

CLC 科技檢校中心

CLC Technology Calibration & Testing Center



校正報告

Calibration Report

昭俐有限公司
CHAO-LI CO., LTD.
高雄市仁武區京吉七路 55 號
No.55, Jingji 7th Rd., Renwu Dist., Kaohsiung City
TEL:(07)375-7188 FAX:(07)375-3975
Service No.: CLA1100624-AJ

Page : 1 of 2
Report No.: CLG09048-110

申請單位：台灣積體電路製造股份有限公司 竹科廠務五部
Applicant

廠商地址：新竹縣寶山鄉園區二路188號
Address

儀器名稱：法碼
Equipment

製造廠商：METTLER TOLEDO
Manufacturer
校正程序：CL-SCP-G04
Procedure used

型號 / 規格：F1級
Model/Specification
校正日期：2021.06.28 ~ 2021.06.30
Calibration Date

儀器序號：-----
Serial No.
校正環境：(20±1) °C (50±10) %R.H.
Environment Condition

校正地點：送校 遊校地點：
Calibration Address

校正時使用之標準器 (CLC Standards Employed)

儀器名稱 Equipment	製造廠商 Manufacturer	型號 / 序號 Model / Serial No.
Weight	HAFNER	10 kg / 1161020(AJJ)
Weight	HAFNER	20 kg / 1481020(AFU)
追溯機構 Traceability	報告號碼 Report No.	標準器校正日期 / 有效日期 Calibration Date Due Date
MASSCAL		
DAkks D-K-15192-01-00	121798	2020.10.05 / 2022.10.04
DAkks D-K-15192-01-00	121799	2020.10.08 / 2022.10.07

昭俐有限公司特此證明本報告內容記載之受校儀器已與上列標準做過比較校正，而校正用之標準器可追溯至中華民國國家度量衡標準實驗室或美國國家標準暨技術研究院或其他國家之國家度量衡標準，本校正系統之運作均符合 ISO/IEC 17025 : 2017 之規定。

CHAO-LI CO., LTD. Hereby certifies that equipment noted herein has been compared with the above listed standards.

The standards used to perform this calibration are traceable to NML/ROC or NIST/USA and other countries.

The calibration system are in compliance with ISO/IEC 17025 : 2017.

本校正報告僅對上述送校儀器之校正增目有效。本校正報告部份複製無效。

The calibration report is valid only to the items calibrated. Reproduced calibration report in partial is not effective.

報告簽署者：
(Report Signatory)

連綿

CLC 科技檢校中心

CLC Technology Calibration & Testing Center

校正報告 Calibration Report

昭俐有限公司

CHAO-LI CO., LTD.

高雄市仁武區京吉七路 55 號

No.55, Jingji 7th Rd., Renwu Dist., Kaohsiung City

TEL:(07)375-7188 FAX:(07)375-3975

Page : 2 of 2

Report No.: CLG09048-110

校正結果

1. 質量

序 號	標稱值 (kg)	器示值 (kg)	器差值 (kg)	擴充不確定度 (g)	涵蓋因子 k
(P801)	10	9.99997	-0.00003	0.01	1.99
(P801)	20	20.00002	0.00002	0.02	1.98
(P802)	20	20.00004	0.00004	0.02	1.98
(P803)	20	20.00002	0.00002	0.02	1.98
(P804)	20	20.00002	0.00002	0.02	1.98
(P805)	20	20.00005	0.00005	0.02	1.98
(P806)	20	19.99998	-0.00002	0.02	1.98
(P807)	20	19.99999	-0.00001	0.02	1.98
(P808)	20	20.00003	0.00003	0.02	1.98
(P809)	20	20.00002	0.00002	0.02	1.98
(P810)	20	20.00002	0.00002	0.02	1.98

說明：

- 1.本報告書僅對此校正件有效，並請勿分離使用，未獲得本實驗室同意，此校正報告不得摘錄複製，但全文複製除外。
- 2.Service No.英文簡稱後七碼數字為收件日期之年、月、日。
- 3.校正方式：依本實驗室 CL-SCP-G04(9)法碼校正程序書。
- 4.本報告書已依追溯件器差值採取修正。
- 5.校正結果欄位說明：
 - 5.1 標稱值：待校件之標示值。
 - 5.2 器示值：待校件五次量測之平均器示值。
 - 5.3 器差值 = 器示值 - 標稱值。
- 6.擴充不確定度：本系統係參考本中心之【法碼校正系統評估報告 CL-MSVR-G03】及國際標準組織(ISO)的【量測不確定度表示方式指引】所述之方法進行評估。報告中之擴充不確定度 (Expanded uncertainty) 係組合標準不確定度 (Combined standard uncertainty) 與涵蓋因子 (Coverage factor, k) 相對應 95 % 信賴水準之乘積所得。
7. 發行日期：2021.07.05。



以下空白