaron conforme a las normas citadas arriba	Testdelen met het bovengenoemde referentienummer bevatten de vermelde precisiekogellagers en zijn geproduceerd in overstemming met de bovengenoemde standaarden.
Test samples were assembled and tested in accordance with our accredited ISO 9001:2008 certified management system procedures	Les échantillons d'essai ont été assemblés et fabriqués conformément aux procédures de notre système de gestion de la qualité certifié ISO 9001:2008	Die Testteile wurden gemäß unserer nach ISO 9001:2008 zertifizierten Managementsystems gefertigt und getestet	Las muestras de test se reunieron y se probaron conforme a los procedimientos acreditados de nuestro sistema de gestión certificado ISO 9001:2008	De testdelen zijn gemonteerd en getest in overeenstemming met onze geaccrediteerde ISO 9001:2008 gecertificeerde managementsysteem procedures

Signed on behalf of Mettler Toledo Safelne Ltd
 Signé pour le compte de Mettler Toledo Safelne
 Unterzeichnet im Auftrag von Mettler Toledo Safelne Ltd
 Firmado en nombre de Mettler Toledo Safelne Ltd
 Ondertekend namens Mettler Toledo Safelne Ltd



Tim Mills

Quality Manager
 Responsable qualité
 Quality Manager
 Responsable de Calidad
 Kwaliteit Manager

Issue Date
 Date d'édition
 Ausgabedatum
 Fecha de Edición
 Publicatiedatum

26 OCT 2016

Test Sample Certificate of Conformity

METTLER TOLEDO

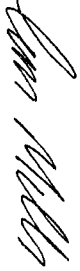
Certificat de conformité d'échantillon d'essai
Certificado de conformidad de muestra de test

Konformitätsbescheinigung für Testteil
Conformiteitscertificaat voor testdelen

Test Sample Details / Détails d'échantillon d'essai / Angaben zum Testteil / Detalles de la muestra de test / Gegevens van testdeel

Sample REF No. No REF d'échantillon Ref.-Nr. des Testteils Nº de referencia de la muestra Ref. nr. van testdeel	B9615	Nominal Ball Diameter Diamètre nominal de bille Nenn Durchmesser der Kugel Diametro nominal de la bola Nominale kogeldiameter	1.5 mm	Material Matériau Material Material Materiaal	BRASS
Material Standard Norme de matériau Materialnorm Material estándar Materiaalstandaard	FDA 21CFR177.2470 BRASS (Carrier Only)	Ball Bearing Manufacturing Standard Norme de fabrication des billes Fertigungsnorm f. Kugeln Estándar de fabricación para cojinetes esféricos Productiestandaard van kogellager		Anti-Friction Bearing Manufacturers Association (ANSI / AFBMA Std 10)	
Grade Classe Güteklasse Grado de calidad Graad	200	Manufacturers Certificate of Conformity Number Numéro de certificat de conformité du constructeur Konformitätsbescheinigungs-Nr. des Herstellers Número del certificado de conformidad del fabricante Nummer conformiteitscertificaat van fabrikant			DEJ8541

Manufacturing Declaration / Déclaration de fabrication / Herstellererklärung / Declaración de fabricación / Productieverklaring

Mettler Toledo Safeline hereby declares the following	Mettler Toledo Safeline déclare par la présente que	Mettler Toledo Safeline erklärt hiermit folgendes	Mettler Toledo Safeline declara por la presente lo siguiente	Mettler Toledo Safeline verklaart hierbij het volgende
Test samples with the above REF No. contain the stated precision ball bearings and were manufactured in accordance with the above standards	Les échantillons d'essai portant les numéros de REF ci-dessus contiennent les billes de précision fabriquées conformément aux normes ci-dessus	Testteile mit der o. g. Ref.-Nr. enthalten die spezifizierten Präzisionskugeln und wurden in Übereinstimmung mit den o. g. Normen gefertigt.	Las muestras de test identificadas con el número de referencia indicado arriba contienen los cojinetes esféricos de precisión mencionados y se fabricaron conforme a las normas citadas arriba	Testdelen met het bovengenoemde referentienummer bevatten de vermelde precisiekogellagers en zijn geproduceerd in overeenstemming met de bovengenoemde standaarden.
Test samples were assembled and tested in accordance with our accredited ISO 9001:2008 certified management system procedures	Les échantillons d'essai ont été assemblés et fabriqués conformément aux procédures de notre système de gestion de la qualité certifié ISO 9001:2008	Die Testteile wurden gemäß unserer nach ISO 9001:2008 zertifizierten Managementsystems gefertigt und getestet	Las muestras de test se reunieron y se probaron conforme a los procedimientos acreditados de nuestro sistema de gestión certificado ISO 9001:2008	De testdelen zijn gemonteerd en getest in overeenstemming met onze geaccrediteerde ISO 9001:2008 gecertificeerde managementsysteem procedures
Signed on behalf of Mettler Toledo Safeline Ltd Signé pour le compte de Mettler Toledo Safeline Unterzeichnet im Auftrag von Mettler Toledo Safeline Ltd Firmado en nombre de Mettler Toledo Safeline Ltd Ondertekend namens Mettler Toledo Safeline Ltd	Mettler Toledo Safeline Ltd	 Tim Mills	Quality Manager Responsable qualité Quality Manager Responsable de Calidad Kwaliteit Manager	Issue Date Date d'édition Ausgabedatum Fecha de Edición Publicatedatum 13 OCT 2016

Test Sample Certificate of Conformity

METTLER TOLEDO

Certificat de conformité d'échantillon d'essai
Certificado de conformidad de muestra de test

Konformitätsbescheinigung für Testteil
Conformiteitscertificaat voor testdelen

Test Sample Details / Détails d'échantillon d'essai / Angaben zum Testteil / Detalles de la muestra de test / Gegevens van testdeel

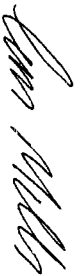
Sample REF No. No REF d'échantillon Ref.-Nr. des Testteils Nº de referencia de la muestra Ref. nr. van testdeel	B6815	Nominal Ball Diameter Diamètre nominal de bille Nenndurchmesser der Kugel Diámetro nominal de la bola Nominale kogeldiameter	1.6 mm	Material Matériau Material Material Materiaal	BRASS
Material Standard Norme de matériau Materialnorm Material estándar Materiaalstandaard	FDA 21CFR177.2470 BRASS (Carrier Only)	Ball Bearing Manufacturing Standard Norme de fabrication des billes Fertigungsnorm f. Kugeln Estándar de fabricación para cojinetes esféricos Productiestandaard van kogellager		Anti-Friction Bearing Manufacturers Association (ANSI / AFBMA Std 10)	
Grade Classe Güteklasse Grado de calidad Graad	100	Manufacturers Certificate of Conformity Number Numéro de certificat de conformité du constructeur Konformitätsbescheinigungs-Nr. des Herstellers Número del certificado de conformidad del fabricante Nummer conformiteitscertificaat van fabrikant		DEJ8343	

Manufacturing Declaration / Déclaration de fabrication / Herstellererklärung / Declaración de fabricación / Productieverklaring

Mettler Toledo Safeline hereby declares the following Test samples with the above precision ball bearings and were manufactured in accordance with the above standards Test samples were assembled and tested in accordance with our accredited ISO 9001:2008 certified management system procedures	Mettler Toledo Safeline déclare par la présente que Les échantillons d'essai portant les numéros de REF ci-dessus contiennent les billes de précision fabriquées conformément aux normes ci-dessus Les échantillons d'essai ont été assemblés et fabriqués conformément aux procédures de notre système de gestion de la qualité certifié ISO 9001:2008	Mettler Toledo Safeline erklart hiermit folgendes Testteile mit der o. g. Ref.-Nr. enthalten die spezifizierten Präzisionskugeln und wurden in Übereinstimmung mit den o. g. Normen gefertigt. Die Testteile wurden gemäß unserer nach ISO 9001:2008 zertifizierten Managementsystems gefertigt und getestet	Mettler Toledo Safeline declara por la presente lo siguiente Las muestras de test identificadas con el número de referencia indicado arriba contienen los cojinetes esféricos de precisión mencionados y se fabricaron conforme a las normas citadas arriba Las muestras de test se reunieron y se probaron conforme a los procedimientos acreditados de nuestro sistema de gestión certificado ISO 9001:2008	Mettler Toledo Safeline verklaart hierbij het volgende Testdelen met het bovengenoemde referentienummer bevatten de vermelde precisiekogellagers en zijn geproduceerd in overstemming met de bovengenoemde standaarden. De testdelen zijn gemonteerd en getest in overeenstemming met onze geaccrediteerde ISO 9001:2008 gecertificeerde managementsysteem procedures
--	---	--	---	---

