

# CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Certificate of Calibration

Número **69056**  
Number

Página **1** de **3** páginas  
Page of pages

## Calibración Asistencia Técnica, S.L.

Basters, 17  
Polígono Industrial Riera de Caldes  
08184 Palau-Solità i Plegamans (Barcelona)  
Tel. 93 863 91 61 — Fax 93 864 85 42  
laboratorio@catbcn.com — www.catbcn.com



Calibración  
Asistencia  
Técnica

<b>Objeto</b> Item	RESISTANCE KIT
<b>Fabricante</b> Manufacturer	METTLER TOLEDO
<b>Marca/Modelo</b> Trademark/Type	ME-51302345
<b>Identificación</b> Identification	G062
<b>Solicitante</b> Applicant	METTLER-TOLEDO PAC RIM AG, TAIWAN JIU ZONG RD.17, SEC 2, NEIHU DISTRICT LANE 171 TAIPEI - TAIWAN (R.O.C)
<b>Fecha/s de Calibración</b> Date/s of Calibration	19/04/2023

**Persona/s que autoriza/n**  
Person/s authorizing

**Fecha de emisión**  
Date of issue 19/04/2023

**CODIGO INTERNO:** C-33247 / A-37258



Calibración Asistencia Técnica S.L. es un laboratorio de calibración acreditado por ENAC con acreditación número 62/LC10.039, en las magnitudes de Caudal, Electricidad CC y Baja Frecuencia, Masa, Presión y Vacío, Temperatura y Humedad y Velocidad de Aire.

Calibración Asistencia Técnica S.L. is a calibration laboratory accredited by ENAC with accreditation number 62/LC10.039, in the magnitudes of Flow, DC and Low Frequency Electricity, Mass, Pressure and Vacuum, Temperature and Humidity and Air Speed.

Este certificado se expide de acuerdo con las condiciones de la acreditación concedida por ENAC que ha comprobado las capacidades de medida del laboratorio y su trazabilidad a patrones nacionales o internacionales.  
ENAC es firmante del Acuerdo de Reconocimiento Mutuo (MLA) de calibración de European Cooperation for Accreditation (EA) y de International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC).

This certificate is issued in accordance with the conditions of accreditation granted by ENAC which has assessed the measurements capability of the laboratory and its traceability to national or international standards.  
ENAC is one of the signatories of the Multilateral Agreement of the European Cooperation for Accreditation (EA) and the International Laboratories Accreditation Cooperation (ILAC).

## Calibración

### Calibration

Antes de proceder a la calibración el instrumento permaneció durante un periodo de 24 horas en condiciones ambientales estables de  $(22 \pm 2)$  °C y humedad relativa menor del 60 % hr. La temperatura durante la calibración fue de  $(22 \pm 2)$  °C y la humedad relativa menor del 60 % hr.

El procedimiento utilizado para la calibración fue:  
ITC-211 Ed.7

Patrón utilizado:  
E-036 N/S: 45321

*Before to calibration the instrument remained for a period of 24 hours in stable environmental conditions  $(22 \pm 2)$  °C and relative humidity less than 60% RH. The temperature during the calibration of  $(22 \pm 2)$  °C and relative humidity less than 60% RH.*

*Procedure used for calibration:  
ITC-211 Ed.7*

*Reference instrument:  
E-036 S/N: 45321*

## Incertidumbre

### Uncertainty

La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura  $k = 2$  que, para una distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente 95 %. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme al documento EA-4/02 M: 2022.

Los valores que aparecen en las tablas se entienden corresponden al momento de la medida, no haciéndose consideración alguna sobre la estabilidad del instrumento.

*The measurement-expanded uncertainty was obtained by multiplying the typical measurement uncertainty by a cover factor of 2 that for a normal distribution, gives a cover probability of 95%. The typical measurement uncertainty was determined as per EA-4/02 M: 2022.*

*The values and uncertainties given are at the instant of measurement, and do not consider the instrument stability.*

## Observaciones

### Observations

El presente certificado se refiere únicamente a la calibración eléctrica del instrumento y no contempla ningún tipo de sondas de temperatura externas a éste.

Los certificados de calibración sin firma no son válidos.

En los certificados emitidos y firmados digitalmente, cualquier impresión en papel será considerada una copia.

No se permite la reproducción parcial del certificado de calibración. Los extractos y cambios del informe requieren de la autorización por escrito del laboratorio de calibración que ha emitido el certificado.

Las medidas han sido realizadas a cuatro hilos.

Desviación = valor medido – valor nominal

Fecha de recepción del instrumento: 12/04/2023

---

# Certificado de Calibración



Número: 69056  
Number:

Página 3 de 3  
Page of

*This certificate refers only to the electrical calibration of the instrument and does not contemplate any type of temperature probes external to it.*

*Unsigned calibration certificates are not valid.*

*In certificates issued and digitally signed, any print on paper will be considered a copy.*

*This calibration certificate may not be reproduced other than in full except with the permission of the issuing laboratory.*

*The measures have been taken to four wires.*

*Deviation = measured value – nominal value*

*Instrument received: 12/04/2023*

## Resultados obtenidos

### Results

<b>Resistencia / Resistance</b>						
<b>VALOR NOMINAL</b>	<b>MODELO</b>	<b>TIPO CONECTOR</b>		<b>VALOR MEDIDO</b>	<b>INCERT.</b>	
NOMINAL VALUE	MODEL	(unid / unit)	CONECTOR TYPE	MEASURED VALUE	<b>ERROR</b>	UNCERT.
(unid / unit)				(unid / unit)	(unid / unit)	(±unid / ± unit)
1	G003	MΩ	coaxial	1,005074	0,005074	0,000025
10	G003	MΩ	coaxial	10,02672	0,02672	0,00056
66,180	G003 0 °C	kΩ	cinch	66,1695	-0,0105	0,0015
22,000	G003 25 °C	kΩ	cinch	21,9941	-0,0059	0,0012
8,446	G004 50 °C	kΩ	cinch	8,44336	-0,00264	0,00017