



台証科技股份有限公司

TAIWAN QUALITY MANAGEMENT & CERTIFICATION INC.

校正實驗室
300新竹市科學園路5號5F
TEL:(03)5783295
FAX:(03)5777593

校正報告 (CALIBRATION REPORT)

本報告含內頁共 2 頁
未經實驗室同意不得摘要複製

報告編號 NO. : A112-05-243-02

Applicant 申請者 瑞士商梅特勒-托利多股份有限公司台灣分公司(台北市內湖區舊宗路二段171巷17號2樓)

Description 儀器名稱 溫度探棒

Manufacturer 製造廠商 TECPEL Model No. 型號 TPK-03S

Report Date 報告日期 May 31, 2023 I.D. No. 編號 TP18K1474

Procedure Used 校正程序 W211/4.7,

Condition of calibration 校正之環境條件 Temp. 溫度 (23.0 ± 3.0) °C R.H. 相對溼度 (50 ± 20) %

使用標準器及附配件 Standards And Accessories Used

Mfg/Model/I.D. No. 廠牌/型號/序號	Nomenclature 儀器名稱	Report Date 報告日期	Due Date 到期日期
ADDITEL / 875 / TQC-P011	DRY WELL CALIBRATOR	NCR	NCR
A.S.L. / T100-450-1D / TQC-P054	PRT	Nov 09, 2022	Nov 08, 2023
A.S.L. / KB25/LU100B-115 / TQC-P080	低溫槽	NCR	NCR
A.S.L. / F250 / 1334-011-788	PRECISION THERMOMETER	Apr 19, 2023	Apr 18, 2024
IZUDER / TYPE N / TQC-P303	THERMOCOUPLE	Jan 09, 2023	Jan 08, 2024

追溯源 Calibration Source

Traceability Parameter 追溯參數	Cal. Source/Cal. Report No 校正機構及校正號碼/ I.D. No	Report Date 報告日期	Due Date 到期日期
TEMPERATURE/RESISTANCE THERMOMETER	PTI(TAF 1805)/21A077079/TQC-P082	Jul 22, 2021	Jul 21, 2023
TEMPERATURE/RTD	TQMC(TAF 0270) / TQC-P054-1111	Nov 09, 2022	Nov 08, 2023
TEMPERATURE/THERMOCOUPLE(TYPE N)	TQMC (TAF 0270)/TQC-P303-1121	Jan 09, 2023	Jan 08, 2024

TQMC hereby certifies that the equipment noted herein has been compared with the above listed standards. The standards used to perform the calibration are traceable to NML/ROC or other countries. The calibration management and technical are in compliance ISO/IEC 17025.

本報告內記載之受校儀器已與上列標準做過比較校正，用以校正之標準器可追溯中華民國或其他國家度量衡國家標準，校正管理及技術均符合ISO/IEC 17025之要求。

Invalid for separation using.
本報告分離使用無效。

Signatory
報告簽署人

報告簽署人
龍德坤

台証科技股份有限公司

TAIWAN QUALITY MANAGEMENT & CERTIFICATION INC.

報告編號 No : AIT2-05-243-02

第 2 頁 共 2 頁

一.校正結果：

溫度部份:(配附校正規劃器 BEAMEX MC6 S/N : 602546)

標準值(°C)	待校件值(°C)	誤差值(°C)
0.0	-0.3	-0.3
50.0	49.8	1.0
100.0	99.7	-0.3
200.0	198.9	-1.1
400.0	398.0	-2.0

二.量測系統不確定度：

範圍	量測系統不確定度(k=2)
0°C to 50 °C	0.3 °C
100 °C to 200 °C	0.5 °C
400 °C	0.6 °C

三.校正說明：

1. 收件日期：2023年5月30日。
2. 校正日期：2023年5月31日。
3. 校正方法：依本實驗室白金電阻溫度計校正程序(W211/4.7,)執行校正。
4. 計算公式：待校件值 - 標準值 = 誤差值。
5. 本報告之校正結果僅對報告內提及之送校件有效。

(以下空白)