Signed on behalf of Mettler Toledo Safeline Ltd

Signé pour le compte de Mettler Toledo Safeline
 Unterzeichnet im Auftrag von Mettler Toledo Safeline Ltd
 Firmado en nombre de Mettler Toledo Safeline Ltd
 Ondertekend namens Mettler Toledo Safeline Ltd



Tim Mills

Quality Manager

Responsable qualité
 Quality Manager
 Responsable de Calidad
 Kwaliteit Manager

Issue Date

Date d'édition
 Ausgabedatum
 Fecha de Edición
 Publicatiedatum

13 OCT 2016

Test Sample Certificate of Conformity

METTLER TOLEDO

Certificat de conformité d'échantillon d'essai
Certificado de conformidad de muestra de test

Konformitätsbescheinigung für Testteil
Konformiteitscertificaat voor testdelen

Test Sample Details / Détails d'échantillon d'essai / Angaben zum Testteil / Detalles de la muestra de test / Gegevens van testdeel

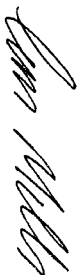
Sample REF No. No REF d'échantillon Ref.-Nr. des Testteils Nº de referencia de la muestra Ref. nr. van testdeel	B7115	Nominal Ball Diameter Diamètre nominal de bille Nenndurchmesser der Kugel Diámetro nominal de la bola Nominale kogeldiameter	1.8 mm	Material Matériau Material Material Materiaal	BRASS
Material Standard Norme de matériau Materialnorm Material estándar Materiaalstandaard	FDA 21CFR177.2470 BRASS (Carrier Only)	Ball Bearing Manufacturing Standard Norme de fabrication des billes Fertigungsnorm f. Kugeln Estándar de fabricación para cojinetes esféricos Productiestandaard van kogellager		Anti-Friction Bearing Manufacturers Association (ANSI / AFBMA Std 10)	
Grade Classe Güteklasse Grado de calidad Graad	200	Manufacturers Certificate of Conformity Number Numéro de certificat de conformité du constructeur Konformitätsbescheinigungs-Nr. des Herstellers Número del certificado de conformidad del fabricante Nummer conformiteitscertificaat van fabrikant			DEJ8400

Manufacturing Declaration / Déclaration de fabrication / Herstellererklärung / Declaración de fabricación / Productieverklaring

Mettler Toledo Safeline hereby declares the following Test samples with the above precision ball bearings and were manufactured in accordance with the above standards	Mettler Toledo Safeline déclare par la présente que Les échantillons d'essai portant les numéros de REF ci-dessus contiennent les billes de précision fabriquées conformément aux normes ci-dessus	Mettler Toledo Safeline erklärt hiermit folgendes Testteile mit der o. g. Ref.-Nr. enthalten die spezifizierten Präzisionskugeln und wurden in Übereinstimmung mit den o. g. Normen gefertigt.	Mettler Toledo Safeline declara por la presente lo siguiente Las muestras de test identificadas con el número de referencia indicado arriba contienen los cojinetes esféricos de precisión mencionados y se fabricaron conforme a las normas citadas arriba	Mettler Toledo Safeline verklaart hierbij het volgende Testdelen met het bovengenoemde referentienummer bevatten de vermelde precisiekogellagers en zijn geproduceerd in overstemming met de bovengenoemde standaarden.
Test samples were assembled and tested in accordance with our accredited ISO 9001:2008 certified management system procedures	Les échantillons d'essai ont été assemblés et fabriqués conformément aux procédures de notre système de gestion de la qualité certifié ISO 9001:2008	Die Testteile wurden gemäß unserer nach ISO 9001:2008 zertifizierten Managementsystems gefertigt und getestet	Las muestras de test se reunieron y se probaron conforme a los procedimientos acreditados de nuestro sistema de gestión certificado ISO 9001:2008	De testdelen zijn gemonteerd en getest in overeenstemming met onze geaccrediteerde ISO 9001:2008 gecertificeerde managementsysteem procedures

Signed on behalf of Mettler Toledo Safeline Ltd

Signé pour le compte de Mettler Toledo Safeline
 Unterzeichnet im Auftrag von Mettler Toledo Safeline Ltd
 Firmado en nombre de Mettler Toledo Safeline Ltd
 Ondertekend namens Mettler Toledo Safeline Ltd



Tim Mills

Quality Manager

Responsable qualité
 Quality Manager
 Responsable de Calidad
 Kwaliteit Manager

Issue Date

Date d'édition
 Ausgabedatum
 Fecha de Edición
 Publicatiedatum

13 OCT 2016

Test Sample Certificate of Conformity

Certificat de conformité d'échantillon d'essai
Certificado de conformidad de muestra de test

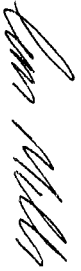
Konformitätsbescheinigung für Testteil
Conformiteitscertificaat voor testdelen

METTLER TOLEDO

Test Sample Details / Détails d'échantillon d'essai / Angaben zum Testteil / Detalles de la muestra de test / Gegevens van testdeel

Sample REF No. No REF d'échantillon Ref.-Nr. des Testteils Nº de referencia de la muestra Ref. nr. van testdeel	B9916	Nominal Ball Diameter Diamètre nominal de bille Nenn Durchmesser der Kugel Diámetro nominal de la bola Nominale kogeldiameter	2.0 mm	Material Matériau Material Material Materiaal	BRASS
Material Standard Norme de matériau Materialnorm Material estándar Materiaalstandaard	FDA 21CFR177.2470 BRASS (Carrier Only)	Ball Bearing Manufacturing Standard Norme de fabrication des billes Fertigungsnorm f. Kugeln Estándar de fabricación para cojinetes esféricos Productiestandaard van kogellager		Anti-Friction Bearing Manufacturers Association (ANSI / AFBMA Std 10)	
Grade Classe Güteklasse Grado de calidad Graad	200	Manufacturers Certificate of Conformity Number Numéro de certificat de conformité du constructeur Konformitätsbescheinigungs-Nr. des Herstellers Número del certificado de conformidad del fabricante Nummer conformiteitscertificaat van fabrikant			DEJ8588

Manufacturing Declaration / Déclaration de fabrication / Herstellererklärung / Declaración de fabricación / Productieverklaring

Mettler Toledo Safeline hereby declares the following	Mettler Toledo Safeline déclare par la présente que	Mettler Toledo Safeline erklärt hiernit folgendes	Mettler Toledo Safeline declara por la presente lo siguiente	Mettler Toledo Safeline verklaart hierbij het volgende
Test samples with the above REF No. contain the stated precision ball bearings and were manufactured in accordance with the above standards	Les échantillons d'essai portant les numéros de REF ci-dessus contiennent les billes de précision fabriquées conformément aux normes ci-dessus	Testteile mit der o. g. Ref.-Nr. enthalten die spezifizierten Präzisionskugeln und wurden in Übereinstimmung mit den o. g. Normen gefertigt.	Las muestras de test identificadas con el número de referencia indicado arriba contienen los cojinetes esféricos de precisión mencionados y se fabricaron conforme a las normas citadas arriba	Testdelen met het bovengenoemde referentienummer bevatten de vermelde precisiekogellagers en zijn geproduceerd in overeenstemming met de bovengenoemde standaarden.
Test samples were assembled and tested in accordance with our accredited ISO 9001:2008 certified management system procedures	Les échantillons d'essai ont été assemblés et fabriqués conformément aux procédures de notre système de gestion de la qualité certifié ISO 9001:2008	Die Testteile wurden gemäß unserer nach ISO 9001:2008 zertifizierten Managementsystems gefertigt und getestet	Las muestras de test se reunieron y se probaron conforme a los procedimientos acreditados de nuestro sistema de gestión certificado ISO 9001:2008	De testdelen zijn gemonteerd en getest in overeenstemming met onze geaccrediteerde ISO 9001:2008 gecertificeerde managementsysteem procedures
Signed on behalf of Mettler Toledo Safeline Ltd Signé pour le compte de Mettler Toledo Safeline Unterzeichnet im Auftrag von Mettler Toledo Safeline Ltd Firmado en nombre de Mettler Toledo Safeline Ltd Ondertekend namens Mettler Toledo Safeline Ltd	Mettler Toledo Safeline Ltd	 Tim Mills	Quality Manager Responsable qualité Quality Manager Responsable de Calidad Kwaliteit Manager	Issue Date Date d'édition Ausgabedatum Fecha de Edición Publicatiedatum
				19 OCT 2016

Test Sample Certificate of Conformity

METTLER TOLEDO

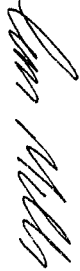
Certificat de conformité d'échantillon d'essai
Certificado de conformidad de muestra de test

Konformitätsbescheinigung für Testteil
Conformiteitscertificaat voor testdelen

Test Sample Details / Détails d'échantillon d'essai / Angaben zum Testteil / Detalles de la muestra de test / Gegevens van testdeel

Sample REF No. No REF d'échantillon Ref.-Nr. des Testteils N° de referencia de la muestra Ref. nr. van testdeel	B9115	Nominal Ball Diameter Diamètre nominal de bille Nenn Durchmesser der Kugel Diámetro nominal de la bola Nominale kogeldiameter	2.2 mm	Material Matériau Material Materiaal	BRASS
Material Standard Norme de matériau Materialnorm Material estándar Materiaalstandaard	FDA 21CFR177.2470 BRASS (Carrier Only)	Ball Bearing Manufacturing Standard Norme de fabrication des billes Fertigungsnorm f. Kugeln Estándar de fabricación para cojinetes esféricos Productiestandaard van kogellager		Anti-Friction Bearing Manufacturers Association (ANSI / AFBMA Std 10)	
Grade Classe Güteklasse Grado de calidad Graad	500	Manufacturers Certificate of Conformity Number Numéro de certificat de conformité du constructeur Konformitätsbescheinigungs-Nr. des Herstellers Número del certificado de conformidad del fabricante Nummer conformiteitscertificaat van fabrikant			DEJ8517

Manufacturing Declaration / Déclaration de fabrication / Herstellererklärung / Declaración de fabricación / Productieverklaring

Mettler Toledo Safeline hereby declares the following	Mettler Toledo Safeline déclare par la présente que	Mettler Toledo Safeline erklärt hiernit folgendes	Mettler Toledo Safeline declara por la presente lo siguiente	Mettler Toledo Safeline verklaart hierbij het volgende
Test samples with the above REF No. contain the stated precision ball bearings and were manufactured in accordance with the above standards	Les échantillons d'essai portant les numéros de REF ci-dessus contiennent les billes de précision fabriquées conformément aux normes ci-dessus	Testteile mit der o. g. Ref.-Nr. enthalten die spezifizierten Präzisionskugeln und wurden in Übereinstimmung mit den o. g. Normen gefertigt.	Las muestras de test identificadas con el número de referencia indicado arriba contienen los cojinetes esféricos de precisión mencionados y se fabricaron conforme a las normas citadas arriba	Testdelen met het bovengenoemde referentienummer bevatten de vermelde precisiekogellagers en zijn geproduceerd in overstemming met de bovengenoemde standaarden.
Test samples were assembled and tested in accordance with our accredited ISO 9001:2008 certified management system procedures	Les échantillons d'essai ont été assemblés et fabriqués conformément aux procédures de notre système de gestion de la qualité certifié ISO 9001:2008	Die Testteile wurden gemäß unserer nach ISO 9001:2008 zertifizierten Managementsystems gefertigt und getestet	Las muestras de test se reunieron y se probaron conforme a los procedimientos acreditados de nuestro sistema de gestión certificado ISO 9001:2008	De testdelen zijn gemonteerd en getest in overeenstemming met onze geaccrediteerde ISO 9001:2008 gecertificeerde managementsysteem procedures
Signed on behalf of Mettler Toledo Safeline Ltd Signé pour le compte de Mettler Toledo Safeline Unterzeichnet im Auftrag von Mettler Toledo Safeline Ltd Firmado en nombre de Mettler Toledo Safeline Ltd Ondertekend namens Mettler Toledo Safeline Ltd		Quality Manager Responsable qualité Quality Manager Responsable de Calidad Kwaliteit Manager		Issue Date Date d'édition Ausgabedatum Fecha de Edición Publicatiedatum
		 Tim Mills		13 OCT 2016

Test Sample Certificate of Conformity

METTLER TOLEDO

Certificat de conformité d'échantillon d'essai
Certificado de conformidad de muestra de test

Konformitätsbescheinigung für Testteil
Conformiteitscertificaat voor testdelen

Test Sample Details / Détails d'échantillon d'essai / Angaben zum Testteil / Detalles de la muestra de test / Gegevens van testdeelt

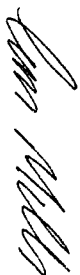
Sample REF No. No REF d'échantillon Ref.-Nr. des Testteils N° de referencia de la muestra Ref. nr. van testdeelt	B8215	Nominal Ball Diameter Diamètre nominal de bille Nenndurchmesser der Kugel Diámetro nominal de la bola Nominale kogeldiameter	2.4 mm	Material Matériau Material Material Materiaal	BRASS
Material Standard Norme de matériau Materialnorm Material estándar Materiaalstandaard	FDA 21CFR177.2470 BRASS (Carrier Only)	Ball Bearing Manufacturing Standard Norme de fabrication des billes Fertigungsnorm f. Kugeln Estándar de fabricación para cojinetes esféricos Productiestandaard van kogellager		Anti-Friction Bearing Manufacturers Association (ANSI / AFBMA Std 10)	
Grade Classe Güteklasse Grado de calidad Graad	200	Manufacturers Certificate of Conformity Number Numéro de certificat de conformité du constructeur Konformitätsbescheinigungs-Nr. des Herstellers Numero del certificado de conformidad del fabricante Nummer conformiteitscertificaat van fabrikant			DEJ8445

Manufacturing Declaration / Déclaration de fabrication / Herstellererklärung / Declaración de fabricación / Productieverklaring

Mettler Toledo Safeline hereby declares the following	Mettler Toledo Safeline déclare par la présente que	Mettler Toledo Safeline erklärt hiermit folgendes	Mettler Toledo Safeline declara por la presente lo siguiente	Mettler Toledo Safeline verklaart hierbij het volgende
Test samples with the above REF No. contain the stated precision ball bearings and were manufactured in accordance with the above standards	Les échantillons d'essai portant les numéros de REF ci-dessus contiennent les billes de précision fabriquées conformément aux normes ci-dessus	Testteile mit der o. g. Ref.-Nr. enthalten die spezifizierten Präzisionskugeln und wurden in Übereinstimmung mit den o. g. Normen gefertigt.	Las muestras de test identificadas con el número de referencia indicado arriba contienen los cojinetes esféricos de precisión mencionados y se fabricaron conforme a las normas citadas arriba	Testdelen met het bovengenoemde referentienummer bevatten de vermelde precisiekogellagers en zijn geproduceerd in overstemming met de bovengenoemde standaarden.
Test samples were assembled and tested in accordance with our accredited ISO 9001:2008 certified management system procedures	Les échantillons d'essai ont été assemblés et fabriqués conformément aux procédures de notre système de gestion de la qualité certifié ISO 9001:2008	Die Testteile wurden gemäß unserer nach ISO 9001:2008 zertifizierten Managementsystems gefertigt und getestet	Las muestras de test se reunieron y se probaron conforme a los procedimientos acreditados de nuestro sistema de gestión certificado ISO 9001:2008	De testdelen zijn gemonteerd en getest in overeenstemming met onze geaccrediteerde ISO 9001:2008 gecertificeerde managementsysteem procedures

Signed on behalf of Mettler Toledo Safeline Ltd

Signé pour le compte de Mettler Toledo Safeline
 Unterzeichnet im Auftrag von Mettler Toledo Safeline Ltd
 Firmado en nombre de Mettler Toledo Safeline Ltd
 Ondertekend namens Mettler Toledo Safeline Ltd



Tim Mills

Quality Manager

Responsable qualité
 Quality Manager
 Responsable de Calidad
 Kwaliteit Manager

Issue Date

Date d'édition
 Ausgabedatum
 Fecha de Edición
 Publicatiedatum

13 OCT 2016

Test Sample Certificate of Conformity

METTLER TOLEDO

Certificat de conformité d'échantillon d'essai
Certificado de conformidad de muestra de test

Konformitätsbescheinigung für Testteil
Conformiteitscertificaat voor testdelen

Test Sample Details / Détails d'échantillon d'essai / Angaben zum Testteil / Detalles de la muestra de test / Gegevens van testdeel

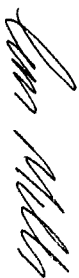
Sample REF No. No REF d'échantillon Ref.-Nr. des Testteils Nº de referencia de la muestra Ref. nr. van testdeel	B7815	Nominal Ball Diameter Diamètre nominal de bille Nenn Durchmesser der Kugel Diámetro nominal de la bola Nominale kogeldiameter	2.5 mm	Material Matériau Material Material Materiaal	BRASS
Material Standard Norme de matériau Materialnorm Material estándar Materiaalstandaard	FDA 21CFR177.2470 BRASS (Carrier Only)	Ball Bearing Manufacturing Standard Norme de fabrication des billes Fertigungsnorm f. Kugeln Estándar de fabricación para cojinetes esféricos Productiestandaard van kogellager		Anti-Friction Bearing Manufacturers Association (ANSI / AFBMA Std 10)	
Grade Classe Güteklasse Grado de calidad Graad	500	Manufacturers Certificate of Conformity Number Numéro de certificat de conformité du constructeur Konformitätsbescheinigungs-Nr. des Herstellers Número del certificado de conformidad del fabricante Numer conformiteitscertificaat van fabrikant			DEJ8426

Manufacturing Declaration / Déclaration de fabrication / Herstellererklärung / Declaración de fabricación / Productieverklaring

Mettler Toledo Safeline hereby declares the following	Mettler Toledo Safeline déclare par la présente que	Mettler Toledo Safeline erklärt hiermit folgendes	Mettler Toledo Safeline declara por la presente lo siguiente	Mettler Toledo Safeline verklaart hierbij het volgende
Test samples with the above REF No. contain the stated precision ball bearings and were manufactured in accordance with the above standards	Les échantillons d'essai portant les numéros de REF ci-dessus contiennent les billes de précision fabriquées conformément aux normes ci-dessus	Testteile mit der o. g. Ref.-Nr. enthalten die spezifizierten Präzisionskugeln und wurden in Übereinstimmung mit den o. g. Normen gefertigt.	Las muestras de test identificadas con el número de referencia indicado arriba contienen los cojinetes esféricos de precisión mencionados y se fabricaron conforme a las normas citadas arriba	Testdelen met het bovengenoemde referentienummer bevatten de vermelde precisiekogellagers en zijn geproduceerd in overeenstemming met de bovengenoemde standaarden.
Test samples were assembled and tested in accordance with our accredited ISO 9001:2008 certified management system procedures	Les échantillons d'essai ont été assemblés et fabriqués conformément aux procédures de notre système de gestion de la qualité certifié ISO 9001:2008	Die Testteile wurden gemäß unserer nach ISO 9001:2008 zertifizierten Managementsystems gefertigt und getestet	Las muestras de test se reunieron y se probaron conforme a los procedimientos acreditados de nuestro sistema de gestión certificado ISO 9001:2008	De testdelen zijn gemonteerd en getest in overeenstemming met onze geaccrediteerde ISO 9001:2008 gecertificeerde managementsysteem procedures

Signed on behalf of Mettler Toledo Safeline Ltd

Signé pour le compte de Mettler Toledo Safeline
Unterzeichnet im Auftrag von Mettler Toledo Safeline Ltd
Firmado en nombre de Mettler Toledo Safeline Ltd
Ondertekend namens Mettler Toledo Safeline Ltd



Tim Mills

Quality Manager

Responsable qualité
Quality Manager
Responsable de Calidad
Kwaliteit Manager

Issue Date

Date d'édition
Ausgabedatum
Fecha de Edición
Publicatiedatum

26 SEP 2016

Test Sample Certificate of Conformity

Certificat de conformité d'échantillon d'essai
Certificado de conformidad de muestra de test

Konformitätsbescheinigung für Testteil
Conformiteitscertificaat voor testdelen
METTLER TOLEDO

Test Sample Details / Détails d'échantillon d'essai / Angaben zum Testteil / Detalles de la muestra de test / Gegevens van testdeel

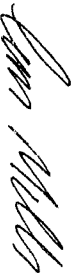
Sample REF No. No REF d'échantillon Ref.-Nr. des Testteils Nº de referencia de la muestra Ref. nr. van testdeel	B5614	Nominal Ball Diameter Diamètre nominal de bille Nenn Durchmesser der Kugel Diámetro nominal de la bola Nominale kogeldiameter	2.8 mm	Material Matériau Material Materiaal	BRASS
Material Standard Norme de matériau Materialnorm Material estándar Materiaalstandaard	FDA 21CFR177.2470 BRASS (Carrier Only)	Ball Bearing Manufacturing Standard Norme de fabrication des billes Fertigungsnorm f. Kugeln Estándar de fabricación para cojinetes esféricos Productiestandaard van kogellager		Anti-Friction Bearing Manufacturers Association (ANSI / AFBMA Std 10)	
Grade Classe Güteklasse Grado de calidad Graad	500	Manufacturers Certificate of Conformity Number Numéro de certificat de conformité du constructeur Konformitätsbescheinigungs-Nr. des Herstellers Número del certificado de conformidad del fabricante Nummer conformiteitscertificaat van fabrikant			DEJ8203

Manufacturing Declaration / Déclaration de fabrication / Herstellererklärung / Declaración de fabricación / Productieverklaring

Mettler Toledo Safeline hereby declares the following	Mettler Toledo Safeline déclare par la présente que	Mettler Toledo Safeline erklärt hiernit folgendes	Mettler Toledo Safeline declara por la presente lo siguiente	Mettler Toledo Safeline verklaart hierbij het volgende
Test samples with the above REF No. contain the stated precision ball bearings and were manufactured in accordance with the above standards	Les échantillons d'essai portant les numéros de REF ci-dessus contiennent les billes de précision fabriquées conformément aux normes ci-dessus	Testteile mit der o. g. Ref.-Nr. enthalten die spezifizierten Präzisionskugeln und wurden in Übereinstimmung mit den o. g. Normen gefertigt.	Las muestras de test identificadas con el número de referencia indicado arriba contienen los cojinetes esféricos de precisión mencionados y se fabricaron conforme a las normas citadas arriba	Testdelen met het bovengenoemde referentienummer bevatten de vermeldde precisiekogellagers en zijn geproduceerd in overstemming met de bovengenoemde standaarden.
Test samples were assembled and tested in accordance with our accredited ISO 9001:2008 certified management system procedures	Les échantillons d'essai ont été assemblés et fabriqués conformément aux procédures de notre système de gestion de la qualité certifié ISO 9001:2008	Die Testteile wurden gemäß unseres nach ISO 9001:2008 zertifizierten Managementsystems gefertigt und getestet	Las muestras de test se reunieron y se probaron conforme a los procedimientos acreditados de nuestro sistema de gestión certificado ISO 9001:2008	De testdelen zijn gemonteerd en getest in overeenstemming met onze geaccrediteerde ISO 9001:2008 gecertificeerde managementsysteem procedures

Signed on behalf of Mettler Toledo Safeline Ltd

Signé pour le compte de Mettler Toledo Safeline
 Unterzeichnet im Auftrag von Mettler Toledo Safeline Ltd
 Firmado en nombre de Mettler Toledo Safeline Ltd
 Ondertekend namens Mettler Toledo Safeline Ltd



Tim Mills

Quality Manager
 Responsable qualité
 Quality Manager
 Responsable de Calidad
 Kwaliteit Manager

Issue Date

19 OCT 2016

Test Sample Certificate of Conformity

Certificat de conformité d'échantillon d'essai
Certificado de conformidad de muestra de test

Konformitätsbescheinigung für Testteil
Conformiteitscertificaat voor testdelen

METTLER TOLEDO

Test Sample Details / Détails d'échantillon d'essai / Angaben zum Testteil / Detalles de la muestra de test / Gegevens van testdeel

Sample REF No. No REF d'échantillon Ref.-Nr. des Testteils Nº de referencia de la muestra Ref. nr. van testdeel	B8615	Nominal Ball Diameter Diamètre nominal de bille Nenndurchmesser der Kugel Diámetro nominal de la bola Nominale kogeldiameter	3.0 mm	Material Matériau Material Materiaal	BRASS
Material Standard Norme de matériau Materialnorm Material estándar Materiaalstandaard	FDA 21CFR177.2470 BRASS (Carrier Only)	Ball Bearing Manufacturing Standard Norme de fabrication des billes Fertigungsnorm f. Kugeln Estándar de fabricación para cojinetes esféricos Productiestandaard van kogellager		Anti-Friction Bearing Manufacturers Association (ANSI / AFBMA Std 10)	
Grade Classe Güteklasse Grado de calidad Graad	200	Manufacturers Certificate of Conformity Number Numéro de certificat de conformité du constructeur Konformitätsbescheinigungs-Nr. des Herstellers Numero del certificado de conformidad del fabricante Nummer conformiteitscertificaat van fabrikant			DEJ8471

Manufacturing Declaration / Déclaration de fabrication / Herstellererklärung / Declaración de fabricación / Productieverklaring

Mettler Toledo Safeline hereby declares the following	Mettler Toledo Safeline déclare par la présente que	Mettler Toledo Safeline erklärt hiernit folgendes	Mettler Toledo Safeline declara por la presente lo siguiente	Mettler Toledo Safeline verklaart hierbij het volgende
Test samples with the above REF No. contain the stated precision ball bearings and were manufactured in accordance with the above standards	Les échantillons d'essai portant les numéros de REF ci-dessus contiennent les billes de précision fabriquées conformément aux normes ci-dessus	Testteile mit der o. g. Ref.-Nr. enthalten die spezifizierten Präzisionskugeln und wurden in Übereinstimmung mit den o. g. Normen gefertigt.	Las muestras de test identificadas con el número de referencia indicado arriba contienen los cojinetes esféricos de precisión mencionados y se fabricaron conforme a las normas citadas arriba	Testdelen met het bovengenoemde referentienummer bevatten de vermeldde precisiekogellagers en zijn geproduceerd in overeenstemming met de bovengenoemde standaarden.
Test samples were assembled and tested in accordance with our accredited ISO 9001:2008 certified management system procedures	Les échantillons d'essai ont été assemblés et fabriqués conformément aux procédures de notre système de gestion de la qualité certifié ISO 9001:2008	Die Testteile wurden gemäß unserer nach ISO 9001:2008 zertifizierten Managementsystems gefertigt und getestet	Las muestras de test se reunieron y se probaron conforme a los procedimientos acreditados de nuestro sistema de gestión certificado ISO 9001:2008	De testdelen zijn gemonteerd en getest in overeenstemming met onze geaccrediteerde ISO 9001:2008 gecertificeerde managementsysteem procedures
Signed on behalf of Mettler Toledo Safeline Ltd Signé pour le compte de Mettler Toledo Safeline Unterzeichnet im Auftrag von Mettler Toledo Safeline Ltd Firmado en nombre de Mettler Toledo Safeline Ltd Ondertekend namens Mettler Toledo Safeline Ltd		Quality Manager Responsable qualité Quality Manager Responsable de Calidad Kwaliteit Manager		Issue Date Date d'édition Ausgabedatum Fecha de Edición Publicatiedatum
				19 OCT 2016

Test Sample Certificate of Conformity

Certificat de conformité d'échantillon d'essai
Certificado de conformidad de muestra de test

Konformitätsbescheinigung für Testteil
Conformiteitscertificaat voor testdelen
METTLER TOLEDO

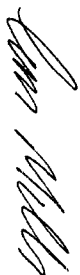
Test Sample Details / Détails d'échantillon d'essai / Angaben zum Testteil / Detalles de la muestra de test / Gegevens van testdeel

Sample REF No. No REF d'échantillon Ref.-Nr. des Testteils Nº de referencia de la muestra Ref. nr. van testdeel	B8112	Nominal Ball Diameter Diamètre nominal de bille Nenn Durchmesser der Kugel Diámetro nominal de la bola Nominale kogeldiameter	3.2 mm	Material Matériau Material Materiaal	BRASS
Material Standard Norme de matériau Materialnorm Material estándar Materiaalstandaard	FDA 21CFR177.2470 BRASS (Carrier Only)	Ball Bearing Manufacturing Standard Norme de fabrication des billes Fertigungsnorm f. Kugeln Estándar de fabricación para cojinetes esféricos Productiestandaard van kogellager		Material Matériau Material Materiaal	Anti-Friction Bearing Manufacturers Association (ANSI / AFBMA Std 10)
Grade Classe Güteklasse Grado de calidad Graad	200	Manufacturers Certificate of Conformity Number Número de certificat de conformité du constructeur Konformitätsbescheinigungs-Nr. des Herstellers Número del certificado de conformidad del fabricante Numer conformiteitscertificaat van fabrikant			DEJ 7380

Manufacturing Declaration / Déclaration de fabrication / Herstellererklärung / Declaración de fabricación / Productieverklaring

Mettler Toledo Safeline hereby declares the following	Mettler Toledo Safeline déclare par la présente que	Mettler Toledo Safeline erklärt hiermit folgendes	Mettler Toledo Safeline declara por la presente lo siguiente	Mettler Toledo Safeline verklaart hierbij het volgende
Test samples with the above REF No. contain the stated precision ball bearings and were manufactured in accordance with the above standards	Les échantillons d'essai portant les numéros de REF ci-dessus contiennent les billes de précision fabriquées conformément aux normes ci-dessus	Testteile mit der o. g. Ref.-Nr. enthalten die spezifizierten Präzisionskugeln und wurden in Übereinstimmung mit den o. g. Normen gefertigt.	Las muestras de test identificadas con el número de referencia indicado arriba contienen los cojinetes esféricos de precisión mencionados y se fabricaron conforme a las normas citadas arriba	Testdelen met het bovengenoemde referentienummer bevatten de vermelde precisiekogellagers en zijn geproduceerd in overstemming met de bovengenoemde standaarden.
Test samples were assembled and tested in accordance with our accredited ISO 9001:2008 certified management system procedures	Les échantillons d'essai ont été assemblés et fabriqués conformément aux procédures de notre système de gestion de la qualité certifié ISO 9001:2008	Die Testteile wurden gemäß unserer nach ISO 9001:2008 zertifizierten Managementsystems gefertigt und getestet	Las muestras de test se reunieron y se probaron conforme a los procedimientos acreditados de nuestro sistema de gestión certificado ISO 9001:2008	De testdelen zijn gemonteerd en getest in overeenstemming met onze geaccrediteerde ISO 9001:2008 gecertificeerde managementsysteem procedures

Signed on behalf of Mettler Toledo Safeline Ltd
 Signé pour le compte de Mettler Toledo Safeline
 Unterzeichnet im Auftrag von Mettler Toledo Safeline Ltd
 Firmado en nombre de Mettler Toledo Safeline Ltd
 Ondertekend namens Mettler Toledo Safeline Ltd



Tim Mills

Quality Manager
 Responsable qualité
 Quality Manager
 Responsable de Calidad
 Kwaliteit Manager

Issue Date
 Date d'édition
 Ausgabedatum
 Fecha de Edición
 Publicatiedatum

26 OCT 2016

Test Sample Certificate of Conformity

METTLER TOLEDO

Certificat de conformité d'échantillon d'essai
Certificado de conformidad de muestra de test

Konformitätsbescheinigung für Testteil
Conformiteitscertificaat voor testdelen

Test Sample Details / Détails d'échantillon d'essai / Angaben zum Testteil / Detalles de la muestra de test / Gegevens van testdeel

Sample REF No. No REF d'échantillon Ref.-Nr. des Testteils Nº de referencia de la muestra Ref. nr. van testdeel	B10616	Nominal Ball Diameter Diamètre nominal de bille Nenn Durchmesser der Kugel Diámetro nominal de la bola Nominale kogeldiameter	3.5mm	Material Matériau Material Materiaal	BRASS
Material Standard Norme de matériau Materialnorm Material estándar Materiaalstandaard	FDA 21CFR177.2470 BRASS (Carrier Only)	Ball Bearing Manufacturing Standard Norme de fabrication des billes Fertigungsnorm f. Kugeln Estándar de fabricación para cojinetes esféricos Productiestandaard van kogellager		Anti-Friction Bearing Manufacturers Association (ANSI / AFBMA Std 10)	
Grade Classe Güteklasse Grado de calidad Graad	300	Manufacturers Certificate of Conformity Number Numéro de certificat de conformité du constructeur Konformitätsbescheinigungs-Nr. des Herstellers Número del certificado de conformidad del fabricante Nummer conformiteitscertificaat van fabrikant			DEJ8635

Manufacturing Declaration / Déclaration de fabrication / Herstellererklärung / Declaración de fabricación / Productieverklaring

Mettler Toledo Safeline hereby declares the following	Mettler Toledo Safeline déclare par la présente que	Mettler Toledo Safeline erklärt hiernit folgendes	Mettler Toledo Safeline declara por la presente lo siguiente	Mettler Toledo Safeline verklaart hierbij het volgende
Test samples with the above REF No. contain the stated precision ball bearings and were manufactured in accordance with the above standards	Les échantillons d'essai portant les numéros de REF ci-dessus contiennent les billes de précision fabriquées conformément aux normes ci-dessus	Testteile mit der o. g. Ref.-Nr. enthalten die spezifizierten Präzisionskugeln und wurden in Übereinstimmung mit den o. g. Normen gefertigt.	Las muestras de test identificadas con el número de referencia indicado arriba contienen los cojinetes esféricos de precisión mencionados y se fabricaron conforme a las normas citadas arriba	Testdelen met het bovengenoemde referentienummer bevatten de vermeldde precisiekogellagers en zijn geproduceerd in overeenstemming met de bovengenoemde standaarden.
Test samples were assembled and tested in accordance with our accredited ISO 9001:2008 certified management system procedures	Les échantillons d'essai ont été assemblés et fabriqués conformément aux procédures de notre système de gestion de la qualité certifié ISO 9001:2008	Die Testteile wurden gemäß unseres nach ISO 9001:2008 zertifizierten Managementsystems gefertigt und getestet	Las muestras de test se reunieron y se probaron conforme a los procedimientos acreditados de nuestro sistema de gestión certificado ISO 9001:2008	De testdelen zijn gemonteerd en getest in overeenstemming met onze geaccrediteerde ISO 9001:2008 gecertificeerde managementsysteem procedures
Signed on behalf of Mettler Toledo Safeline Ltd Signé pour le compte de Mettler Toledo Safeline Unterzeichnet im Auftrag von Mettler Toledo Safeline Ltd Firmado en nombre de Mettler Toledo Safeline Ltd Ondertekend namens Mettler Toledo Safeline Ltd		Quality Manager Responsable qualité Quality Manager Responsable de Calidad Kwaliteit Manager		Issue Date Date d'édition Ausgabedatum Fecha de Edición Publicatiedatum
				13 OCT 2016

Test Sample Certificate of Conformity

Certificat de conformité d'échantillon d'essai
Certificado de conformidad de muestra de test

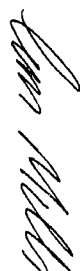
Konformitätsbescheinigung für Testteil
Conformiteitscertificaat voor testdelen

METTLER TOLEDO

Test Sample Details / Détails d'échantillon d'essai / Angaben zum Testteil / Detalles de la muestra de test / Gegevens van testdeel

Sample REF No. No REF d'échantillon Ref.-Nr. des Testteils Nº de referencia de la muestra Ref. nr. van testdeel	B7912	Nominal Ball Diameter Diamètre nominal de bille Nenn Durchmesser der Kugel Diámetro nominal de la bola Nominale kogeldiameter	3.8 mm	Material Matériau Material Material Materiaal	BRASS
Material Standard Norme de matériau Materialnorm Material estándar Materiaalstandaard	FDA 21CFR177.2470 BRASS (Carrier Only)	Ball Bearing Manufacturing Standard Norme de fabrication des billes Fertigungsnorm f. Kugeln Estándar de fabricación para cojinetes esféricos Productiestandaard van kogellager		Anti-Friction Bearing Manufacturers Association (ANSI / AFBMA Std 10)	
Grade Classe Güteklasse Grado de calidad Graad	200	Manufacturers Certificate of Conformity Number Numéro de certificat de conformité du constructeur Konformitätsbescheinigungs-Nr. des Herstellers Número del certificado de conformidad del fabricante Nummer conformiteitscertificaat van fabrikant		DEJ 7376	

Manufacturing Declaration / Déclaration de fabrication / Herstellererklärung / Declaración de fabricación / Productieverklaring

Mettler Toledo Safeline hereby declares the following	Mettler Toledo Safeline déclare par la présente que	Mettler Toledo Safeline erklärt hiernit folgendes	Mettler Toledo Safeline declara por la presente lo siguiente	Mettler Toledo Safeline verklaart hierbij het volgende
Test samples with the above REF No. contain the stated precision ball bearings and were manufactured in accordance with the above standards	Les échantillons d'essai portant les numéros de REF ci-dessus contiennent les billes de précision fabriquées conformément aux normes ci-dessus	Testteile mit der o. g. Ref.-Nr. enthalten die spezifizierten Präzisionskugeln und wurden in Übereinstimmung mit den o. g. Normen gefertigt.	Las muestras de test identificadas con el número de referencia indicado arriba contienen los cojinetes esféricos de precisión mencionados y se fabricaron conforme a las normas citadas arriba	Testdelen met het bovengenoemde referentienummer bevatten de vermelde precisiekogellagers en zijn geproduceerd in overstemming met de bovengenoemde standaarden.
Test samples were assembled and tested in accordance with our accredited ISO 9001:2008 certified management system procedures	Les échantillons d'essai ont été assemblés et fabriqués conformément aux procédures de notre système de gestion de la qualité certifié ISO 9001:2008	Die Testteile wurden gemäß unserer nach ISO 9001:2008 zertifizierten Managementsystems gefertigt und getestet	Las muestras de test se reunieron y se probaron conforme a los procedimientos acreditados de nuestro sistema de gestión certificado ISO 9001:2008	De testdelen zijn gemonteerd en getest in overeenstemming met onze geaccrediteerde ISO 9001:2008 gecertificeerde managementsysteem procedures
Signed on behalf of Mettler Toledo Safeline Ltd Signé pour le compte de Mettler Toledo Safeline Unterzeichnet im Auftrag von Mettler Toledo Safeline Ltd Firmado en nombre de Mettler Toledo Safeline Ltd Ondertekend namens Mettler Toledo Safeline Ltd	Signed on behalf of Mettler Toledo Safeline Ltd Signé pour le compte de Mettler Toledo Safeline Unterzeichnet im Auftrag von Mettler Toledo Safeline Ltd Firmado en nombre de Mettler Toledo Safeline Ltd Ondertekend namens Mettler Toledo Safeline Ltd	 Tim Mills	Quality Manager Responsable qualité Quality Manager Responsable de Calidad Kwaliteit Manager	Issue Date Date d'édition Ausgabedatum Fecha de Edición Publicatiedatum
				13 OCT 2016

Test Sample Certificate of Conformity

METTLER TOLEDO

Certificat de conformité d'échantillon d'essai
Certificado de conformidad de muestra de test

Konformitätsbescheinigung für Testteil
Konformiteitscertificaat voor testdelen

Test Sample Details / Détails d'échantillon d'essai / Angaben zum Testteil / Detalles de la muestra de test / Gegevens van testdeel

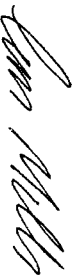
Sample REF No. No REF d'échantillon Ref.-Nr. des Testteils Nº de referencia de la muestra Ref. nr. van testdeel	B7415	Nominal Ball Diameter Diamètre nominal de bille Nenndurchmesser der Kugel Diámetro nominal de la bola Nominale kogeldiameter	4.0 mm	Material Matériau Material Material Materiaal	BRASS
Material Standard Norme de matériau Materialnorm Material estándar Materiaalstandaard	FDA 21CFR177.2470 BRASS (Carrier Only)	Ball Bearing Manufacturing Standard Norme de fabrication des billes Fertigungsnorm f. Kugeln Estándar de fabricación para cojinetes esféricos Productiestandaard van kogellager		Anti-Friction Bearing Manufacturers Association (ANSI / AFBMA Std 10)	
Grade Classe Güteklasse Grado de calidad Graad	200	Manufacturers Certificate of Conformity Number Numéro de certificat de conformité du constructeur Konformitätsbescheinigungs-Nr. des Herstellers Número del certificado de conformidad del fabricante Nummer conformiteitscertificaat van fabrikant			DEJ8402

Manufacturing Declaration / Déclaration de fabrication / Herstellererklärung / Declaración de fabricación / Productieverklaring

Mettler Toledo Safeline hereby declares the following	Mettler Toledo Safeline déclare par la présente que	Mettler Toledo Safeline erklärt hiermit folgendes	Mettler Toledo Safeline declara por la presente lo siguiente	Mettler Toledo Safeline verklaart hierbij het volgende
Test samples with the above REF No. contain the stated precision ball bearings and were manufactured in accordance with the above standards	Les échantillons d'essai portant les numéros de REF ci-dessus contiennent les billes de précision fabriquées conformément aux normes ci-dessus	Testteile mit der o. g. Ref.-Nr. enthalten die spezifizierten Präzisionskugeln und wurden in Übereinstimmung mit den o. g. Normen gefertigt.	Las muestras de test identificadas con el número de referencia indicado arriba contienen los cojinetes esféricos de precisión mencionados y se fabricaron conforme a las normas citadas arriba	Testdelen met het bovengenoemde referentienummer bevatten de vermelde precisiekogellagers en zijn geproduceerd in overstemming met de bovengenoemde standaarden.
Test samples were assembled and tested in accordance with our accredited ISO 9001:2008 certified management system procedures	Les échantillons d'essai ont été assemblés et fabriqués conformément aux procédures de notre système de gestion de la qualité certifié ISO 9001:2008	Die Testteile wurden gemäß unserer nach ISO 9001:2008 zertifizierten Managementsystems gefertigt und getestet	Las muestras de test se reunieron y se probaron conforme a los procedimientos acreditados de nuestro sistema de gestión certificado ISO 9001:2008	De testdelen zijn gemonteerd en getest in overeenstemming met onze geaccrediteerde ISO 9001:2008 gecertificeerde managementsysteem procedures

Signed on behalf of Mettler Toledo Safeline Ltd

Signé pour le compte de Mettler Toledo Safeline
 Unterzeichnet im Auftrag von Mettler Toledo Safeline Ltd
 Firmado en nombre de Mettler Toledo Safeline Ltd
 Ondertekend namens Mettler Toledo Safeline Ltd



Tim Mills

Quality Manager

Responsable qualité
 Quality Manager
 Responsable de Calidad
 Kwaliteit Manager

Issue Date

Date d'édition
 Ausgabedatum
 Fecha de Edición
 Publicatiedatum

13 OCT 2016

Test Sample Certificate of Conformity

METTLER TOLEDO

Certificat de conformité d'échantillon d'essai
Certificado de conformidad de muestra de test

Konformitätsbescheinigung für Testteil
Conformiteitscertificaat voor testdelen

Test Sample Details / Détails d'échantillon d'essai / Angaben zum Testteil / Detalles de la muestra de test / Gegevens van testdeel

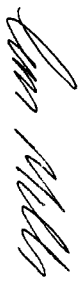
Sample REF No. No REF d'échantillon Ref.-Nr. des Testteils Nº de referencia de la muestra Ref. nr. van testdeel	B1613	Nominal Ball Diameter Diamètre nominal de bille Nenndurchmesser der Kugel Diámetro nominal de la bola Nominale kogeldiameter	4.3 mm	Material Matériau Material Material Materiaal	BRASS
Material Standard Norme de matériau Materialnorm Material estándar Materiaalstandaard	FDA 21CFR177.2470 BRASS (Carrier Only)	Ball Bearing Manufacturing Standard Norme de fabrication des billes Fertigungsnorm f. Kugeln Estándar de fabricación para cojinetes esféricos Productiestandaard van kogellager		Anti-Friction Bearing Manufacturers Association (ANSI / AFBMA Std 10)	
Grade Classe Gütekasse Grado de calidad Graad	200	Manufacturers Certificate of Conformity Number Numéro de certificat de conformité du constructeur Konformitätsbescheinigungs-Nr. des Herstellers Número del certificado de conformidad del fabricante Nummer conformiteitscertificaat van fabrikant		DEJ7632	

Manufacturing Declaration / Déclaration de fabrication / Herstellererklärung / Declaración de fabricación / Productieverklaring

Mettler Toledo Safeline hereby declares the following	Mettler Toledo Safeline déclare par la présente que	Mettler Toledo Safeline erklärt hiermit folgendes	Mettler Toledo Safeline declara por la presente lo siguiente	Mettler Toledo Safeline verklaart hierbij het volgende
Test samples with the above REF No. contain the stated precision ball bearings and were manufactured in accordance with the above standards	Les échantillons d'essai portant les numéros de REF ci-dessus contiennent les billes de précision fabriquées conformément aux normes ci-dessus	Testteile mit der o. g. Ref.-Nr. enthalten die spezifizierten Präzisionskugeln und wurden in Übereinstimmung mit den o. g. Normen gefertigt.	Las muestras de test identificadas con el número de referencia indicado arriba contienen los cojinetes esféricos de precisión mencionados y se fabricaron conforme a las normas citadas arriba	Testdelen met het bovengenoemde referentienummer bevatten de vermelde precisiekogelagers en zijn geproduceerd in overstemming met de bovengenoemde standaarden.
Test samples were assembled and tested in accordance with our accredited ISO 9001:2008 certified management system procedures	Les échantillons d'essai ont été assemblés et fabriqués conformément aux procédures de notre système de gestion de la qualité certifié ISO 9001:2008	Die Testteile wurden gemäß unserer nach ISO 9001:2008 zertifizierten Managementsystems gefertigt und getestet	Las muestras de test se reunieron y se probaron conforme a los procedimientos acreditados de nuestro sistema de gestión certificado ISO 9001:2008	De testdelen zijn gemonteerd en getest in overeenstemming met onze geaccrediteerde ISO 9001:2008 gecertificeerde managementsysteem procedures

Signed on behalf of Mettler Toledo Safeline Ltd

Signé pour le compte de Mettler Toledo Safeline
Unterzeichnet im Auftrag von Mettler Toledo Safeline Ltd
Firmado en nombre de Mettler Toledo Safeline Ltd
Ondertekend namens Mettler Toledo Safeline Ltd



Tim Mills

Quality Manager

Responsable qualité
Quality Manager
Responsable de Calidad
Kwaliteit Manager

Issue Date

25 OCT 2016

Date d'édition
Ausgabedatum
Fecha de Edición
Publicatiedatum

Test Sample Certificate of Conformity

METTLER TOLEDO

Certificat de conformité d'échantillon d'essai
Certificado de conformidad de muestra de test

Konformitätsbescheinigung für Testteil
Conformiteitscertificaat voor testdelen

Test Sample Details / Détails d'échantillon d'essai / Angaben zum Testteil / Detalles de la muestra de test / Gegevens van testdeel

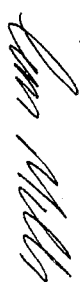
Sample REF No. No REF d'échantillon Ref.-Nr. des Testteils Nº de referencia de la muestra Ref. nr. van testdeel	B133	Nominal Ball Diameter Diamètre nominal de bille Nenndurchmesser der Kugel Diámetro nominal de la bola Nominale kogeldiameter	4.5 mm	Material Matériau Material Material Materiaal	BRASS
Material Standard Norme de matériau Materialnorm Material estándar Materiaalstandaard	FDA 21CFR177.2470 BRASS (Carrier Only)	Ball Bearing Manufacturing Standard Norme de fabrication des billes Fertigungsnorm f. Kugeln Estándar de fabricación para cojinetes esféricos Productiestandaar van kogelager		Anti-Friction Bearing Manufacturers Association (ANSI / AFBMA Std 10)	
Grade Classe Güteklasse Grado de calidad Graad	-	Manufacturers Certificate of Conformity Number Numéro de certificat de conformité du constructeur Konformitätsbescheinigungs-Nr. des Herstellers Número del certificado de conformidad del fabricante Nummer conformiteitscertificaat van fabrikant		152470	

Manufacturing Declaration / Déclaration de fabrication / Herstellererklärung / Declaración de fabricación / Productieverklaring

Mettler Toledo Safeline hereby declares the following	Mettler Toledo Safeline déclare par la présente que	Mettler Toledo Safeline erklärt hiermit folgendes	Mettler Toledo Safeline declara por la presente lo siguiente	Mettler Toledo Safeline verklaart hierbij het volgende
Test samples with the above REF No. contain the stated precision ball bearings and were manufactured in accordance with the above standards	Les échantillons d'essai portant les numéros de REF ci-dessus contiennent les billes de précision fabriquées conformément aux normes ci-dessus	Testteile mit der o. g. Ref.-Nr. enthalten die spezifizierten Präzisionskugeln und wurden in Übereinstimmung mit den o. g. Normen gefertigt.	Las muestras de test identificadas con el número de referencia indicado arriba contienen los cojinetes esféricos de precisión mencionados y se fabricaron conforme a las normas citadas arriba	Testdelen met het bovengenoemde referentienummer bevatten de vermelde precisiekogelagers en zijn geproduceerd in overstemming met de bovengenoemde standaarden.
Test samples were assembled and tested in accordance with our accredited ISO 9001:2008 certified management system procedures	Les échantillons d'essai ont été assemblés et fabriqués conformément aux procédures de notre système de gestion de la qualité certifié ISO 9001:2008	Die Testteile wurden gemäß unserer nach ISO 9001:2008 zertifizierten Managementsystems gefertigt und getestet	Las muestras de test se reunieron y se probaron conforme a los procedimientos acreditados de nuestro sistema de gestión certificado ISO 9001:2008	De testdelen zijn gemonteerd en getest in overeenstemming met onze geaccrediteerde ISO 9001:2008 gecertificeerde managementsysteem procedures

Signed on behalf of Mettler Toledo Safeline Ltd

Signé pour le compte de Mettler Toledo Safeline
 Unterzeichnet im Auftrag von Mettler Toledo Safeline Ltd
 Firmado en nombre de Mettler Toledo Safeline Ltd
 Ondertekend namens Mettler Toledo Safeline Ltd



Tim Mills

Quality Manager

Responsable qualité
 Quality Manager
 Responsable de Calidad
 Kwaliteit Manager

Issue Date

13 OCT 2016

Date d'édition
 Ausgabedatum
 Fecha de Edición
 Publicatiedatum

Test Sample Certificate of Conformity

METTLER TOLEDO

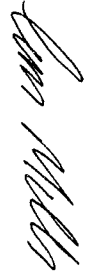
Certificat de conformité d'échantillon d'essai
Certificado de conformidad de muestra de test

Konformitätsbescheinigung für Testteil
Conformiteitscertificaat voor testdelen

Test Sample Details / Détails d'échantillon d'essai / Angaben zum Testteil / Detalles de la muestra de test / Gegevens van testdeel

Sample REF No. No REF d'échantillon Ref.-Nr. des Testteils Nº de referencia de la muestra Ref. nr. van testdeel	B4814	Nominal Ball Diameter Diamètre nominal de bille Nenndurchmesser der Kugel Diámetro nominal de la bola Nominale kogeldiameter	5.0 mm	Material Matériau Material Materiaal	BRASS
Material Standard Norme de matériau Materialnorm Material estándar Materiaalstandaard	FDA 21CFR177.2470 BRASS (Carrier Only)	Ball Bearing Manufacturing Standard Norme de fabrication des billes Fertigungsnorm f. Kugeln Estándar de fabricación para cojinetes esféricos Productiestandaard van kogellager		Anti-Friction Bearing Manufacturers Association (ANSI / AFBMA Std 10)	
Grade Classe Güteklasse Grado de calidad Graad	100	Manufacturers Certificate of Conformity Number Numéro de certificat de conformité du constructeur Konformitätsbescheinigungs-Nr. des Herstellers Número del certificado de conformidad del fabricante Nummer conformiteitscertificaat van fabrikant			DEJ8025

Manufacturing Declaration / Déclaration de fabrication / Herstellererklärung / Declaración de fabricación / Productieverklaring

Mettler Toledo Safeline hereby declares the following	Mettler Toledo Safeline déclare par la présente que	Mettler Toledo Safeline erklärt hiermit folgendes	Mettler Toledo Safeline declara por la presente lo siguiente	Mettler Toledo Safeline verklaart hierbij het volgende
Test samples with the above REF No. contain the stated precision ball bearings and were manufactured in accordance with the above standards	Les échantillons d'essai portant les numéros de REF ci-dessus contiennent les billes de précision fabriquées conformément aux normes ci-dessus	Testteile mit der o. g. Ref.-Nr. enthalten die spezifizierten Präzisionskugeln und wurden in Übereinstimmung mit den o. g. Normen gefertigt.	Las muestras de test identificadas con el número de referencia indicado arriba contienen los cojinetes esféricos de precisión mencionados y se fabricaron conforme a las normas citadas arriba	Testdelen met het bovengenoemde referentienummer bevatten de vermelde precisiekogellagers en zijn geproduceerd in overstemming met de bovengenoemde standaarden.
Test samples were assembled and tested in accordance with our accredited ISO 9001:2008 certified management system procedures	Les échantillons d'essai ont été assemblés et fabriqués conformément aux procédures de notre système de gestion de la qualité certifié ISO 9001:2008	Die Testteile wurden gemäß unserer nach ISO 9001:2008 zertifizierten Managementsystems gefertigt und getestet	Las muestras de test se reunieron y se probaron conforme a los procedimientos acreditados de nuestro sistema de gestión certificado ISO 9001:2008	De testdelen zijn gemonteerd en getest in overeenstemming met onze geaccrediteerde ISO 9001:2008 gecertificeerde managementsysteem procedures
Signed on behalf of Mettler Toledo Safeline Ltd Signé pour le compte de Mettler Toledo Safeline Unterzeichnet im Auftrag von Mettler Toledo Safeline Ltd Firmado en nombre de Mettler Toledo Safeline Ltd Ondertekend namens Mettler Toledo Safeline Ltd	Mettler Toledo Safeline Ltd	 Tim Mills	Quality Manager Responsable qualité Quality Manager Responsable de Calidad Kwaliteit Manager	Issue Date Date d'édition Ausgabedatum Fecha de Edición Publicatedatum 13 OCT 2016